

MANUELLES SCHWEISSEN

PRODUKTKATALOG



Gigerl & Kollmann
schweißtechnik
verkauf. service. reparatur.

2024-
2025



KEMPPI



VERTRIEBSNIEDERLASSUNGEN
DER KEMPPI OY GROUP



DISTRIBUTOREN



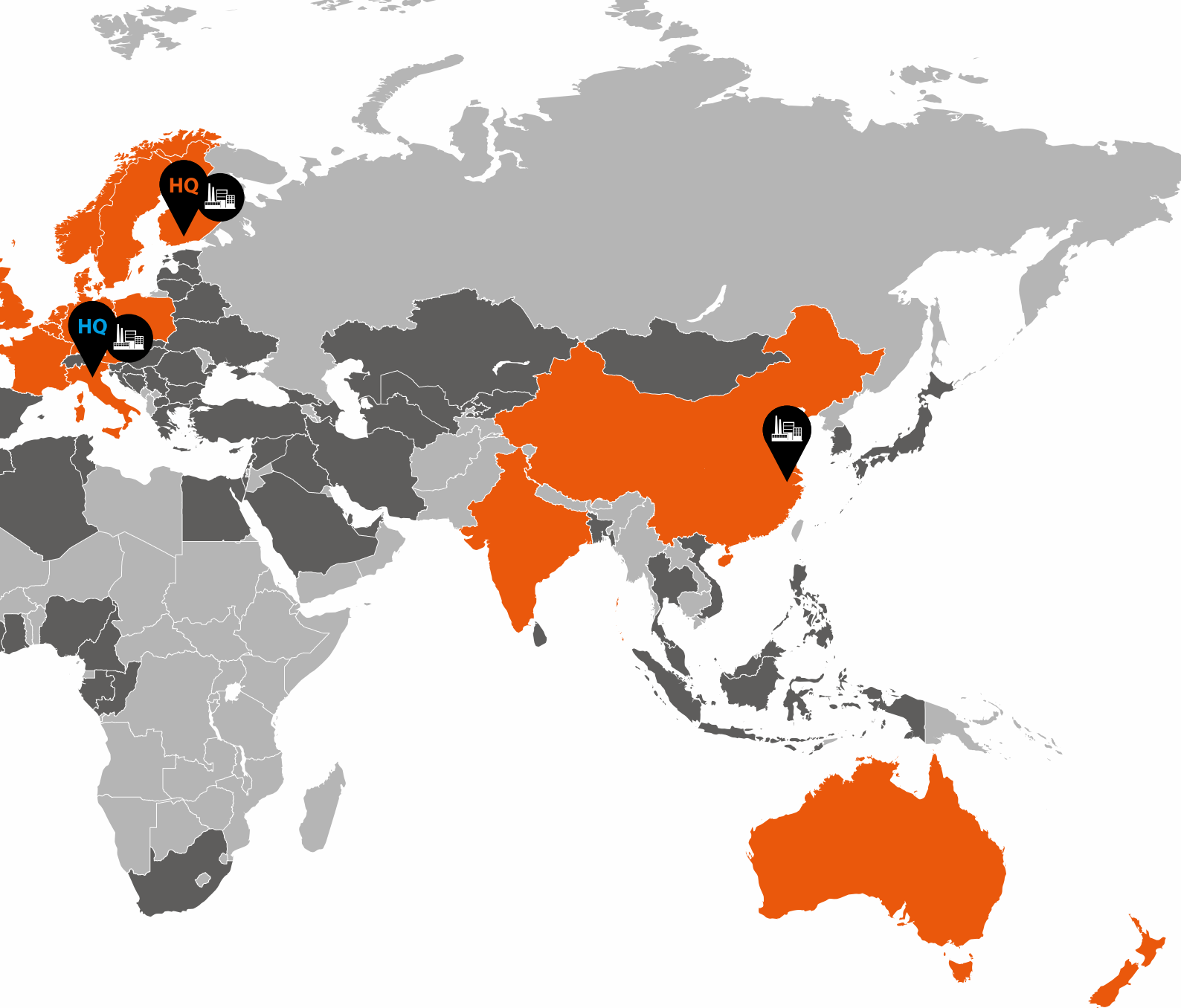
HAUPTSITZ,
KEMPPI OY



HAUPTSITZ,
TRAFIMET GROUP SPA



PRODUKTIONSSTÄTTE



KEMPPI

Global und doch vor Ort

Kemppi ist weltweit tätig. Der Hauptsitz des Unternehmens und seine Hauptproduktionsstätten befinden sich in Finnland. Kemppi Niederlassungen sind in Finnland, Schweden, Norwegen, Dänemark, Deutschland, Frankreich, Großbritannien, den Niederlanden, Polen, Australien, Italien, Indien und China tätig. Kemppi hat außerdem Vertretungen in mehr als 60 Ländern, die für den länderbasierten Produktvertrieb, Verkauf und Kundendienst zuständig sind.

Eine vollständige Liste der Kemppi Niederlassungen, Vertriebspartner und Händler finden Sie unter **www.kemppi.com**



Inhalt

MIG/MAG-Schweißen	6
MinarcMig Auto	7
Kempact RA	11
Master M 205, 323	19
Master M 353, 355, 358	25
X3 FastMig	33
X5 FastMig	39
SuperSnake GTX, GTX04HD	51
WIG-Schweißen	54
MinarcTig Evo 200, 200MLP	55
MinarcTig 250, 250MLP	59
Minarc T 223 ACDC	63
MasterTig 235, 325, 335, 425, 535	69
E-Hand-Schweißen	76
Minarc 150, 220	77
Minarc Evo 180	83
Master 315	87
Master S 400, 500	93
Fugenhobeln	96
KempGouge ARC 800	97
Gerätevalidierung	100
ArcValidator	100
Anwendungssoftware	102
MAX-Prozesse	102
MAX WeldClean	103
Wise-Verfahren	104
Schweißanweisungen	106
Universal WPS	106
Schweißmanagement-Software	108
WeldEye	108
ArcVision	110
Zubehör	113
Drahtvorschubrollen-Kits	115
Fernregler	118
Zubehör	119
2-Rad-Fahrwagen	122
4-Rad-Fahrwagen	123
Kontakt Daten	125
Besondere Symbole	127





MinarcMig Auto

Ein tragbares Schweißgerät

- Präzise Schweißqualität und Lichtbogenzündung mit adaptiver Regelung
- Stellen Sie einfach Material und Blechdicke ein und schweißen Sie im Automatikmodus
- 220A/190A MIG/MAG-Schweißstrom mit einer 16A-Versorgung
- Automatische oder manuelle Leistungsregulierung
- Kompatibel mit Fe, Fe FCW, Ss, Al, CuSi Schweißdrähten, 1kg und 5kg Drahtspulen
- Ein großes grafisches Display mit Hintergrundbeleuchtung bei schlechten Lichtverhältnissen
- Konzipiert für die Verwendung mit langen Stromverlängerungskabeln (bis zu 100 m)
- 3-Meter-Schweißbrenner mit ergonomischem Handgriff, Kabelsatz und Tragegurt sind im Lieferumfang enthalten
- Geeignet für Netz- und Generatorbetrieb
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Große Leistung aus einer kleinen MIG/MAG-Schweißmaschine

Die Schweißgeräte MinarcMig Auto 190 und 220 wurden speziell für die Anforderungen mobiler Schweißer entwickelt und kombinieren den Komfort eines tragbaren und leichten Designs mit leistungsstarken MIG/MAG-Schweißfunktionen.

Jeder Schweißer entwickelt durch jahrelanges zielstrebiges Lernen einzigartige Methoden und Fähigkeiten. Die neuen MinarcMig Auto-Schweißgeräte integrieren nahtlos eine beträchtliche MIG/MAG-Schweißkapazität und erstklassige Qualität in ein kleines, tragbares Gerät, das sich für eine Vielzahl von Projekten eignet.

Die Modelle MinarcMig 190 Auto und 220 Auto verfügen über automatische und manuelle Einstellmöglichkeiten sowie ein adaptives Lichtbogenregulierungssystem, das präzise Schweißqualität und genaue Zündung gewährleistet. Vereinfachen Sie den Schweißprozess - nehmen Sie einfach die MinarcMig, stellen Sie Material und Blechdicke ein und beginnen Sie zu schweißen. Das Gerät ist mit verschiedenen Materialien kompatibel, darunter Stahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi-Lötdrähte.

Diese kleinen Giganten liefern eine tragbare MIG/MAG-Schweißleistung von 190 Ampere bei einer Einschaltdauer von 35% oder 220 Ampere bei einer Einschaltdauer von 20% aus einer 16 A, 1-phasigen Netzversorgung.

Die schweißbereiten MIG/MAG-Schweißgeräte MinarcMig 190 Auto und 220 Auto werden mit dem neuen Flexlite GC MIG-Schweißbrenner geliefert, der über eine integrierte Kabelbiegestütze und einen ergonomischen Handgriff verfügt.

Die MinarcMig Auto-Modelle liefern erstklassige Ergebnisse und ermöglichen es Ihnen, Ihre perfektionierten Schweißfähigkeiten zu feiern, wo auch immer Ihre Arbeit Sie hinführt.





MEHRWERT



STARKE LEISTUNG ÜBERALL

Sichern Sie sich jederzeit und überall eine hervorragende Schweißqualität. Die beste Schweißleistung aus einer 1-phasigen 230-Volt-Stromversorgung sorgt für Flexibilität bei der Auswahl und dem Wechsel des Einsatzortes.



ANWENDERFREUNDLICHKEIT

Eine intuitive und anwenderfreundliche Schnittstelle macht die Bedienung der Maschine sowohl für erfahrene Schweißer als auch für Anfänger unkompliziert. Die AUTO-Einstellung nach Material und Blechdicke erleichtert den Schweißprozess und verbessert die Schweißqualität.



ERHÖHTE MOBILITÄT UND MÜHELOSES SCHWEISSEN

Erleben Sie die Freiheit, mühelos zu schweißen. Das leichte und tragbare Design ermöglicht einen einfachen und sicheren Transport.

Technische Daten

MinarcMig Auto	MinarcMig 190 Auto	MinarcMig 220 Auto
Anschlussspannung 1~ 50/60 Hz	230 V ±15%	230 V ±15%
Schweißstrombereich	20 A/15 V bis 190 A/26 V	20 A/15 V bis 220 A/28 V
Anschlussleistung 20% ED	-	220 A
Anschlussleistung 35% ED	190 A	-
Anschlussleistung 60% ED	140 A	160 A
Anschlussleistung 100% ED	100 A	120 A
Leerlaufspannung	70-75 V	70-75 V
Drahtvorschubmechanismus	2-Rollen-Antrieb, einmotorig	2-Rollen-Antrieb, einmotorig
Gewicht der Drahtspule (max.)	5 kg	5 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	200 mm	200 mm
Sicherung	16 A	16 A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis 40 °C	-20 bis 40 °C
Außenabmessungen LxBxH	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	14,2 kg	14,2 kg
Schutzklasse	IP23	IP23
Normen	IEC 60974-1, -5, -10, IEC 61000-3-12	
EMV-Klasse	A	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis 60 °C	-40 bis 60 °C
Schutzgasdruck (max.)	0,5 MPa	0,5 MPa

Bestellangaben

Modell	Bestellnummer
MinarcMig 190 Auto	61008190
MinarcMig 220 Auto	61008220
Zubehör	
GC 223 G MIM 3m Brenner inklusive optional verwendbarem Brennergriff	GC223GMIM3 (3m)
MST 400	6185294
Massekabel 25 mm ² , 3 m	6184004
Schultergurt	9592163
Schutzgasschlauch 4,5 m	W001077
Euro-Adapter für MinarcMig	Euro Adapter Set - W008366 Stahls spiral Drahtliner weiss 0,6-0,8mm Euro-Anschluss - SP008578 Stahls spiral Drahtliner rot 0,9-1,2mm Euro-Anschluss - SP008856



Optional verwendbarer Griff im Lieferumfang enthalten.



Schultergurt für den einfachen Transport vor Ort.





Kempact RA

Wechseln Sie zum neuen Standard

- Moderne, energieeffiziente Stromquelle
- Hervorragende Schweißleistung mit gemischtem oder CO₂-Schutzgas
- Präzise und saubere Lichtbogenzündung
- Max. Ausgangsleistung bei 35 % Einschaltdauer
- Großes, deutliches LCD-Display
- WireLine™-Wartungsanzeige
- GasMate™-Gehäusedesign ermöglicht das Laden der Gaszylinder auf Bodenebene
- Brights™-Gehäusebeleuchtung
- HotSpot™-Wärmebehandlung
- 2T/4T-Brennerfunktion
- Arc-Timer für Punkt- und Intervallschweißen
- Ersatzteillagen
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Neue Standards in der MIG/MAG-Kompaktklasse

Die Kempact RA wurde für moderne Schweißwerkstätten konstruiert. Ihr stilvolles und zweckgebundenes Design steht im Einklang mit der hohen Gerätequalität und den funktionalen Benutzervorteilen. Damit werden Schweißaufgaben produktiv, akkurat und effizient durchgeführt.

Kempact RA basiert auf dem neuesten Stromquellenprogramm von Kemppi, das optimale Schweißleistung und ausgezeichnete Energie- und Kosteneffizienz gewährleistet. Elf Modelle umfassen Stromquellen von 250 und 320 Ampere sowie die Auswahl zwischen „Regulären“ (R) und „Adaptiven“ (A) Bedienpanelen, um die vielschichtigen Anforderungen im Metallbau abzudecken. Zum Lieferumfang gehören Schweißbrenner und Massekabel.

Zu den neuen technologischen Merkmalen gehören um mehr als 10 % gesenkte Energiekosten im Vergleich zu konventionell gesteuerten Stromquellen, die Brights™-Gehäusebeleuchtung für leichtes Anbringen der Kabel bei geringen Lichtverhältnissen, WireLine™-Serviceanzeige, die auf die Routinewartung der Drahtzufuhr hinweist sowie das integrierte GasMate™-Gehäusedesign, um das Laden der Gaszylinder und das Bewegen der Maschine einfach und sicher zu machen. Ganz gleich, welches Modell Sie wählen: Kempact RA gewährleistet optimale Ergebnisse für jede Schweißaufgabe.





MEHRWERT



EINSPARUNGEN BEI DEN ENERGIEKOSTEN

Im Vergleich zu konventionellen
stufengeregelten Stromquellen



50 % SCHNELLERE MASCHINENEINRICHTUNG

Bei Verwendung der Speicherkanäle



KEMPPPI-GARANTIE 3 JAHRE

Deckt Maschinenteile
und Arbeitszeit ab

Es wird heiß mit HotSpot

Die HotSpot™-Funktion ist perfekt für Kfz-Reparaturen und die Bearbeitung von Feinblechen geeignet. Vier Wärmeeinstellungen vereinfachen die Metallschrumpfung und Erwärmung einzelner Teile. Montieren Sie einfach den Kohlelektrodensatz an den GXe-Schweißbrenner und aktivieren Sie HotSpot™ auf dem Bedienpanel. Wenn die Kohlelektrode das Werkstück berührt, entsteht ein elektrischer Stromkreis, der die Metalloberfläche langsam erwärmt. HotSpot™ kann auch verwendet werden, um verrostete Schrauben und Muttern oder sonstige Metallteile zu erwärmen und leichter zu lösen.

Design auf Bodenebene

Das GasMate-Gehäusedesign erleichtert das Einsetzen und Aufbewahren der Gaszylinder sowie das Bewegen der Maschine. Die Gaszylinder werden auf Bodenebene eingesetzt und mit starken Gewebegurten gesichert.

Kempact RA erledigt die Arbeit

Kempact RA ist ideal für eine Vielzahl von MIG/MAG-Schweißanwendungen. Ob Kfz-Reparaturen oder leichte und mittlere Aufgaben in Metallbaubetrieben, Kempact RA ist eine Ausrüstung, mit der die Arbeit einfach und zuverlässig erledigt wird.

Spezielle Funktionen in Kempact Adaptive (A)-Modellen

Zusätzlich zu den Standardfunktionen, die bei der manuellen Einrichtung in "Regulären" Bedienpanelen zur Verfügung stehen, enthalten "Adaptive" Bedienpaneele für eine höhere Bedienerfreundlichkeit auch einen Werkstückstärkenregler, eine Auswahl der Zusatzwerkstoffe sowie vier Speicherkanäle kombiniert mit einem adaptiven Einstellungsmodus.

Spezielle Funktionen in Kempact Regular (R)-Modellen

Die „Regular“- Modelle (R) bieten neben der manuellen Einstellung der Spannung und Geschwindigkeit des Drahtvorschubs eine Vielzahl an weiteren Merkmalen. Dazu gehören Auswahl des Gastyps, 2T/4T-Brennermodus, Punkt-/Intervall-Arc-Timer und die „HotSpot“-Funktion, eine besondere Wärmebehandlung für professionelle Feinblechhersteller und die Kfz-Reparatur.



Das GasMate-Gehäusedesign erleichtert das Einsetzen und Aufbewahren der Gaszylinder sowie das Bewegen der Maschine. Die Gaszylinder werden auf Bodenebene eingesetzt und mit starken Gewebegurten gesichert.



Das große und übersichtliche LCD-Bedienfeld macht die Einstellung der Parameter einfach. Ablagefächer ermöglichen eine bequeme Aufbewahrung und einen einfachen Zugriff.



Das Drahtvorschubgehäuse ist leicht zugänglich und befindet sich auf einer bequemen Höhe, was den Wechsel der Drahtspulen und die Wartung des Drahtvorschubmechanismus erleichtert. Eine LED-Beleuchtung ist ebenfalls standardmäßig vorhanden.



Die Kempact Adaptive-Modelle (mit A gekennzeichnet) bieten spezielle Merkmale. Dazu gehören die Stromregelung je nach Blechdicke, Auswahl der Zusatzwerkstoffe und Speicherkanäle.

Technische Daten

Kempact		251 R, 251 A
Anschlussspannung	1~, 50/60 Hz	240 V (±15 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	30 % ED I1 max (250 A)	8,5 kVA
Versorgungsstrom	30 % ED I1 max (250 A)	36 A
	100 % ED I1eff (150 A)	17 A
Anschlusskabel	H07RN-F	3G2.5 (2,5 mm ² , 5 m)
Sicherung	Typ C	20 A
Schweißstrombereich		10 V/20 A – 29 V/250 A
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250 A/26,5 V	0,99
Leistungsfaktor bei 100 % ED	150 A/21,5 V	0,82
Einstellbereich Drahtvorschubgeschwindigkeit		1,0 – 18,0 m/min
Einstellbereich Schweißspannung		8,0 – 29,0 V
Außenabmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg
EMV-Klasse		A
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	35 % ED I1 max (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I1 max (320 A)	12 kVA
Versorgungsstrom	35 % ED I1 max (250 A)	11,9 A	35 % ED I1 max (320 A)	17,2 A
	100 % ED I1eff (150 A)	6,1 A	100 % ED I1eff (190 A)	8,2 A
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sicherung	Typ C	10 A	Typ C	10 A
Schweißstrombereich		10 V/20 A – 31 V/250 A		10 V/20 A – 32,5 V/320 A
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Leistungsfaktor bei 100 % ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Einstellbereich Drahtvorschubgeschwindigkeit		1,0 – 18,0 m/min		1,0 – 20,0 m/min
Einstellbereich Schweißspannung		8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V
Außenabmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Technische Daten

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %
Anschlussleistung bei Höchststrom	40 % ED I1 max (250 A)(230V)	9 kVA	35 % ED I1max (320 A)(230 V)	13,5 kVA
	40 % ED I1max (250 A)(400 V)	8,5 kVA	35 % ED I1max (320 A)(400 V)	12,5 kVA
Versorgungsstrom	40 % ED I1max (250 A)(230 V)	22,2 A	35 % ED I1max (320 A)(230 V)	33,3 A
	40 % ED I1max (250 A)(400 V)	12,3 A	35 % ED I1max (320 A)(400 V)	17,8 A
	100 % ED I1eff (150 A)(230 V)	10,8 A	100 % ED I1eff (190 A) (230 V)	14,8 A
	100 % ED I1eff (150 A)(400 V)	6,2 A	100 % ED I1eff (190 A) (400 V)	8,3 A
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sicherung	Typ C (230 V)	16 A	Typ C (230 V)	16 A
	Typ C (400 V)	10 A	Typ C (400 V)	10 A
Schweißstrombereich	10 V/20 A – 31 V/250 A		10 V/20 A – 32,5 V/320 A	
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250 A/26,5 V (230 V)	0,94	320 A/30 V (230 V)	0,94
	250 A/26,5 V (400 V)	0,93	320 A/30 V (400 V)	0,94
Leistungsfaktor bei 100 % ED	150 A/21,5 V (230 V)	0,79	190 A/23,5 V (230 V)	0,80
	150 A/21,5 V (400 V)	0,82	190 A/23,5 V (400 V)	0,83
Einstellbereich Drahtvorschubgeschwindigkeit		1,0 – 18,0 m/min		1,0 – 20,0 m/min
Einstellbereich Schweißspannung		8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V
Außenabmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Die Kempact 251-Modelle verfügen über den GT02C-Drahtvorschub mit zwei Rollen.



Die Kempact 253/323-Modelle verfügen über den DuraTorque-Drahtvorschub mit vier Rollen.

Bestellangaben

Modell	Bestellnummer
KEMPACT 251R, GXe 305 G 5M	P2304GXe
KEMPACT 251A, GXe 305 G 3,5M	P2305GXe
KEMPACT 251A, GXe 305 G 5M	P2306GXe
KEMPACT 253R, GXe 305 G 3,5M	P2207GXe
KEMPACT 253R, GXe 305 G 5M	P2208GXe
KEMPACT 253R, GXe 405 G 3,5M	P2225GXe
KEMPACT 253R, GXe 405 G 5M	P2226GXe
KEMPACT 253R, GXe 205 G 3,5M	P2269GXe
KEMPACT 253R, GXe 205 G 5M	P2270GXe
KEMPACT 253A, GXe 305 G 3,5M	P2209GXe
KEMPACT 253A, GXe 305 G 5M	P2210GXe
KEMPACT 253A, GXe 205 G 3,5M	P2271GXe
KEMPACT 253A, GXe 205 G 5M	P2272GXe
KEMPACT 323R, GXe 405 G 3,5M	P2211GXe
KEMPACT 323R, GXe 405 G 5M	P2212GXe
KEMPACT 323R, GXe 305 G 3,5M	P2229GXe
KEMPACT 323R, GXe 305 G 5M	P2230GXe
KEMPACT 323R, GXe 205 G 3,5M	P2273GXe
KEMPACT 323R, GXe 205 G 5M	P2274GXe
KEMPACT 323A, GXe 405 G 3,5M	P2213GXe
KEMPACT 323A, GXe 405 G 5M	P2214GXe
KEMPACT 323A, GXe 305 G 3,5M	P2231GXe
KEMPACT 323A, GXe 305 G 5M	P2232GXe
KEMPACT 323A, GXe 205 G 3,5M	P2275GXe
KEMPACT 323A, GXe 205 G 5M	P2276GXe
KEMPACT 253AMV, GXe 305 G 3,5M	P2217GXe
KEMPACT 253AMV, GXe 305 G 5M	P2218GXe
KEMPACT 253AMV, GXe 205 G 3,5M	P2277GXe
KEMPACT 253AMV, GXe 205 G 5M	P2278GXe

Bestellangaben

Modell	Bestellnummer
KEMPACT 323RMV, GXe 405 G 3,5M	P2219GXe
KEMPACT 323RMV, GXe 405 G 5M	P2220GXe
KEMPACT 323RMV, GXe 305 G 3,5M	P2233GXe
KEMPACT 323RMV, GXe 305 G 5M	P2234GXe
KEMPACT 323RMV, GXe 205 G 3,5M	P2279GXe
KEMPACT 323RMV, GXe 205 G 5M	P2280GXe
KEMPACT 323AMV, GXe 405 G 3,5M	P2221GXe
KEMPACT 323AMV, GXe 405 G 5M	P2222GXe
KEMPACT 323AMV, GXe 305 G 3,5M	P2235GXe
KEMPACT 323AMV, GXe 305 G 5M	P2236GXe
KEMPACT 323AMV, GXe 205 G 3,5M	P2281GXe
KEMPACT 323AMV, GXe 205 G 5M	P2282GXe
Kohleelektrodenhalter	9592106
Kohleelektrode 10–100	4192160
Kohleelektrodenhalter M10X1	W020273



Master M

205 / 323

Transportabel konzipierte Schweißleistung



- ED 40 % bei 320 A für M 323 und bei 200 A für M 205
- Manuell, Auto und Auto Pulse* (* nur M 205)
- MIG/MAG/WIG/E-HAND
- AUTO-Modus Weld Assist
- Leichte und robuste Struktur
- Selbstaumladende LED-Arbeitsleuchten
- 6 Speicherkanäle
- Kühlgeräteeoption
- Generatortauglich
- Max Cool Lichtbogenschweißverfahren (nur M 323)
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Großes, schnelles und einfaches Schweißen

Die Master M 205 und die Master M 323 erhöhen die Messlatte für Leistung, Kraft und Mobilität beim industriellen MIG-Schweißen. Die kompakten, leichten und mobilen MIG-Schweißmaschinen sind immer dort zur Stelle, wo sie gebraucht werden. Das Farb-LCD-Display ist hell und gut ablesbar. Die selbstaumladenden LED-Leuchten können eingeschaltet werden, um die Sicherheit zu erhöhen und Ihren Arbeitsbereich bequem zu beleuchten – mit oder ohne Netzstrom.

Die tragbaren Master M 205 und die Master M 323 sind leicht zu bedienen. Mit „Weld Assist“ von Kemppi, der automatischen Parametereinstellung, beginnen Sie jedes Mal schnell und genau mit dem Schweißen. Weld Assist ist eine unkomplizierte Lösung, die auch von Schweißern mit wenig Erfahrung verwendet werden kann. Einfach die Materialstärke, den Fugentyp und die Fugenposition auswählen – und gleich mit dem Schweißen loslegen.

Die Master M 205 ist eine kompakte und tragbare Industriemaschine für gepulstes MIG/MAG-Schweißen mit 200 Ampere Stromstärke bei 40 % Einschaltdauer. Mit Pulsschweißen können Sie eine Vielzahl an Materialien bearbeiten und dank der bequemen 1-Phasen-Doppelspannungsstromversorgung überall beste Arbeit leisten. Zeit sparen und sich schnell an die Arbeit machen – mit 37 integrierten MIG/MAG-Schweißprogrammen für die Zusatzwerkstoffe Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8. Die Master M 205 bietet 17 Programme für gepulstes MIG-Schweißen und 20 Programme für 1-MIG.

Die Master M 323 ist eine leistungsstarke industrielle MIG/MAG-Schweißmaschine, mit 320 Ampere Stromstärke bei 40 % Einschaltdauer. Die kompakte und tragbare Master M 323 ist überall auf der Baustelle bereit für große Aufgaben. Die richtigen Schweißparameter schnell finden und Zeit einsparen – mit 28 integrierten Schweißprogrammen für die Zusatzwerkstoffe Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 und FC-CrNiMo. Dazu kommt ein komplettes, hochwertiges „Wurzelschweißen“ und Spaltüberbrückung mit dem MAX Cool Lichtbogenschweißverfahren, das werkseitig bereits installiert ist.





MEHRWERT



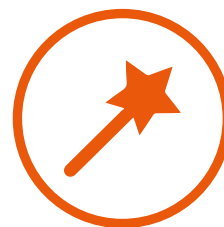
MOBILE SCHWEISSLEISTUNG

Mit geringem Gewicht
und hoher Leistung



HOCHWERTIGE SCHWEISSERGEBNISSE

Mit unterschiedlichsten
Materialien und Stärken



INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

Einschließlich Weld Assist, der
Schweißer in allen Situationen
unterstützt

Erweitern Sie die Möglichkeiten



WELD ASSIST

Weld Assist ist ein Assistent für schnelleres Einrichten. Einfach den Verbindungstyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen. Weld Assist ist eine ausgezeichnete Orientierungshilfe zum Anleiten und Schulen. Seine vorgegebenen Parameter können auch manuell an individuelle Vorgaben angepasst werden.



ARBEITSLEUCHTEN

Verbesserte Arbeitseffizienz und Arbeitssicherheit mit oder ohne Stromnetzanschluss. Die integrierte LED-Beleuchtung im Drahtvorschubgehäuse ist inklusive.



MASTER M COOLER

Hält den Schweißbrenner kühl und den Lichtbogen glatt und stabil. Der Kühltank ist leicht zu reinigen und mit einer integrierten LED-Beleuchtung versehen. Der Kühlflüssigkeitsstand lässt unkompliziert kontrollieren und die Routinewartung mühelos durchführen.



DESIGN SAFE-TO-LIFT

Mit geeigneter Hebeausrüstung kann die Master M am Griff angehoben werden, womit sicheres Anheben und Umsetzen auf der Baustelle gewährleistet ist.



GASWÄCHTER

Der Gaswächter ist eine Standardfunktion der Master M 323, die das Schweißen verhindert, wenn die Schutzgasversorgung unterbrochen oder nicht angeschlossen ist. Die Master M 323 ist außerdem serienmäßig mit einem Gasregulierungsventil ausgestattet.



POWERLOG

Die Brenntaster-Logik Powerlog bietet drei Leistungspegel. Wählen Sie den für die anstehende Arbeit erforderlichen Leistungspegel mit dem regulären Brenntaster aus.



AUTOMATISCHE KALIBRIERUNG

Die automatische Kabelkalibrierung misst den Widerstand des Schweißkreises und kalibriert die digitalen Messgeräte. Damit wird sichergestellt, dass die angezeigte Lichtbogenspannung genau mit der tatsächlichen Spannung des Lichtbogens übereinstimmt. Dies ist für die genaue Konformität mit Schweißanweisungen entscheidend.



Stellen Sie sich das für Ihre Anwendung passende Paket zusammen, einschließlich gas- oder wassergekühlter Pakete, einer Reihe von Schweißbrennern und Fahrwagen.



Die interne Gehäuseleuchte und die externen LED-Arbeitsleuchten unterstützen den Schweißer bei seiner Arbeit und sorgen bei schlechten Lichtverhältnissen für mehr Sicherheit, Effizienz und Komfort.



Die Master M ist das tragbare Industrieschweißgerät für einen schnellen und effizienten Einsatz bei der Schweißaufgabe.



Das große LCD-Farbdisplay ist leicht abzulesen und einzustellen. Die beleuchteten Navigationstasten helfen dem Benutzer bei der Orientierung. Des Weiteren sind alle Modelle mit einem Aufprallschutz für das Display und einer durchsichtigen, aufklappbaren Displayabdeckung aus Polycarbonat ausgestattet.

Technische Daten Master M 205/323

Eigenschaften		Master M 205 GM	Master M 205 GM AU	Master M 323 GM
Netzanschlussspannung 1~ 50/60 Hz		110 - 130 V ±10 % 220 - 240 V ±10 %	110 - 130 V ±10 % 220 - 240 V ±10 %	
Netzspannung 3~ 50/60 Hz				220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Leistung bei +40 °C	40 % [380 - 460 V] 40 % [220 - 230 V] 30 % [110 - 130 V]	N. V. 200 A (E-Hand 175 A) 120 A (E-Hand 100 A)	N. V. 200 A (E-Hand 175 A) 120 A (E-Hand 100 A)	320 A (E-Hand 300 A) 280 A (E-Hand 255 A) N. V.
	60 % [380 - 460 V] 60 % [220 - 230 V] 60 % [110 - 130 V]	N. V. 170 A (E-Hand 150 A) 95 A (E-Hand 80 A)	N. V. 170 A (E-Hand 150 A) 95 A (E-Hand 80 A)	250 A (E-Hand 220 A) 230 A (E-Hand 205 A) N. V.
	100 % [380 - 460 V] 100 % [220 - 230 V] 100 % [110 - 130 V]	N. V. 140 A (E-Hand 120 A) 75 A (E-Hand 65 A)	N. V. 140 A (E-Hand 120 A) 75 A (E-Hand 65 A)	200 A (E-Hand 175 A) 175 A (E-Hand 150 A) N. V.
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V] MIG [110 - 130 V]	N. V. 15 A/10 V bis 200 A/28 V 15 A/10 V bis 120 A/21 V	N. V. 15 A/10 V bis 200 A/28 V 15 A/10 V bis 120 A/21 V	15 A/10 V bis 320 A/34 V 15 A/10 V bis 280 A/32 V N. V.
	E-Hand [380 - 460 V] E-Hand [220 - 230 V] E-Hand [110 - 130 V]	N. V. 15 A/10 V bis 175 A/31 V 15 A/10 V bis 100 A/24 V	N. V. 15 A/10 V bis 175 A/31 V 15 A/10 V bis 100 A/24 V	15 A/10 V bis 300 A/34 V 15 A/10 V bis 255 A/33 V N. V.
	WIG [380 - 460 V] WIG [220 - 230 V] WIG [110 - 130 V]	N. V. 15 A/1 V bis 200 A/28 V 15 A/1 V bis 120 A/21 V	N. V. 15 A/1 V bis 200 A/28 V 15 A/1 V bis 120 A/21 V	15 A/1 V bis 320 A/34 V 15 A/1 V bis 280 A/33 V N. V.
Brenneranschluss		Euro	Euro	Euro
Drahtvorschubmechanismus		2-Rollen-Antrieb, einmotorig	2-Rollen-Antrieb, einmotorig	2-Rollen-Antrieb, einmotorig
Durchmesser der Vorschubrollen		32 mm	32 mm	32 mm
Schweißdrähte	Fe	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
	Ss	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
	Mc / Fc	-	-	1,2 mm
	Al	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Sicherung	Träge	16 / 16 A	16 / 16 A	16 / 32 A
DV-Geschwindigkeit		0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min	0,7 - 25 m/min
Gewicht der Drahtspule (max.)		5 kg	5 kg	5 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)		200 mm	200 mm	200 mm
Schutzgasdruck (max.)		0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich		-40 bis +60°C	-40 bis +60°C	-40 bis +60°C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	520 x 250 x 379 mm	520 x 250 x 379 mm	520 x 250 x 379 mm
Gewicht ohne Zubehör		16,2 kg	16,2 kg	18,5 kg
Nennleistung bei Maximalstrom		6 kVA	6 kVA	13 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	230 V	15 kVA	15 kVA	20 kVA
Normen		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

Bestellangaben

Modell	Bestellnummer
Master M 205 GM	MSM205GM
Master M 205 GM AU	MSM205GMAU
Master M 323 GM	MSM323GM

Zubehör	Bestellnummer
Master Cooler 05M	MSMC05M
Schutzgleitschienen S10M	S10M
T22M Fahrwagen	T22M
T32A 2-Rad-Fahrwagen	T32A
Rotameter-Kit für Master M 323	SP024820
Stromquellen-Filterkit Master M 205/323	SP023492
Cabinet Heater Kit	SP021614
Adapter Euro-DIX 70/95	SP801140

Modell	Bestellnummer
Master M 205 Stromquelle, GX 255 G 3,5m MIG-Brenner	P527GX2
Master M 205 Stromquelle, GX 255 G 5m MIG-Brenner	P528GX2
Master M 205 Stromquelle, GXe 305G 3,5m MIG-Brenner	P519GXe3
Master M 205 Stromquelle, GXe 305G 5m MIG-Brenner	P520GXe3
Master M 205 Stromquelle, MSMC05 Kühleinheit, GXe 305 W 3,5m MIG-Brenner	P521CGXe3
Master M 205 Stromquelle, MSMC05 Kühleinheit, GXe 305 W 5m MIG-Brenner	P522CGXe3
Master M 205 Stromquelle, GXe 205 G 3,5m MIG-Brenner	P529GXe2
Master M 205 Stromquelle, GXe 205 G 5m MIG-Brenner	P530GXe2
Master M 323 GM Stromquelle, GXe 305 G 3,5m MIG-Brenner	P523GXe3
Master M 323 GM Stromquelle, GXe 305 G 5m MIG-Brenner	P524GXe3
Master M 323 GM Stromquelle, MSMC05 Kühleinheit, GXe 305 W 3,5m MIG-Brenner	P525CGXe3
Master M 323 GM Stromquelle, MSMC05 Kühleinheit, GXe 305 W 5m MIG-Brenner	P526CGXe3

Schutzgleitschienen S10M



T32A



T22M







red*dot* winner 2023
industrial design

Master M

353 / 355 / 358



MIG-Schweißverfahren erweitern

- Modelloptionen 353, 355 und 358
- ED 40 % bei 350 A für das industrielle Schweißen
- Manuell, Auto und Auto Pulse
- MIG/MAG/WIG/E-HAND
- AUTO-Modus Weld Assist
- Selbstaumladende LED-Arbeitsleuchten
- Kanalspeicher
- Brenntasterlogik Leistung
- Kinetische Spulenbremse
- Mehrspannungseinsatz möglich
- Generatortauglich
- Kühlgeräteeoption
- Lichtbogenschweißverfahren MAX und Wise
- SuperSnake GTX
Zwischendrahtvorschubgerät
- WeldEye ArcVision Industrie 4.0
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Kompakte MIG-Schweißmaschine

Die Master M, in Finnland entwickelt und hergestellt, ist eine hochwertige und kompakte MIG/MAG-Schweißmaschine. Sie erhöht die industrielle Schweißleistung und garantiert hervorragende Anwenderfreundlichkeit. Die digitale Lichtbogensteuerung, das schnelle Einrichten und das hervorragende Verhältnis von Leistung zu Gewicht setzen neue Maßstäbe für Schweißqualität und Arbeitseffizienz.

In der Kategorie der kompakten MIG-Schweißgeräte können Sie zwischen drei erstklassigen Modellen wählen: 353, 355 und 358, mit den Schweißoptionen Manuell, Synergetisch (Auto) und Puls (Auto Pulse). Schweißen Sie mit gasgekühlten Brennern oder wählen Sie den optionalen Master M-Kühler zu Ihrem Paket, der mit 350 A 40 % ED die Schweißleistung maximiert und längere Schweißzeiten ermöglicht.

Erreichen Sie eine neue Ebene der Schweißproduktivität und Schweißsteuerung mit den MAX-Lichtbogenschweißverfahren (optional bei den Modellen Master M 355 und 358).

Die MAX-Lichtbogenschweißverfahren können Sie sofort mitbestellen oder später nachrüsten.

Schalten Sie für mehr Sicherheit und Komfort die Arbeitsleuchten ein.

Die integrierten, selbstladenden LED-Arbeitsleuchten sind bei allen Master M-Modellen Standard. Diese nützliche Lichtquelle kann mit oder ohne Netzstrom betrieben werden und verbessert somit die Sicherheit und steigert die Produktivität bei schlechten Lichtverhältnissen.

Ideal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle: Master M ist aus spritzgegossenem, verstärktem Kunststoff gefertigt, der Stößen und dem harten Umgang im Schweißalltag problemlos standhält.





MEHRWERT



PRODUKTIVITÄT ERHÖHEN

Die Lichtbogenschweißverfahren MAX und Wise erhöhen die Produktivität, steigern die Schweißgeschwindigkeit, verbessern die Schweißbadkontrolle und reduzieren den Wärmeeintrag.



SCHNELLER EINSTELLEN

Weld Assist ist bis zu 60 % schneller als das manuelle Einstellen von Parametern und die effiziente Orientierungshilfe für das rasche Einstellen von Parametern. Einfach den Verbindungstyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen.



LÄNGERE LICHTBOGENZEIT

Die Master M ist kompakt und multiprozessfähig. Sie liefert 350 A MIG/MAG-Schweißleistung bei 40 % ED.

Erweitern Sie die Möglichkeiten



WELD ASSIST

Weld Assist ist ein Assistent für schnelleres Einrichten. Einfach den Verbindungstyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen. Weld Assist ist eine ausgezeichnete Orientierungshilfe zum Anleiten und Schulen. Seine vorgegebenen Parameter können auch manuell an individuelle Vorgaben angepasst werden.



ARBEITSLEUCHTEN

Verbesserte Arbeitseffizienz und Arbeitssicherheit mit oder ohne Stromnetzanschluss. Die integrierte LED-Beleuchtung im Drahtvorschubgehäuse ist inklusive.



MASTER M COOLER

Hält den Schweißbrenner kühl und den Lichtbogen glatt und stabil. Der Kühltank ist leicht zu reinigen und mit einer integrierten LED-Beleuchtung versehen. Der Kühlflüssigkeitsstand lässt unkompliziert kontrollieren und die Routinewartung mühelos durchführen.



DESIGN SAFE-TO-LIFT

Mit geeigneter Hebeausrüstung kann die Master M am Griff angehoben werden, womit sicheres Anheben und Umsetzen auf der Baustelle gewährleistet ist.



GASWÄCHTER

Verhindert bei unterbrochener oder nicht angeschlossener Schutzgaszufuhr den Schweißvorgang. Der Gaswächter ist Standard bei den Modellen 355 und 358.



POWERLOG

Die Brenntaster-Logik Powerlog bietet drei Leistungspegel. Wählen Sie den für die anstehende Arbeit erforderlichen Leistungspegel mit dem regulären Brenntaster aus.



AUTOMATISCHE KALIBRIERUNG

Die automatische Kabelkalibrierung misst den Widerstand des Schweißkreises und kalibriert die digitalen Messgeräte. Damit wird sichergestellt, dass die angezeigte Lichtbogenspannung genau mit der tatsächlichen Spannung des Lichtbogens übereinstimmt. Dies ist für die genaue Konformität mit Schweißanweisungen entscheidend.



Die interne Gehäuseleuchte und die externen LED-Arbeitsleuchten unterstützen den Schweißer bei seiner Arbeit und sorgen bei schlechten Lichtverhältnissen für mehr Sicherheit, Effizienz und Komfort.



Wassergekühlte Pakete werden mit zwei alternativen Fahrzeugoptionen unterstützt, T25MT (zwei Räder) oder P45MT (vier Räder).



Master M-Modelle verfügen über große Farbd Displays, die leicht abzulesen und einzustellen sind. Die beleuchteten Navigationstasten helfen dem Benutzer bei der Orientierung. Des Weiteren sind alle Modelle mit einem Aufprallschutz für das Display und einer durchsichtigen, aufklappbaren Displayabdeckung aus Polycarbonat ausgestattet.

Technische Daten Master M 353/355/358

Eigenschaften		Master M G	Master M GM
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 % 220 - 230 V ± 10 %
Leistung bei +40 °C	40 % [380 – 460 V] 40 % [220 – 230 V]	350 A (E-Hand 330 A)	350 A (E-Hand 330 A) 300 A (E-Hand 280 A)
	60 % [380 – 460 V] 60 % [220 – 230 V]	280 A	280 A 240 A
	100 % [380 – 460 V] 100 % [220 – 230 V]	220 A	220 A 190 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG [380 – 460 V] MIG [220 – 230 V]	15 A/10 V – 350 A/45 V	15 A/10 V – 350 A/45 V 15 A/10 V – 300 A/40 V
	E-Hand [380 – 460 V] E-Hand [220 – 230 V]	15 A/10 V – 330 A /45 V	15 A/10 V – 330 A/45 V 15 A/10 V – 280 A/40 V
	WIG [380 – 460 V] WIG [220 – 230 V]	15 A/1 V – 350 A/45 V	15 A/1 V – 350 A/45 V 15 A/1 V – 300 A/40 V
Brenneranschluss		Euro	Euro
Drahtvorschubmechanismus		4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig
Durchmesser der Vorschubrollen		32 mm	32 mm
Schweißdrähte	Fe	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
	Ss	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
	Mc/Fc	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
	Al	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
DV-Geschwindigkeit		0,5 – 25 m/min	0,5 – 25 m/min
Gewicht der Drahtspule (max.)		20 kg	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)		300 mm	300 mm
Schutzgasdruck (max.)		0,5 MPa	0,5 MPa
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S
Außenabmessungen L x B x H		602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Gewicht ohne Zubehör		27 kg	27 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	400 V	20 kVA	20 kVA
Normen		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

Eigenschaften	Master M Cooler	Master M Cooler MV
Kühlleistung bei 1 l/min	1,0 kW	1,0 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Behältervolumen	3 l	3 l
Betriebstemperaturbereich (mit empfohlener Kühlflüssigkeit)	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse	A	A
Schutzart (wenn montiert)	IP23S	IP23S
Außenabmessungen L x B x H	635 x 305 x 292	635 x 305 x 292
Gewicht ohne Zubehör	14,9 kg	14,9 kg
Normen	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10

Bestellangaben

Modellbeschreibung	Bestellnummer
Master M 353 G	MSM353G
Master M 353 GM	MSM353GM
Master M 355 G	MSM355G
Master M 355 GM	MSM355GM
Master M 358 G	MSM358G
Master M 358 GM	MSM358GM
Master M COOLER	MSMC1KW
Master M COOLER MEHRSPANNUNG	MSMC1KWM
T35A 2-Rad-Fahrwagen ohne Gasflaschenhalter	T35A
T25MT 2-Rad-Fahrwagen mit Gasflaschenhalter	T25MT
P45MT 4-Rad-Fahrwagen mit kippbarer Gasflaschenhalterung	P45MT
P43MT 4-Rad-Fahrwagen ohne Gasflaschenhalter	P43MT
Set Gehäuseheizung	SP021614
Gasdurchsatzmesser Rotameter	SP801136
SuperSnake Adapter Set	SP023803
Filterset Master M Stromquelle	SP023312
Adapter Euro-DIX 70/95	SP801140
HR40 kabelgebundener 2-Knopf-Fernregler	HR40
GXR10 GUN REMOTE Brennerfernregler (Serie 5)	GXR10
MSM MAX Speed	MSM80000
MSM MAX Cool	MSM70000
MSM MAX Position	MSM90000
MSM WiseFusion	MSM40000
MSM WisePenetration	MSM50000
MSM WiseSteel	MSM60000
Hinweis: Stromquellenpaket inklusive Gasschlauch und Massekabel.	

T25MT



T35A



P45MT



Bestellangaben

Modell	Bestellnummer
Master M 353G Stromquelle, GXe 305 G 5m MIG-Brenner	P501GXe3
Master M 353G Stromquelle, GXe 305 G 5m MIG-Brenner	P502GXe3
Master M 353G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 305 W 3,5m MIG-Brenner	P501CGXe3
Master M 353G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 305 W 5m MIG-Brenner	P502CGXe3
Master M 353G Stromquelle, GXe 405 G 3,5m MIG-Brenner	P501GXe4
Master M 353G Stromquelle, GXe 405 G 5m MIG-Brenner	P502GXe4
Master M 353G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 405 W 3,5m MIG-Brenner	P501CGXe4
Master M 353G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 405 W 5m MIG-Brenner	P502CGXe4
Master M 353G Stromquelle, GXe 308 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P501GXe31
Master M 353G Stromquelle, GXe 308 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P502GXe31
Master M 353G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 308 W 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P501CGXe31
Master M 353G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 308 W 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P502CGXe31
Master M 353G Stromquelle, GXe 408 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P501GXe41
Master M 353G Stromquelle, GXe 408 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P502GXe41
Master M 353G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 408 W 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P501CGXe41
Master M 353G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 408 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P502CGXe41
Master M 353GM Stromquelle, GXe 308 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P503GXe31
Master M 353 GM Stromquelle, GXe 308 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P504GXe31
Master M 353 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 308 W A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P503CGXe31
Master M 353 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 308 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P504CGXe31
Master M 353 GM Stromquelle, GXe 408 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P503GXe41
Master M 353 GM Stromquelle, GXe 408 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P504GXe41
Master M 353 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 408 W A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P503CGXe41
Master M 353 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 408 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P504CGXe41
Master M 353 GM Stromquelle, GXe 305 G 3,5m MIG-Brenner	P503GXe3
Master M 353 GM Stromquelle, GXe 305 G 5m MIG-Brenner	P504GXe3
Master M 353 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 305 W 3,5m MIG-Brenner	P503CGXe3
Master M 353 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 305 W 5m MIG-Brenner	P504CGXe3
Master M 353 GM Stromquelle, GXe 405 G 3,5m MIG-Brenner	P503GXe4
Master M 353 GM Stromquelle, GXe 405 G 5m MIG-Brenner	P504GXe4
Master M 353 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 405 W 3,5m MIG-Brenner	P503CGXe4
Master M 353 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 405 W 5m MIG-Brenner	P504CGXe4
Master M 353G Stromquelle, GXe 205 G 5m MIG-Brenner	P501GXe2
Master M 355 G Stromquelle, GXe 305 G 3,5m MIG-Brenner	P505GXe3
Master M 355 G Stromquelle, GXe 305 G 5m MIG-Brenner	P506GXe3
Master M 355 G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 305 W 3,5m MIG-Brenner	P505CGXe3
Master M 355 G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 305 W 5m MIG-Brenner	P506CGXe3
Master M 355 G Stromquelle, GXe 405 G 3,5m MIG-Brenner	P505GXe4
Master M 355 G Stromquelle, GXe 405 G 5m MIG-Brenner	P506GXe4
Master M 355 G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 405 W 3,5m MIG-Brenner	P505CGXe4
Master M 355 G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 405 W 5m MIG-Brenner	P506CGXe4
Master M 355 G Stromquelle, GXe 308 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P505GXe31
Master M 355 G Stromquelle, GXe 308 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P506GXe31
Master M 355 G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 308 W A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P505CGXe31
Master M 355 G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 308 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P506CGXe31
Master M 355 G Stromquelle, GXe 408 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P505GXe41
Master M 355 G Stromquelle, GXe 408 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P506GXe41
Master M 355 G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 408 W A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P505CGXe41
Master M 355 G Stromquelle, MSMC1KW Kühleinheit, GXe 408 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P506CGXe41

Bestellangaben

Modell	Bestellnummer
Master M 355 GM Stromquelle, GXe 308 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P507GXe31
Master M 355 GM Stromquelle, GXe 308 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P508GXe31
Master M 355 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 308 W A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P507CGXe31
Master M 355 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 308 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P508CGXe31
Master M 355 GM Stromquelle, GXe 408 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P507GXe41
Master M 355 GM Stromquelle, GXe 408 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P508GXe41
Master M 355 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 408 W A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P507CGXe41
Master M 355 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 408 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P508CGXe41
Master M 355 GM Stromquelle, GXe 305 G 3,5m MIG-Brenner	P507GXe3
Master M 355 GM Stromquelle, GXe 305 G 5m MIG-Brenner	P508GXe3
Master M 355 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 305 W 3,5m MIG-Brenner	P507CGXe3
Master M 355 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 305 W 5m MIG-Brenner	P508CGXe3
Master M 355 GM Stromquelle, GXe 405 G 3,5m MIG-Brenner	P507GXe4
Master M 355 GM Stromquelle, GXe 405 G 5m MIG-Brenner	P508GXe4
Master M 355 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 405 W 3,5m MIG-Brenner	P507CGXe4
Master M 355 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 405 W 5m MIG-Brenner	P508CGXe4
Master M 358 G Stromquelle, GXe 305 G 3,5m MIG-Brenner	P509GXe3
Master M 358 G Stromquelle, GXe 305 G 5m MIG-Brenner	P510GXe3
Master M 358 G Stromquelle, MSMC1KW, GXe 305 W 3,5m MIG-Brenner	P509CGXe3
Master M 358 G Stromquelle, MSMC1KW, GXe 305 W 5m MIG-Brenner	P510CGXe3
Master M 358 G Stromquelle, GXe 405 G 3,5m MIG-Brenner	P509GXe4
Master M 358 G Stromquelle, GXe 405 G 5m MIG-Brenner	P510GXe4
Master M 358 G Stromquelle, MSMC1KW, GXe 405 W 3,5m MIG-Brenner	P509CGXe4
Master M 358 G Stromquelle, MSMC1KW, GXe 405 W 5m MIG-Brenner	P510CGXe4
Master M 358 G Stromquelle, GXe 308 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P509GXe31
Master M 358 G Stromquelle, GXe 308 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P510GXe31
Master M 358 G Stromquelle, MSMC1KW, GXe 308 W A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P509CGXe31
Master M 358 G Stromquelle, MSMC1KW, GXe 308 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P510CGXe31
Master M 358 G Stromquelle, GXe 408 G A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P509GXe41
Master M 358 G Stromquelle, GXe 408 G A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P510GXe41
Master M 358 G Stromquelle, MSMC1KW, GXe 408 W A 3,5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P509CGXe41
Master M 358 G Stromquelle, MSMC1KW, GXe 408 W A 5m MIG-Brenner, Amphenolstecker, inkl. GRe80	P510CGXe41
Master M 358 GM Stromquelle, GXe 305 G 3,5m MIG-Brenner	P511GXe3
Master M 358 GM Stromquelle, GXe 305 G 5m MIG-Brenner	P512GXe3
Master M 358 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 305 W 3,5m MIG-Brenner	P511CGXe3
Master M 358 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 305 W 5m MIG-Brenner	P512CGXe3
Master M 358 GM Stromquelle, GXe 405 G 3,5m MIG-Brenner	P511GXe4
Master M 358 GM Stromquelle, GXe 405 G 5m MIG-Brenner	P512GXe4
Master M 358 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 405 W 3,5m MIG-Brenner	P511CGXe4
Master M 358 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 405 W 5m MIG-Brenner	P512CGXe4
Master M 358 GM Stromquelle, GXe 308 G A 3,5m MIG-Brenner	P511GXe31
Master M 358 GM Stromquelle, GXe 308 G A 5m MIG-Brenner	P512GXe31
Master M 358 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 308 W A 3,5m MIG-Brenner	P511CGXe31
Master M 358 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 308 W A 5m MIG-Brenner	P512CGXe31
Master M 358 GM Stromquelle, GXe 408 G A 3,5m MIG-Brenner	P511GXe41
Master M 358 GM Stromquelle, GXe 408 G A 5m MIG-Brenner	P512GXe41
Master M 358 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 408 W A 3,5m MIG-Brenner	P511CGXe41
Master M 358 GM Stromquelle, MSMC1KWM Kühleinheit, GXe 408 W A 5m MIG-Brenner	P512CGXe41



X3 FastMig

X3S / X3P

Genial einfach, verblüffend effizient



- 420 A und 450 A Modelle mit 60 % Einschaltdauer
- Modellabhängige Prozessoptionen: Manuell / AUTO Synergisch / Puls MIG/MAG, MMA und Fugenhobeln
- X3S beinhaltet 42 Schweißkurven und X3P 67 werksseitig installierte Schweißkurven
- Integrierter Kühler in wassergekühlter Stromquelle
- Intuitive, symbolbasierte LCD-Benutzeroberfläche mit 5 Speicherkämen, Auswahl Drahtdurchmesser und Gastyp, Gastest- & Drahtvorschubtasten, Kalibrierung des Schweißkreises, 2T/4T, Kraterfüllung, Heißstart, Nachstrom-Einstellung, Sicherheitssperre
- GRe50 Brenner-Fernregler oder HR53 kabelgebundener Fernregler mit Display
- 2- und 4-Rad-Fahrwagen
- Option zur Aufhängung des Drahtvorschubs mit einer Auslegeraufhängung
- Sichere Hebekonstruktion im Drahtvorschub
- Option zur Befestigung eines Schweißdraht-Marathonpacks am Drahtvorschub
- Integrierte Teileablage in der Seitentür des Drahtvorschubgeräts
- Entwickelt und hergestellt in Finnland

Robust, einfach und präzise

Die X3 FastMig Synergic und X3 FastMig Pulse MIG/MAG-Schweißmaschinen sind der schnellste Weg, um hochwertige Schweißnähte in schwierigen Umgebungen auszuführen. Dank ihrer robusten Konstruktion können sie die Stöße und Schläge des schweren industriellen MIG/MAG-Schweißens bewältigen. Eine neue symbolbasierte Benutzeroberfläche spart Zeit durch schnelle Einrichtung und einfache Parameterauswahl. Mit der X3 FastMig haben Sie sofort die Kontrolle über die wichtigsten Funktionen, um einfach und zuverlässig qualitativ hochwertige Schweißnähte zu erzeugen.

Die leistungsstarken und produktiven X3S FastMig Synergic (420 A) und X3P FastMig Pulse (450 A) haben eine Einschaltdauer von 60 %, perfekt für industrielles Schweißen. Diese leistungsfähige, genaue und zuverlässige Ausrüstung unterstützt schnell wechselnde und variable Arbeitsaufgaben.

Im Lieferumfang der X3 FastMig Systeme ist der robuste, stoßfeste HD300-Drahtvorschub, der sich durch eine doppelwandige Konstruktion und einen starken DuraTorque 4x4 Drahtvorschubmechanismus auszeichnet. Er verfügt über eine Safe-Lift Konstruktion, die es ermöglicht, das Gerät am Griff anzuheben und aufzuhängen.

Für alternative Umgebungen wurde eine Reihe von Zubehörteilen entwickelt, darunter ein 4-Rad-Gaszylinderfahrwagen, zwei Fahrwagen sowie Schutzgleitschienen für den Drahtvorschub. Außerdem eine Drahtvorschub-Aufhängevorrichtung, mit der die Drahtvorschubeinheit über dem Arbeitsbereich aufgehängt werden kann.



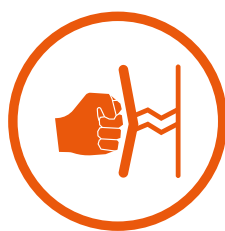


MEHRWERT



GLEICH MIT DEM SCHWEISSEN LOSLEGEN

Die X3 FastMig ist auf unkomplizierte Bedienerfreundlichkeit ausgelegt und bietet sowohl AUTOMATISCHE als auch MANUELLE Einstellungsoptionen über die symbolbasierte Benutzeroberfläche für eine schnelle und präzise Parameterauswahl.



HOHE QUALITÄT, SAUBERE SCHWEISSERGERBNISSSE

Die X3 FastMig Pulse bietet eine Reihe von MIG/MAG/Manuell/Synergie/Puls-Prozessoptionen, die hohe Qualität und saubere Schweißergebnisse erzielen.



KRAFTVOLL UND PRODUKTIV

Die X3 FastMig-Modelle haben eine Einschaltdauer von 60 % (MIG/MAG) und unterstützen schnell wechselnde und variable industrielle Schweißaufgaben.

Vielseitige Schweißprogramme serienmäßig

Die X3 FastMig wird mit vorinstallierten Schweißprogrammen geliefert, die eine schnelle Einrichtung ermöglichen. Die Programme umfassen Schweißdrähte von 0,8 mm bis 2,0 mm der Materialien Fe, Ss, AlSi5, AlMg5, Fe-Metall, Fe-Rutil und FC-CrNiMo. Was auch immer Sie schweißen möchten, Sie können sich darauf verlassen, dass die X3 FastMig qualitativ hochwertige Ergebnisse liefert.



Das robuste und widerstandsfähige Drahtvorschubgehäuse aus Kunststoff verfügt über eine doppelwandige Konstruktion, die den Stoßbelastungen des industriellen Einsatzes bei schweren Schweiß- und Fertigungsanwendungen standhält.



Die X3 FastMig hat eine Einschaltdauer von 60 % und unterstützt industrielle Schweißanwendungen effizient. Für den Schweißdraht kann eine Spule oder ein Marathonpack ausgewählt werden.

Gleich mit dem Schweißen loslegen

Die X3 FastMig verfügt über eine symbolbasierte Benutzeroberfläche, die sowohl für professionelle als auch für semiprofessionelle Schweißer klar, einfach und schnell einzurichten ist.



Das gesamte Gewicht des Drahtvorschubgerätes X3 HD300, einschließlich Schweißbrenner, Schweißdraht und Kabelsatz, kann mit dem Kran gehoben und am Griff aufgehängt werden.

Technische Daten

Eigenschaften	X3S FastMig 420 SYN G	X3S FastMig 420 SYN W	X3P FastMig 450 PULSE G	X3P FastMig 450 PULSE W
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 415 V $\pm$ 10 %	380 - 415 V $\pm$ 10 %	380 - 415 $\pm$ 10 %	380 - 415 $\pm$ 10 %
Leistung bei +40 °C				
60% MIG	420 A	420 A	450 A	450 A
100% MIG	350 A	350 A	380 A	380 A
60% MMA	400 A	400 A	430 A	430 A
100% MMA	330 A	330 A	360 A	360 A
Schweißstrom und Spannungsbereich				
MIG	15 A/12 V - 420 A/40 V	15 A/12 V - 420 A/40 V	15A/12V - 450A/45V	15A/12V - 450A/45V
MMA	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Furgenhobeln	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40°C	-20 bis +40°C	-20 bis +40°C	-20 bis +40°C
Lagerungstemperaturbereich	-40 bis +60°C	-40 bis +60°C	-40 bis +60°C	-40 bis +60°C
EMV-Klasse	A	A	A	A
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Außenabmessungen LxBxH	698 x 251 x 361 mm	698 x 251 x 613 mm	698 x 251 x 361 mm	698 x 251 x 613 mm
Gewicht ohne Zubehör	35 kg	47 kg	35 kg	47 kg
Normen	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10
Bestellnummer	X3S420G	X3S420W	X3P450G	X3P450W

Bestellangaben

Beschreibung	Bestellnummer
X3S Power Source Synergic 420 Stromquelle gasgekühlt	X3S420G
X3S Power Source Synergic 420 Stromquelle wassergekühlt	X3S420W
X3P Power Source Pulse 450 Stromquelle gasgekühlt	X3P450G
X3P Power Source Pulse 450 Stromquelle wassergekühlt	X3P450W
X3 Wire Feeder HD300 Drahtvorschubgerät	X3HD300
X3 4-Rad-Fahrwagen	X3T4
X5 Wire Feeder 2-Rad-Fahrwagen Drahtvorschub	X5702010000
X5 Wire Feeder Fahrwagen Drahtvorschub	X5702020000
Aufhängung für Wire Feeder HD 300 Drahtvorschub	X5702041000
X5 Wire Feeder HD300 Schutzgleitschienen mit Brennerhalter	X5702091000
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 1,5m	X37001MG
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 1,5m	X37001MW
X3 Zwischenkabel 95mm ² -gasgek. 1,5m	X39501MG
X3 Zwischenkabel 95mm ² -wassergek. 1,5m	X39501MW
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 5m	X37005MG
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 5m	X37005MW
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 10m	X37010MG
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 10m	X37010MW
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 15m	X37015MG

Bestellangaben

Beschreibung	Bestellnummer
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 15m	X37015MW
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 20m	X37020MG
3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 20m	X37020MW
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 25m	X37025MG
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 25m	X37025MW
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 30m	X37030MG
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 30m	X37030MW
Verlängerungskabel 70mm ² 1m	SP800550
HR53 Kabelgebundener Fernregler mit Display, Länge 5m	HR53
Brennerfernregler GXe Brenner Serie 5	GR50
Splitter 3/7-PIN (für HR53)	6185773
Drahtleiter 1,8m Roboter Kemppi, inkl. Schnellverbinder männlich	SP600535
Drahtleiter 3,0m Roboter Kemppi, inkl. Schnellverbinder männlich	SP600536
Drahtleiter 4,0m Roboter Kemppi, inkl. Schnellverbinder männlich	SP800803
Drahtleiter 5,0m Roboter Kemppi, inkl. Schnellverbinder männlich	SP600537
Drahtleiter 6,0m Roboter Kemppi, inkl. Schnellverbinder männlich	SP800829
Drahtleiter 8,0m Roboter Kemppi, inkl. Schnellverbinder männlich	SP600686
Drahtführungskabel 10m	SP600780
Drahtführungskabel 15m	SP600781
Drahtführungskabel 20m	SP600782
Drahtführungskabel 30,5m	SP600783
Drahttrommel Schnellverb. männl. Marathonpack	W005197
Drahttrommel Schnellkupplung Marathonpack	W005189
Schnellanschluss & Adapter 3/8 DT 400	SP801035

HR53



Aufhängung
für Wire
Feeder HD 300
Drahtvorschub



X5 Wire
Feeder HD300
Schutzgleitschienen
mit Brennerhalter



X5 Wire Feeder
Fahrwagen
Drahtvorschub



X3 4-Rad-
Fahrwagen



X5 Wire
Feeder 2-Rad-
Fahrwagen
Drahtvorschub



Brennerfernregler
GXe Brenner
Serie 5



Für weitere Infos QR Code scannen



X5 FastMig / X5P FastMig Pulse

Mehr als nur großartige
Schweißnähte



- Modulares industrielles Schweißsystem
- 400 A & 500 A 60 % ED
- Manuell, Auto und Auto Pulse
- MIG/MAG/WIG/E-Hand/Fugenhobeln
- AUTO-Modus Weld Assist
- Digitale Schweißanweisungsoption
- 100 Kanalspeicher
- Brenntasterlogik Leistung
- Mehrspannungseinsatz möglich
- Generatortauglich
- Kühlgeräteeoption
- Lichtbogenschweißverfahren Wise und MAX
- SuperSnake GTX
Zwischendrahtvorschubgerät
- WeldEye, „Arc Vision“ Industrie 4.0
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Anwendungsbereiche

- MIG/MAG
- DC-WIG
- E-Hand-Schweißen
- Fugenhobeln

Vielseitige industrielle MIG/MAG-Schweißmaschine

Die in Finnland entwickelte und hergestellte X5 FastMig ist ein modulares industrielles Multiprozess-Schweißsystem, dessen Schwerpunkt auf dem Hochleistungs-MIG/MAG-Schweißen liegt.

Die Prozess- und Ausrüstungsoptionen beinhalten manuelle, synergetische und Auto-Puls-MIG/MAG-Schweißpakete, verschiedene Drahtvorschubgeräte, E-Hand-, Fugenhobel- und WIG-Prozesse, Zwischenvorschubsysteme für erweiterte Reichweite, Lichtbogenschweißverfahren für eine verbesserte Schweißleistung und eine Reihe von Zubehör. Sie sind auf Anwenderfreundlichkeit, Anpassungsfähigkeit und hervorragende Schweißqualität ausgelegt.

Die integrierte digitale, drahtlose Konnektivität der X5 FastMig APC-Modelle ermöglicht umfassende Einblicke in das Schweißen, einschließlich Schweißmanagement-Software und digitale WPS-Funktionen (dWPS), welche die Vorteile der digitalen Transformation in das Herz des Schweißarbeitsplatzes bringt.

MODULARES 360°-SCHWEISSYSTEM

Wählen Sie aus alternativen Stromquellen, Drahtvorschublösungen, manuellen, automatischen oder Auto Pulse-Benutzeroberflächen und Softwaretools.

PRODUKTIVITÄT ERHÖHEN

Die Lichtbogenschweißverfahren MAX und Wise erhöhen die Produktivität, steigern die Schweißgeschwindigkeit, verbessern die Schweißbadführung und senken den Wärmeeintrag.

SCHNELLER EINSTELLEN

Weld Assist ist das Assistenztool für schnelles Einstellen. Einfach den Verbindungstyp, die Schweißposition und die Materialstärke auswählen und sofort losschweißen.





Schwerlast-Drahtvorschubgeräte für 200-mm- und 300-mm-Drahtspulen zeichnen sich durch ihre enorme Robustheit unter extremen Baustellenbedingungen aus. Die HD 300-mm-Drahtvorschubgeräte sind serienmäßig mit integrierten, selbstaufladenden LED-Arbeitsleuchten ausgestattet.

MEHRWERT



SCHNELLERES SCHWEISSEN, BESSERE QUALITÄT

X5 und X5P FastMig sind industrielle Multiprozess-Schweißlösungen mit Optionen für manuelles, automatisches und Puls-Schweißen. Durch die stabile Lichtbogensteuerung und die präzise Zündung werden schneller als jemals zuvor qualitativ hochwertige Schweißnähte mit weniger Schweißspritzern erzeugt.



MÜHELOSES SCHWEISSEN

Die automatische Anpassung von Schweißparametern mit optimalen Einstellungen ist schnell und einfach. Das grafische 5,7"-TFT-Display überzeugt sowohl erfahrene Schweißprofis als auch neue Talente.



FLEXIBLE GERÄTEEINRICHTUNG

Die X5 FastMig passt sich nahtlos an unterschiedliche Schweißanwendungen und Arbeitsumgebungen an. Die große Zubehörauswahl verbessert Schweißqualität sowie Ergonomie und vereinfacht Produktionsprozesse.

Schweißen leicht gemacht



DIGITALE SCHWEISSANWEISUNGEN

Verwenden Sie dWPS, um automatisch die richtigen Parameterwerte einzustellen, innerhalb derer Sie schweißen. Bei Abweichungen erhalten Sie eine Warnung auf dem Bedienpanel.



WELD ASSIST

Weld Assist stellt die Schweißmaschine anhand der von Ihnen gewählten Fugenart, Schweißposition und Materialstärke bis zu 60 % schneller als im manuellen Modus ein.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimiert Schweißspritzer und reduziert die Notwendigkeit von Reinigungsarbeiten nach dem Schweißen.



DRAHTVORSCHUBGERÄTE

Wählen Sie das Drahtvorschubgerät aus, das Ihren Anforderungen am besten entspricht, z. B. den von oben beladbaren X5 Wire Feeder für 300-mm-Drahtspulen, extra robuste Baustellen-Drahtvorschubgeräte für 200-mm- und 300-mm-Drahtspulen sowie SuperSnake GTX-Lösungen, damit Entfernung und Zugänglichkeit nicht zum Problem werden.

Sie verfügen über robuste Drahtvorschubmechanismen, schnell lösbare Drahtvorschubrollen, Draht- und Gasprüftasten, eine kinetische Spulenbremse und eine integrierte Gehäusebeleuchtung, sodass es eine Drahtvorschublösung für jede Anwendung gibt.



POWERLOG

Es gibt drei Leistungsstufen, die beim Schweißen mit dem regulären Brenntaster bedarfsgerecht ausgewählt werden können.



ENERGIE SPAREN MIT AUTOCOOL

Die dynamische Kühlung regelt den Kühlluftstrom und die Zirkulationszeiten des Kühlkreislaufs automatisch auf der Grundlage der Schweißdauer, was den Stromverbrauch wie die Geräuscentwicklung reduziert.



WELDEYE ARCVISION

Ein digitaler Service, der die Lichtbogenzeit und Schweißparameter verfolgt und aufzeichnet, um einen besseren Einblick in Ihre Schweißaktivitäten zu erhalten. WeldEye ArcVision sammelt Rohdaten digital von angeschlossenen Schweißstationen und präsentiert sie in Form übersichtlicher Tabellen und Diagramme, die nach unterschiedlichsten Bedürfnissen gefiltert werden können. Diese integrierte Industrie 4.0-Lösung ist für einen kostenlosen und unverbindlichen Testzeitraum erhältlich.



FAHRWAGEN

Sie haben die Wahl zwischen zwei- und vierrädrigen Fahrwagen, einschließlich Unterbringung und Transport von Drahtvorschubgeräten mit Schnellanschluss, innovativer Gasflaschenbeladung auf Bodenhöhe, verbesserter Sicherheit und einfacherem Ortswechsel in der Werkstatt und auf der Baustelle.



Der 4-Rad-Fahrwagen für die Drahtvorschubgeräte verfügt über einen Schnellanschluss, der ein einfaches Andocken an standardmäßige X5 FastMig Stromquellen ermöglicht und für eine sichere, ebenerdige Beladung sowie einen sicheren Transport sorgt.



Die Formgebung des von oben zu beladenden Drahtvorschubs sorgt für Ergonomie und Sicherheit beim Wechseln schwerer Drahtspulen.



Ultimativer Schweißkomfort und langlebige, hochwertige Verschleißteile zeichnen die Flexlite GXe-Schweißbrenner aus.

Stellen Sie Ihr System zusammen

Die X5 FastMig ist mehr als nur großartige Schweißnähte, sie ist die modulare Rundumlösung. Ganz gleich, ob Sie in der Werkstatt oder auf der Baustelle schweißen müssen – X5 FastMig passt sich Ihren spezifischen Anforderungen an.

Sie haben die Wahl zwischen 400-A- oder 500-A-Stromquellen, manuellem Schweißen, synergischem Schweißen und automatischem Pulsschweißen, optionaler Schweißsoftware und speziellen Lichtbogenprozessen für saubere, hochwertige Schweißnähte, verbesserte Schweißbadkontrolle und ausgezeichnete Produktivität.

Visualisieren Sie Ihre Schweißaktivitäten mit Hilfe digitaler Dashboards, die Sie bei Aufgaben in den Bereichen Schweißqualität, Personalqualifikation und Dokumentation unterstützen.

360°

SCHWEISSMANAGEMENT

SCHWEISSSOFTWARE

WELDEYE CLOUD-SERVICE

DIGITAL WPS

WELDEYE ARCVISION

SOFTWARE

MAX UND WISE LICHTBOGENSCHWEISS-PROZESSE

WELD ASSIST



Technische Daten

X5 Stromquelle		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Leistung bei +40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 A bei [220-230 V] 400 A bei [220-230 V] 350 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG E-Hand WIG	15 A/12 V - 400 A/42 V 15 A/10 V - 400 A/42 V 15 A/1 V - 400 A/42 V	15 A/10 V - 400 A/50 V 15 A/10 V - 400 A/50 V 15 A/1 V - 400 A/50 V	15 A/10 V - 400 A/50 V 15 A/10 V - 400 A/50 V 15 A/1 V - 400 A/50 V	15 A/10 V - 400 A/45 V 15 A/10 V - 400 A/45 V 15 A/1 V - 400 A/45 V
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen (L x B x H)		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Gewicht ohne Zubehör		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	43,5 kg

X5 Stromquelle		500	500 PULSE	500 PULSE+
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Leistung bei +40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG E-Hand WIG	15 A/10 V - 500 A/47 V 15 A/10 V - 500 A/47 V 15 A/1 V - 500 A/47 V	15 A/10 V - 500 A/50 V 15 A/10 V - 500 A/50 V 15 A/1 V - 500 A/50 V	15 A/10 V - 500 A/50 V 15 A/10 V - 500 A/50 V 15 A/1 V - 500 A/50 V
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen (L x B x H)		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Gewicht ohne Zubehör		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD
Brenneranschluss	Euro	Euro	Euro
Drahtvorschubmechanismus	4-Rollen-Antrieb, einmotorig	4-Rollen-Antrieb, einmotorig	4-Rollen-Antrieb, einmotorig
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm	32 mm	32 mm
Schweißdrähte	Fe 0,8 - 1,6 mm Ss 0,8 - 1,6 mm Mc/Fc 0,8 - 2,0 mm Al 0,8 - 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm
DV-Geschwindigkeit	0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min
Gewicht der Drahtspule (max.)	5 kg	20 kg	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	200 mm	300 mm	300 mm
Betriebstemperaturbereich	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Feeder-Benutzeroberfläche	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagerungstemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse	A	A	A
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen L x B x H	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm
Gewicht ohne Zubehör	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg

Kühleinheiten	X5 Cooler	X5 Cooler MV
Nennkühlleistung (bei 1 l/min)	1,1 kW	1,0 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Behältervolumen	4 l	4 l
Betriebstemperaturbereich (mit empfohlenem Kühlmittel)	-10 bis +40 °C	-10 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse	A	A
Schutzart (wenn montiert)	IP23S	IP23S
Gewicht ohne Zubehör	14,3 kg	15,7 kg

Modell-Konfigurationen

X5 FastMig ermöglicht diverse Systemkonfigurationen für unterschiedliche Anwendungen. Sämtliche Kombinationen von X5 Stromquellen mit Drahtvorschubmodellen sind möglich. Um allerdings auf alle Funktionen der jeweiligen Konfigurationsoption zugreifen zu können, müssen die Hinweise der folgenden Tabelle befolgt werden.

X5 FastMig-Mindestkonfigurationsanforderungen für jedes System (Manuell/Auto (Synergic)/Puls).

	X5 FastMig Manuell ¹⁾	X5 FastMig Auto ²⁾	X5 FastMig Pulse ³⁾
Drahtvorschubgerät	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Stromquelle	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

¹⁾ X5 FastMig Manual ist für das Schweißen mit manueller Steuerung vorgesehen.

²⁾ X5 FastMig Auto ermöglicht auch das automatische 1-MIG-Schweißen mit zusätzlichen Schweißverfahren als Option.

³⁾ X5 FastMig Pulse ermöglicht auch das automatische 1-MIG- und Pulsschweißen mit zusätzlichen Schweißverfahren als Option.

Bestellangaben

Stromquellen	Bestellnummer
X5 Power Source 400	X5110400000
X5 Power Source 400 WP	X5110400010
X5 Power Source 500	X5110500000
X5 Power Source 500 WP	X5110500010
X5 Power Source 400 Pulse	X5130400000
X5 Power Source 400 Pulse WP	X5130400010
X5 Power Source 400 Pulse+	X5100400000
X5 Power Source 400 Pulse+ WP	X5100400010
X5 Power Source 400 MV Pulse+	X5100400100
X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP	X5100400110
X5 Power Source Pulse500	X5130500000
X5 Power Source 500 Pulse WP	X5130500010
X5 Power Source Pulse+500	X5100500000
X5 Power Source 500 Pulse+ WP	X5100500010

Drahtvorschubgeräte	Bestellnummer
X5 Wire Feeder 200 Manual	X5220200000
X5 Wire Feeder 300 Manual	X5220300000
X5 Wire Feeder 300 AP	X5240300000
X5 Wire Feeder 300 APC	X5250300000
X5 Wire Feeder HD300 M	X5260300000
X5 Wire Feeder HD300 AP	X5270300000
X5 Wire Feeder HD300 APC	X5280300000

Software	Bestellnummer
MAX Cool	X570000
MAX Position	X590000
MAX Speed	X580000
WiseFusion	X5500001
WisePenetration	X5500002
WiseSteel	X5500000
WiseRoot+	X5500003
WiseThin+	X5500004
WeldEye ArcVision	9990797
Schweißprogrammpaket (Work Pack) X5 Pulse	X5520002
X5 Work Pack 1-MIG	X5520000
Schweißprogramme, X5 FastMig	Bitte setzen Sie sich mit Ihrem lokalen Kemppi-Händler in Verbindung.

Zubehör	Bestellnummer
X5 Cooler Kühlgerät	X5600000000
X5 Cooler Kühlgerät MV	X5600000100
Flexlite GXe - X5 FastMig Kemppi design and manufacture quality professional MIG/MAG welding torches, meeting wide ranging application needs. For a full listing following the link below: https://www.kemppi.com/en-US/offering/category/accessories/welding-torches/	GXE205G35 (3,5 m), GXE205G5 (5 m) GXE305G35 (3,5 m), GXE305G5 (5 m) GXE305W35 (3,5 m), GXE305W5 (5 m) GXE308GA35 (3,5 m), GXE308GA5 (5 m) GXE308WA35 (3,5 m), GXE308WA5 (5 m) GXE405G35 (3,5 m), GXE405G5 (5 m) GXE405W35 (3,5 m), GXE405W5 (5 m) GXE408GA35 (3,5 m), GXE408GA5 (5 m) GXE408WA35 (3,5 m), GXE408WA5 (5 m) GXE505W35 (3,5 m), GXE505W5 (5 m) GXE508WA35 (3,5 m), GXE508WA5 (5 m) GX305GS6 (6 m), GX305GS8 (8 m) GX305WS6 (6 m) GX305GMN35 (3,5 m), GX305GMN5 (5 m) GX405WS6 (6 m), GX405WS8 (8 m)
Flexlite TX - X5 FastMig	TX223G4 (4m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
SuperSnake GTX – Zwischenvorschubgerät	Pakete SuperSnake GTX GAS 10m Paket, 50mm²: P400GTX SuperSnake GTX GAS 15 m Paket, 50mm²: P401GTX SuperSnake GTX GAS 20m Paket, 50mm²: P402GTX SuperSnake GTX GAS 25 m Paket, 50mm²: P403GTX SuperSnake GTX WASSER 10m Paket, 50mm²: P404GTX SuperSnake GTX WASSER 15 m Paket, 50mm²: P405GTX SuperSnake GTX WASSER 20m Paket, 50mm²: P406GTX SuperSnake GTX WASSER 25 m Paket, 50mm²: P407GTX SuperSnake GTX WASSER 10m Paket, 70mm²: P408GTX Alle Pakete beinhalten SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubeinheit und Rahmen (SGTXMDUPF01) und Kabel Sonstiges SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubeinheit: SGTXMDU01 SuperSnake GTX Schutzrahmen: SGTXPF01 SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschubeinheit mit Schutzrahmen: SGTXMDUPF01 SuperSnake Kit für X5 Wire Feeder: X5702030000 Kabel SuperSnake GTXG 10m Kabel, 50 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15 m Kabel, 50 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20m Kabel, 50 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25 m Kabel, 50 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10m Kabel, 50 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15 m Kabel, 50 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m Kabel, 50 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25 m Kabel, 50 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m Kabel, 70 mm² (Std-Leiter FE 1,0–1,6 mm): SGTXW107CBL

Bestellangaben

Zubehör	Bestellnummer
GRe50 (Brennerfernregler)	GRe50
HR40 (Fernregler)	HR40
Gas Cylinder Cart 4-Rad-Fahrwagen	X5701020000
X5 Trolley Cart 2-Rad-Fahrwagen	X5701030000
Wire Feeder Fahrwagen	X5702020000
X5 Wire Feeder 2-Rad-Fahrwagen Drahtvorschub	X5702010000
X5 Accessory Tray	X5701040000
GH 20 Brennerhalter	6256020
Drahtvorschub-Gehäuseheizung	X8700010000
Drahtvorschub-Gehäuseheizung X5 Wire Feeder 200	SP021613
X5 Wire Feeder 200 Schutzrahmen	X5702080000
Drahtvorschubdrehplatte, ohne Feststellmöglichkeit	SP801116
X5 Doppeldrahtvorschub-Drehplatte	X5702070000
Aufhängung für X5 Wire Feeder Drahtvorschub	X5702040000
Aufhängung für X5 Wire Feeder Doppelkoffer Drahtvorschub	X5702050000
X5 Wire Feeder Ausgleichsarm Drahtvorschub	X5702060000
Brennerhalter für X5 Wire Feeder 2-Rad-Fahrwagen Drahtvorschub	X5702092000
Gehäuseheizung für X5 Wire Feeder HD300	SP023363
Aufhängevorrichtung für Schwenkarm für X5 Wire Feeder HD300	X5702041000
Schutzgleitschienen mit Brennerhalterung für X5 Wire Feeder HD300	X5702091000
Rotameterset, X5 Wire Feeder HD300	SP024832
X5 Zwischenkabel 70-g (gasgeköhlt)	X57002MG X5 Zwischenkabel 70-g 2 m X57005MG X5 Zwischenkabel 70-g 5 m X57010MG X5 Zwischenkabel 70-g 10 m X57020MG X5 Zwischenkabel 70-g 20 m X57030MG X5 Zwischenkabel 70-g 30 m
X5 Zwischenkabel 70-gV (gasgeköhlt, Spannungssensorik)	X57002MGV X5 Zwischenkabel 70-gV 2 m X57005MGV X5 Zwischenkabel 70-gV 5 m X57010MGV X5 Zwischenkabel 70-gV 10 m X57020MGV X5 Zwischenkabel 70-gV 20 m X57030MGV X5 Zwischenkabel 70-gV 30 m
X5 Zwischenkabel 70-w (wassergeköhlt)	X57002MW X5 Zwischenkabel 70-w 2 m X57005MW X5 Zwischenkabel 70-w 5 m X57010MW X5 Zwischenkabel 70-w 10 m X57020MW X5 Zwischenkabel 70-w 20 m X57030MW X5 Zwischenkabel 70-w 30 m
X5 Zwischenkabel 70-gV (wassergeköhlt, Spannungssensorik)	X57002MWV X5 Zwischenkabel 70-wV 2 m X57005MWV X5 Zwischenkabel 70-wV 5 m X57010MWV X5 Zwischenkabel 70-wV 10 m X57020MWV X5 Zwischenkabel 70-wV 20 m X57030MWV X5 Zwischenkabel 70-wV 30 m
X5 Zwischenkabel 95-gV (gasgeköhlt, Spannungssensorik)	X59502MGV X5 Zwischenkabel 95-gV 2 m
X5 Zwischenkabel 95-w (wassergeköhlt)	X59502MW X5 Zwischenkabel 95-w 2 m
X5 Zwischenkabel 95-gV (wassergeköhlt, Spannungssensorik)	X59502MWV X5 Zwischenkabel 95-wV 2 m
Y-Kabel für Doppeldrahtvorschub bei Verwendung einer Aufhängung	X570DF000

Zubehör	Bestellnummer
Luftfilter für Stromquelle	SP016870 (10 Stk.)
Drahttrommelsatz	W012757 Drahttrommelsatz (5 m) W012758 Drahttrommelsatz (10 m) W012759 Drahttrommelsatz (20 m) W012760 Drahttrommelsatz (27 m)
Digital Connectivity Module	6265051
E-Hand-Schweißkabel, 50 mm ²	6184501 Schweißkabel 50 mm ² (5 m) 618450101 Schweißkabel 50 mm ² (5 m/MYK) 6184502 Schweißkabel 50 mm ² (10 m) 6184503 Schweißkabel 50 mm ² (15 m)
E-Hand-Schweißkabel, 70 mm ²	6184701 (5 m)
E-Hand-Schweißkabel, 95 mm ²	6184901 (5 m)
Massekabel, 70 mm ²	6184711 Massekabel 70 mm ² (5 m) 6184712 Massekabel 70 mm ² (10 m) 6184713 Massekabel 70 mm ² (15 m) 6184714 Massekabel 70 mm ² (20 m)
Massekabel, 95 mm ²	6184921 (5 m)
X5 Fernreglersatz 5 m	X5RK5
X5 Fernreglersatz 10 m	X5RK10

Gas Cylinder Cart
4-Rad-Fahrwagen



X5 Trolley Cart
2-Rad-Fahrwagen



Wire Feeder Fahrwagen







SuperSnake

GTX / GTX04HD

Die ultimative Lösung, wenn Entfernung und Zugänglichkeit zum Problem werden

- Für Schweißbrenner mit Euro-Anschluss
- Kompatibel mit allen X5/X5P FastMig und Master M 350 Modellen
- 10-, 15-, 20- und 25-Meter-Modelle mit Wasser- und Gaskühlung
- Geeignet für Fe/Ss/Al/FC/MC-Schweißdrähte mit einem Durchmesser von 1,0 mm bis 1,6 mm
- Einfache Parameteranpassung in unmittelbarer Nähe
- Übersichtliche Parameteranzeige unter allen Lichtverhältnissen
- Sicherheits-Verriegelungsschalter verhindert eine versehentliche Aktivierung
- Die LED-Gehäuseleuchte erleichtert Vorschubrollenwechsel und Wartung
- Entwickelt und hergestellt in Finnland

Anwendungsbereiche

- Mittlerer und schwerer Metallbau
- Schiffswerften und Offshore-Industrie
- Installations- und Baustellenarbeiten

Verbesserung der Sicherheit am Arbeitsplatz

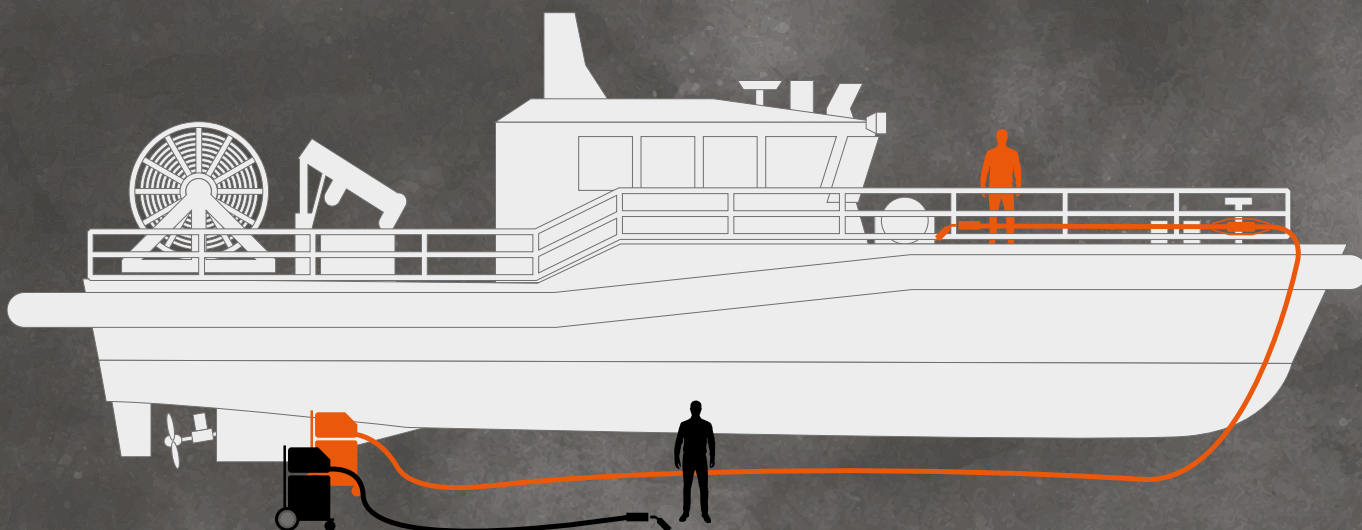
Die SuperSnake GTX-Modelle sind die neuesten Champions beim Drahtvorschub über große Entfernungen und die perfekte Ergänzung der exzellenten X5/X5P FastMig- und Master M 350-Familie. SuperSnake GTX / GTX04HD bringen Qualitätsschweißen an Orte, die andere Marken einfach nicht erreichen können. Sie bieten 10/15/20/25 Meter zusätzliche Reichweite mit einem 2-Rollen-Antriebssystem oder dem hochbelastbaren 4-Rollenantrieb. Beide Varianten beinhalten werksseitig einen Metallschutzrahmen, digitale Messeinrichtungen, Sicherheitstrennschalter, Drahtzufuhr- und Gastesttasten.

Die SuperSnake GTX-Modelle verbessern sowohl die Produktivität als auch die Sicherheit des Personals und bieten das ultimative synchronisierte Vorschubsystem für schwer zugängliche Schweißstellen. Sie sind eine attraktive Alternative zu motorisierten Push-Pull-Schweißbrennern, die nur eine begrenzte Reichweite bieten, oder zu schweren Drahtvorschubgeräten mit verlängerten Kabelsätzen.

SuperSnake GTX / GTX04HD sind sowohl für gas- als auch für wassergekühlte Anwendungen geeignet, können mit Schweißbrennern mit Euroanschluß verwendet werden und sind perfekt mit den industriellen MIG/MAG-Schweißgeräten von Kemppi synchronisiert. .

Die SuperSnake GTX-Modelle erweitern die Reichweite von Standard-MIG-Brennern mit Euroanschluß und garantieren einen zuverlässigen Drahtvorschub bis zu 30 Meter vom Hauptdrahtvorschub entfernt. Sie können sie bedenkenlos anheben, hinter sich her schleifen oder ziehen! Sie sind die perfekte Wahl für anspruchsvolle schwere und mittelschwere Metallbau- und Installationsarbeiten.





Normaler Schweißbrenner max. 5 Meter

Kemppi SuperSnake GTX max. 30 Meter

MEHRWERT



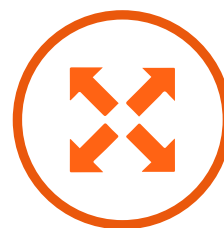
LANGLEBIG UND ROBUST

Sie können ihn bedenkenlos anheben, hinter sich her schleifen oder ziehen – Designed for welders.



VERBESSERTER ARBEITSSICHERHEIT

Deutlich weniger Zeit beim Wechsel zwischen Stromquelle und Schweißstation.



EINFACHE ZUGANGLÖSUNG

Hochwertige Schweißergebnisse bis zu 30 Meter vom primären Drahtvorschub entfernt.



SuperSnake GTX bietet einen zuverlässigen Drahtvorschub bis zu 30 Meter vom primären Drahtvorschubgerät entfernt.



SuperSnake GTX verfügt serienmäßig über digitale Messgeräte, einen Sicherheitsschalter, einen Drahtvorschub- und einen Gastestschalter.



GTX04HD ist leicht zu handhaben und zu transportieren. Der Metallrahmen und die Gehäusekonstruktion sind sowohl robust als auch leichtgewichtig.



Der 4 x 4-Draht-Antriebsmechanismus ist stark, präzise und leicht einzustellen. LED-Beleuchtung im Gehäuse.

Technische Daten

Funktion	SuperSnake GTX		SuperSnake GTX04HD	
Ausgangsleistung bei 40 °C	60 % ED 100 % ED	350 A 270 A	60 % ED 100 % ED	350 A 270 A
Drahtvorschubmechanismus	2 Rollen		4 Rollen	
DV-Geschwindigkeit	1 – 25 m/min		1 – 25 m/min	
Abmessungen des Drahtvorschubgehäuses L x B x H	400 x 127 x 150 mm		561 x 241 x 200 mm	
Drahtempfehlungen	Fe/Ss	ø 1,0–1,6 mm	Fe/Ss	ø 1,0–1,6 mm
	Al	ø 1,2–1,6 mm	Al	ø 1,2–1,6 mm
	FC/MC	ø 1,2–1,6 mm	FC/MC	ø 1,2–1,6 mm
Kabeldurchmesser	50/70 mm ²		50/70 mm ²	
Schutzart	IP23S		IP23S	

Bestellangaben

Produktbeschreibung	Bestellnummer
SuperSnake GTX04HD (mit Drahtvorschubeinheit und Rahmen)	SGTX04HD01
Kabel	
SuperSnake GTX G 10m Kabel, 50mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXG105CBL
SuperSnake GTX G 15m Kabel, 50mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXG155CBL
SuperSnake GTX G 20m Kabel, 50mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXG205CBL
SuperSnake GTX G 25m Kabel, 50mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXG255CBL
SuperSnake GTX W 10m Kabel, 50mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXW105CBL
SuperSnake GTX W 15m Kabel, 50mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXW155CBL
SuperSnake GTX W 20m Kabel, 50mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXW205CBL
SuperSnake GTX W 25m Kabel, 50mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXW255CBL
SuperSnake GTX W 10m Kabel, 70mm ² (Std Leiter FE 1,0-1,6mm)	SGTXW107CBL

Produktbeschreibung	Bestellnummer
SuperSnake GTX GAS 10 m Paket, 50 mm ²	P400GTX
SuperSnake GTX GAS 15 m Paket, 50 mm ²	P401GTX
SuperSnake GTX GAS 20 m Paket, 50 mm ²	P402GTX
SuperSnake GTX GAS 25 m Paket, 50 mm ²	P403GTX
SuperSnake GTX WASSER 10m Paket, 50mm ²	P404GTX
SuperSnake GTX WASSER 15m Paket, 50mm ²	P405GTX
SuperSnake GTX WASSER 20m Paket, 50mm ²	P406GTX
SuperSnake GTX WASSER 25m Paket, 50mm ²	P407GTX
SuperSnake GTX WASSER 10m Paket, 70mm ²	P408GTX





MinarcTig Evo

200/200MLP

Höchste Qualität beim WIG-Schweißen

- 200 A DC bei 35 % Einschaltdauer, 1-phasig, 230 V
- Gleichmäßige Schweißqualität
- Präzise Lichtbogenzündung ab 5 A
- Gasvor- und Nachströmzeit
- Slope-In/Out-Taktung
- Brennerschalterverriegelung
- Optionaler MLP- und Impulsschweißbetrieb
- Schweißstromfernreglungsoptionen
- PFC-Technik für höchste Energieeffizienz
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Anwendungsbereiche

- Installationsarbeiten
- Reparatur und Wartung
- Dünnblechverarbeitung
- Chemie- und Prozessindustrie

Gleichmäßig, verfeinert und leistungsstark

MinarcTig Evo bietet genau das, was man von einer Kemppi WIG-Schweißmaschine erwartet. Präzise und verfeinerte HF-Zündung und die notwendigen Kapazitäten für Steuerung, Leistung und Arbeit, um eine Vielzahl professioneller Schweißarbeiten zuverlässig abzuschließen. MinarcTig Evo ist die ideale DC-WIG-Lösung für leichte industrielle Fertigungs-, Montage-, Reparatur- und Wartungsaufgaben. Das geringe Gewicht und die kompakte Größe sind für Schweißprofis unterwegs ein echter Vorteil.

Zu den Modellen zählen die MinarcTig Evo 200 und die MinarcTig Evo 200MLP. Die leistungsfähige PFC-Stromquellentechnologie kombiniert nützliche Leistungsvorteile mit einer ausgezeichneten Energieeffizienz und der Möglichkeit, auch mit besonders langen Stromkabeln von mehr als 100 m Länge zuverlässig arbeiten zu können.

MinarcTig Evo Modelle umfassen große LED-Messdisplays und bieten eine Reihe von Funktionen einschließlich Steuerung der Gasvor- und Gasnachströmzeit sowie optionale zeitgesteuerte Regelung des Stromanstiegs und Fernregelung. MLP-Modelle verfügen über zusätzliche Funktionen, einschließlich Minilog-Steuerung und halbautomatischer Lichtbogen-Impulsfunktion. MinarcTig Evo ist eine Dual-Prozess-Maschine, die für eine Reihe von DC-Elektrodenarten erstklassiges E-Hand-Schweißen ermöglicht.





MinarcTig Evo 200

MinarcTig Evo 200 MLP
mit Pulsfunktion

MEHRWERT



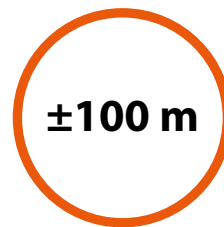
LEICHT UND MOBIL

Keine zusätzliche
Tragehilfe erforderlich



10 % ERHÖHTE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

Mit gepulster WIG-Funktion



VERSCHIEDENE KABELLÄNGEN MÖGLICH

Für einen noch höheren
Nutzwert in Schweißumgebungen
auf Baustellen

Technische Daten

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Anschlussspannung	1~, 50/60 Hz		230 V ± 15 % (AU 240 V ± 15 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	WIG	35 % ED	200 A/4,9 kVA
	E-Hand	35 % ED	170 A/5,7 kVA
Versorgungsstrom, $I_{1\max}$	WIG		21,1 A
	E-Hand		24,8 A
Versorgungsstrom, $I_{1\text{eff}}$	WIG		12,7 A
	E-Hand		14,7 A
Anschlusskabel	H07RN-F		3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Sicherung	Typ C		16 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	WIG	35 % ED	200 A/18 V
		60 % ED	160 A/16,4 V
		100 % ED	140 A/15,6 V
	E-Hand	35 % ED	170 A/26,8 V
		60 % ED	130 A/25,2 V
		100 % ED	110 A/24,4 V
Schweißstrombereich	WIG		5 A/10,2 V - 200 A/18,0 V
	E-Hand		10 A/20,4 V - 170 A/26,8 V
Leerlaufspannung			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Leerlaufleistung	WIG		10 W
	E-Hand		30 W
Leistungsfaktor bei 100 % ED	WIG		0,99
	E-Hand		0,99
Leistungsfaktor bei 100 % ED	WIG		77 %
	E-Hand		83 %
Zündspannung			6 - 12 kV
Stabelektroden, E-Hand	Ø		1,5 - 4,0 mm
Außenabmessungen	L × B × H		449 × 210 × 358 mm
Gewicht (ohne Kabel)			11 kg
Temperaturklasse			F (155 °C)
Schutzklasse			IP23S
EMV-Klasse			A
Betriebstemperaturbereich			-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich			-40 bis +60 °C
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Bestellangaben

MinarcTig Evo 200		MinarcTig Evo 200 MLP	
TX 225 G, 4 m	P0640TX	TX 225 G, 4 m	P0642TX
TX 225 G, 8 m	P0641TX	TX 225 G, 8 m	P0643TX
TX 225 G S, 4 m	P0645TX	TX 225 G S, 8 m	P0647TX
TX 165 G S, 4 m	P0648TX	TX 165 G S, 4 m	P0650TX
TX 165 G S, 8 m	P0649TX	TX 165 G S, 8 m	P0651TX
TX 135 G F, 4 m	P0652TX	TX 135 G F, 4 m	P0654TX
TX 135 G F, 8 m	P0653TX	TX 135 G F, 8 m	P0655TX
TX 165 G F, 4 m	P0656TX	TX 165 G F, 4 m	P0658TX
TX 165 G F, 8 m	P0657TX	TX 165 G F, 8 m	P0659TX
TX 225 G S, 4 m	P0644TX	TX 165 G S, 16 m	P0671TX
TX 165 G S, 16 m	P0670TX	TX 225 G S, 4 m	P0646TX
TX 305 W F 4 m, Kühlgerät	P0676TX	TX 305 W F 4 m, Kühlgerät	P0678TX
TX 305 W F 8 m, Kühlgerät	P0677TX	TX 305 W F 8 m, Kühlgerät	P0679TX
TX 255 W S 4 m, Kühlgerät	P0687TX	TX 255 W S 4 m, Kühlgerät	P0689TX
TX 255 W S 8 m, Kühlgerät	P0688TX	TX 255 W S 8 m, Kühlgerät	P0690TX
TX 355 W 4 m, Kühlgerät	P0691TX	TX 355 W 4 m, Kühlgerät	P0693TX
TX 355 W 8 m, Kühlgerät	P0692TX	TX 355 W 8 m, Kühlgerät	P0694TX
MST 400 Fahrwagen		6185294	



MinarcTig

250/250MLP



Leistungstark, tragbar und kompakt

- Ausgezeichnete Niederspannungszündung
- Gut ablesbares Parameterdisplay
- Gasvor- und Nachströmzeit
- Slope-In/Out-Taktung
- Brennerschalterverriegelung
- Optionaler Impulsschweißbetrieb
- Geeignet für den Betrieb am Netz oder den Einsatz als Stromgenerator
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Anwendungsbereiche

- Installationsarbeiten
- Reparatur und Wartung
- Dünnblechverarbeitung
- Chemie- und Prozessindustrie

Verfeinerte WIG-Schweißqualität für präzise Anwendungen

MinarcTig 250 ist die ideale DC WIG-Schweißlösung für Montage-, Reparatur- und Wartungsaufgaben. Das 250-A-Modell ist für qualitativ hochwertige Arbeiten geeignet. Das geringe Gewicht und die kompakte Größe sind für Schweißprofis unterwegs ein echter Vorteil.

MinarcTig 250 ist eine Dual-Prozess-Maschine, die eine eindrucksvolle DC-WIG- und E-Hand-Schweißverfahren bietet. Neben der normalen 250-Maschine gibt es noch das Modell 250MLP, das mit besonderen Merkmalen wie zum Beispiel Minilog und Impulslichtbogen ausgestattet ist. 35 % Einschaltdauer bei Volllast und eine leichte Bauweise kombinieren reale Leistungsvorteile mit einer außerordentlichen Steuerung bei niedriger Zündspannung. Das ermöglicht eine verfeinerte WIG-Schweißqualität für präzise Anwendungen.

In Kombination mit Kemppi Flexlite TX WIG-Brennern für perfekte Schweißleistung und Komfort.





MinarcTig 250MLP-Panel



MinarcTig 250-Panel

MEHRWERT



EINFACH AUSGEZEICHNET

Niederspannungszündung



KOMPAKT

Problemlos überallhin
zu transportieren



MULTIPROZESSOPTION

Ermöglicht Ihnen mehr Vielseitigkeit

Technische Daten

MinarcTig 250MLP/250			
Anschlussspannung	50/60 Hz		3~, 400 V (-20...+15 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	WIG		7,2 kVA
	E-Hand		8,2 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Sicherung, träge			10 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	WIG	30 % ED	250 A/20,1 V
		60 % ED	180 A/17,2 V
		100 % ED	160 A/16,4 V
	E-Hand	35 % ED	220 A/28,8 V
		60 % ED	170 A/26,8 V
		100 % ED	150 A/26,0 V
Schweißstrombereich	WIG		5 A/10,2 V – 250 A/20,1 V
	E-Hand		10 A/20,4 V – 220 A/28,8 V
Leerlaufspannung			95 V
Leistungsfaktor bei Höchststrom	WIG		0,92
	E-Hand		0,91
Leistungsfaktor bei Höchststrom	WIG		80 %
	E-Hand		86 %
Stabelektrode	Ø		1,5 - 5,0 mm
Außenabmessungen	L x B x H		400 x 180 x 340 mm
Gewicht (ohne Kabel)			11 kg

Bestellangaben

MinarcTig 250		MinarcTig 250MLP	
TX 165 G F, 4 m	P0607TX	TX 165 G F, 4 m	P0611TX
TX 165 G F, 8 m	P0608TX	TX 165 G F, 8 m	P0612TX
TX 225 G, 4 m	P0609TX	TX 225 G, 4 m	P0613TX
TX 225 G, 8 m	P0610TX	TX 225 G, 8 m	P0614TX
TX 165 G S, 4 m	P0625TX	TX 135 G F, 4 m	P0615TX
TX 165 G S, 4 m	P0626TX	TX 135 G F, 8 m	P0616TX
TX 225 G S, 4 m	P0632TX	TX 165 G S, 4 m	P0617TX
TX 225 G S, 8 m	P0633TX	TX 165 G S, 8 m	P0618TX
TX 135 G F, 4 m	P0636TX	TX 225 G S, 4 m	P0634TX
TX 135 G F, 8 m	P0637TX	TX 225 G S, 8 m	P0635TX
TX 165 G S, 16 m	P0668TX	TX 165 G S, 16 m	P0669TX
Zubehör			
Schweißkabel	5 m, 25 mm ²	6184201	
Massekabel	5 m, 25 mm ²	6184211	
MST 400 Fahrwagen		6185294	





Minarc T

223 ACDC

Schweißen und reinigen mit nur einer WIG-Maschine

- Hochwertige WIG-Schweißmaschine mit Multispannung für Gleichstrom/ Wechselstrom mit integrierter Funktion für das Reinigen von Schweißnähten
- MMA-Schweißen mit Gleichstrom+ und Gleichstrom-
- 220 A bei 20 % Einschaltdauer aus einphasiger Stromquelle
- Das elektrolytische Reinigungsverfahren WeldClean beschleunigt die Nachbearbeitung von Schweißnähten
- Großes LCD-Display
- Vier Speicherkanäle
- Auto Pulse mit Frequenzregelung
- Steuerung der Wechselstrombalance
- Drei Fahrwagenoptionen
- Einstellen von Parametern per Fernzugriff mit optionaler Fernregelung am Brenner
- Schweißarbeiten mit dem kabelgebundenen Fußfernregler FR41 steuern
- Entwickelt und hergestellt in Finnland

Perfekte Schweißnähte

Die Minarc T 223 ACDC GM ist eine völlig neue 220-A-Einphasen-AC/DC-WIG-Schweißmaschine mit elektrolytischem Schweißnaht-Reinigungsverfahren.

Mit dieser tragbaren Multispannungs-Schweißmaschine können Sie hochwertiges WIG-Schweißen und professionelle Schweißnahtreinigung mit nur einem Gerät durchführen.

Die **Minarc T 223 ACDC GM** lässt sich überall auf Baustellen mitnehmen. Sie spart Zeit, weil sich mit ihr perfekte Schweißnähte erstellen und dann reinigen lassen. Das neue elektrolytische Reinigungsverfahren **MAX WeldClean** ist einfach und leicht anzuwenden. Es braucht nur einen Moment, den WIG-Brenner in den Reinigungsmodus zu verwandeln, in dem eine effiziente Kombination aus Strom und Phosphorsäure Oxidation und Verfärbungen rund um die Schweißnaht entfernt und so perfekt saubere Schweißnähte liefert.

Die leistungsstarke und vielseitige WIG-Schweißmaschine **Minarc T 223 ACDC GM** bietet wichtige Funktionen wie Auto Pulse, Frequenzregelung von Wechselstrom, Speicherkanäle und komfortable Fernregelungsoptionen. Ein großes, stoßgeschütztes Farbdisplay und eine übersichtliche Benutzeroberfläche erleichtern die Auswahl von Einstellungen bei unterschiedlichen Lichtverhältnissen.



MEHRWERT



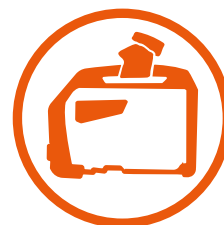
PREMIUM-SCHWEISSQUALITÄT

Genaueres und präziseres 220-A-WIG-Schweißen mit benutzerfreundlichen Bedienelementen auf einem großen Farbdisplay.



LEISTUNGSSTARKE ELEKTROLYTISCHE SCHWEISSNAHTREINIGUNG

MAX WeldClean ist ein einfaches elektrolytisches Reinigungsverfahren, das Oxidation und Verfärbungen entfernt und Schweißnähte schnell fertig bearbeitet.



LEICHT ZU TRAGEN

Bringen Sie Ihre Maschine dorthin, wo Sie sie brauchen: sparen Sie Zeit, indem Sie das Schweißen und die Endbearbeitung am selben Ort durchführen.



Wenn Sie Ihren Standard-WIG-Brenner mit wenigen Handgriffen in eine elektrolytische Reinigungsbürste umwandeln, hat das mehrere entscheidende Vorteile.

1. Der WIG-Brenner ist immer angeschlossen und kann zum Reinigen verwendet werden. Wandeln Sie einfach den Brenner vom Schweiß- in den Reinigungsmodus um, wie oben dargestellt.
2. Für die Reinigung kann entweder eine einzelne Bürste oder eine Zusammenstellung mehrerer Bürsten verwendet werden. Somit werden alle Schweißnahtgrößen und Verbindungsarten abgedeckt.
3. Kemppi WIG-Brenner sind serienmäßig mit einem „Sicherheitsschalter“ ausgestattet, der das Reinigen mit Minarc T 223 ACDC in der Praxis insgesamt sicherer macht.
4. Die WIG-Brenner sind in Längen von 4 oder 8 m erhältlich, wodurch sich Reichweite und Zugangsmöglichkeiten erweitern.

Hinweis: Waschen und trocknen Sie nach der elektrolytischen Reinigung die Komponenten des WIG-Brennerkopfes und die Verbrauchsmaterialien immer in sauberem Wasser und entfernen Sie alle verbleibenden Reinigungsflüssigkeiten oder Rückstände, bevor Sie weiter schweißen.

MAX WeldClean

Das neue MAX WeldClean Verfahren ist einfach und schnell in der Anwendung. Die Umwandlung Ihres WIG-Brenners in den Reinigungsmodus dauert nur wenige Augenblicke, so dass Ihre perfekten Schweißnähte in kürzerer Zeit sauber und fertig bearbeitet sind.

Prozessschritte:

- 1.) Schweißen
- 2.) Umwandlung des WIG-Brenners
- 3.) Reinigen der Schweißnähte mit Schwachstrom und Reinigungslösung
- 4.) Mit Wasser neutralisieren
- 5.) Fertig



Mit diesem QR-Code können Sie sich ein Video über die Schweißnahtreinigung ansehen.



Die Minarc T 223 ACDC GM ist eine professionelle WIG-Schweißmaschine mit hochwertiger Schweißleistung und einfach zu bedienender Steuerung. Sie ermöglicht AC- und DC-WIG-Schweißen für die Bearbeitung einer großen Auswahl an Metallen und Materialstärken.



Mit der Minarc T 223 ACDC und MAX WeldClean können Sie mit einer einzigen Maschine schweißen und reinigen. Sparen Sie Zeit und Geld, indem Sie den Reinigungsmodus für eine leistungsstarke elektrolytische Schweißnahtreinigung direkt nach Beendigung einer Schweißung aktivieren.



Ein großes, klares und helles LCD-Farbdisplay ist in verschiedenen Arbeitsumgebungen leicht zu erkennen, und ein intuitiver Einstellknopf in Kombination mit einer einfachen Prozessauswahl auf dem Bildschirm erleichtert das Schweißen.

Technische Daten

Minarc T 223 ACDC GM	MIT223ACDCGM
Anschlussspannung 1~ 50/60 Hz	220...240 V $\pm 10\%$; 110...120 V $\pm 10\%$
Sicherung	16 A
Empfohlene Generatorleistung (min.)	8 kVA
Ausgangsleistung (WIG) 20% ED	220 A
Ausgangsleistung (WIG) 40% ED	130 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Ausgangsleistung (WIG) 60% ED	170 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Ausgangsleistung (WIG) 100% ED	160 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Ausgangsleistung (E-Hand) 35% ED	170 A
Ausgangsleistung (E-Hand) 60% ED	130 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Ausgangsleistung (E-Hand) 100% ED	110 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leerlaufspannung	95 V
Stabelektrode $\varnothing$	1,6 bis 4,0 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG @ 220-230V	5 A/8 V bis 220 A/20 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG @ 110-130 V	5 A/8 V bis 130 A/16 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, MMA @ 220-230 V	15 A/15 V bis 170 A/34 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, MMA @ 110-130 V	15 A/15 A bis 90 A/30 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen LxBxH	520 x 250 x 379 mm
Gewicht ohne Zubehör	16,8 kg
Schutzklasse	IP23
Normen	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

Bestellangaben

Beschreibung	Bezeichnung	Bestellnummer
Minarc T 223 ACDC GM	Stromquelle	MIT223ACDCGM
Master Cooler 05M	Kühlgerät	MSMC05M
T22M	2-Rad-Fahrragen mit Gasflaschenhalter	T22M
T32A	2-Rad-Fahrragen ohne Gasflaschenhalter	T32A
Schutzgleitschienen S10M		S10M
FR41	Fußfernregler 5m Länge	FR41
TXR10	Brennerfernregler Rollschalter	TXR10W / TXR10G
TXR20	Brennerfernregler Kippschalter	TXR20W / TXR20G
MAX WeldClean Starter Kit, Small Head, Single Brush	Supports small torch head for single brush	MAXCSTKSS
MAX WeldClean Starter Kit, Large Head, Single Brush	Supports large torch head for single brush	MAXCSTKS
MAX WeldClean Starter Kit, Large Head, Multi Brush	Supports large torch head for multi brush	MAXCSTKL
Massekabel 35mm ² 5m		6184311
Massekabel 35mm ² 10m		6184312
Massekabel 35mm ² 15m		6184313
Massekabel 35mm ² 20m		6184314
Massekabel 50mm ² 5m		6184511
Massekabel 50mm ² 10m		6184512
Massekabel 50mm ² 20m		6184514
Massekabel 50mm ² 30m		6184517

Master Cooler 05M	MSMC05M
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen LxBxH	555 x 253 x 215 mm
Gewicht ohne Zubehör	11,5 kg
Schutzklasse	IP23S
Normen	IEC 60974-2, -10
Behältervolumen	2,3 l
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	0,5 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

Beschreibung	Bestellnummer
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, TX 225 G gasgek. WIG-Brenner 4m, Massekabel 35mm ² 5m	P23T225G4
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, TX 225 G gasgek. WIG-Brenner 8m, Massekabel 35mm ² 5m	P23T225G8
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, MSMC05M Kühlgerät, TX 355 W wassergek. WIG-Brenner 4m, Massekabel 35mm ² 5m	P23T355W4
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, MSMC05M Kühlgerät, TX 355 W wassergek. WIG-Brenner 8m, Massekabel 35mm ² 5m	P23T355W8
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, TX 225 G gasgek. WIG-Brenner 4m, Massekabel 35mm ² 5m, FR41 kabelgebundener Fußfernregler 5m	P23T225G4R
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, TX 225 G gasgek. WIG-Brenner 8m, Massekabel 35mm ² 5m, FR41 kabelgebundener Fußfernregler 5m	P23T225G8R
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, MSMC05M Kühlgerät, TX 355 W wassergek. WIG-Brenner 4m, Massekabel 35mm ² 5m, FR41 kabelgebundener Fußfernregler 5m	P23T355W4R
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, TX 225 GS gasgek. WIG-Brenner 4m, Massekabel 35mm ² 5m	P23T225GS4
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, TX 225 GS gasgek. WIG-Brenner 8m, Massekabel 35mm ² 5m	P23T225GS8
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, MSMC05M Kühlgerät, TX 255 WS wassergek. WIG-Brenner 4m, Massekabel 35mm ² 5m	P23T255WS4
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, MSMC05M Kühlgerät, TX 255 WS wassergek. WIG-Brenner 8m, Massekabel 35mm ² 5m	P23T255WS8
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, TX 225 GS gasgek. WIG-Brenner 4m, Massekabel 35mm ² 5m, FR41 kabelgebundener Fußfernregler 5m	P23T225GS4R
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, TX 225 GS gasgek. WIG-Brenner 8m, Massekabel 35mm ² 5m, FR41 kabelgebundener Fußfernregler 5m	P23T225GS8R
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, MSMC05M Kühlgerät, TX 255 WS wassergek. WIG-Brenner 4m, Massekabel 35mm ² 5m, FR41 kabelgebundener Fußfernregler 5m	P23T255WS4R
MINARC T 223 ACDC GM Stromquelle, MSMC05M Kühlgerät, TX 255 WS wassergek. WIG-Brenner 8m, Massekabel 35mm ² 5m, FR41 kabelgebundener Fußfernregler 5m	P23T255WS8R





MasterTig DC / MasterTig ACDC

Alles andere als gewöhnlich

- Wählen Sie ein klassisches Touch-Bedienpanel oder das Steuerungssystem mit 7"-TFT-Farbbildschirm und 99 Speicherkanälen pro Prozess
- Weld Assist empfiehlt die besten Parameter für unterschiedliche Schweißanwendungen, damit jeder Schweißer präzise und produktiv arbeitet
- Für verbessertes WIG-Schweißen stehen verschiedene nützliche Funktionen zur Verfügung
- Mühelose, schnelle und bequeme Befüllung mit Kühlmittel und Reinigung des Tanks
- Bei den MasterTig-Fahrwagen können Gasflaschen auf Bodenebene be- und entladen werden, sodass keine schweren Lasten angehoben werden müssen
- Kompatibel mit Flexlite TX WIG-Brennern
- Fußpedal, Brenner- und Handfernregler verfügbar
- Option für die Verbindung der Ausrüstung mit dem WeldEye-Cloud-Service
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Ausgezeichnete Ergonomie und hervorragende Benutzererfahrung

Der neue Meister für das WIG-Schweißen mit Wechsel- und Gleichstrom - MasterTig setzt neue Maßstäbe für Schweißqualität, Benutzerfreundlichkeit und Leistungseffizienz.

Die für professionelle Schweißer entwickelte MasterTig-Produktfamilie ist in Varianten mit 230 A, 300 A, 400 A und 500 A lieferbar und besticht durch eindrucksvolle Größen- und Gewichtsspezifikationen.

Der modulare Aufbau ermöglicht Ihnen, Systeme zusammenzustellen, die optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, einschließlich der Optionen für alternative Bedienpanele, schnurlose Fernregler und Fahrwagen.

Die stylische, praktische und robuste MasterTig steckt Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs klaglos weg. Die leichte und kompakte MasterTig wird aus robustem Spritzgusskunststoff mit Stoßschutzstegen gefertigt, sodass sie Ihr zuverlässiger Partner für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist.





MEHRWERT



30 % ERHÖHTE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

Die Doppelpuls-Funktion erhöht die Schweißgeschwindigkeit und senkt den Wärmeeintrag um 20 %.



60 % SCHNELLERE PARAMETERFINDUNG

Weld Assist hilft Ihnen bei der optimalen Einrichtung für leichtes und produktives Schweißen.



20 % NIEDRIGERE GERÄUSCHPEGEL

MasterTig reduziert im Vergleich zu führenden Wettbewerbern die Geräuschpegel bei AC-Schweißanwendungen.

Verbessertes Schweißen



INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Laden Sie Ihr Firmenlogo oder Ihr Lieblingsbild hoch, um Ihren MasterTig-Bildschirmschoner zu personalisieren.



MODULARER AUFBAU

Wählen Sie aus einer großen Auswahl von MasterTig-Modellen, alternativen Bedienpanelen, Fernregleroptionen, Fahrwagen und Schweißbrennern, um so die Maschine genau auf Ihre Anforderungen zu konfigurieren.



STOSSSCHUTZSTEG

MasterTig wird aus robusten, energieabsorbierenden, recyclingfähigen Kunststoffen mit eingebetteten Stoßschutzstegen hergestellt, die einen besseren Schutz der Stromquelle vor Schlägen und Stößen der täglichen Schweißarbeit gewährleisten. Die MasterTig 535 ACDC ist mit Seitenplatten aus Metall ausgestattet.



PIVOTSAFE

Bei den MasterTig-Fahrwagen können Gasflaschen auf Bodenebene be- und entladen werden, sodass keine schweren Lasten angehoben werden müssen. Zum Fahrwagen P45MT gehört eine innovative drehbare Gasflaschenplatte, mit deren Hilfe die Gasflasche sicher und einfach aufgenommen werden kann.



AUFBEWAHRUNG DER BRENNERTEILE

Greifen Sie rasch auf häufig benutzte TIG-Brennerteile zu, die bequem dem Ablagefach im Griff entnommen werden können. Nicht in MasterTig 535 ACDC enthalten.



BEDIENPANELE

Wählen Sie entweder traditionelle Touch-Bedienpanele oder das Steuerungssystem mit 7"-TFT-Farbbildschirm, um Parameter mühelos, schnell und präzise einzustellen. Das durch eine 3 mm starke Platte geschützte 7"-TFT-Displaypanel ist sowohl schlag- als auch kratzfest. MasterTig 535 ACDC enthält standardmäßig das MTP35X-Panel.



WELD ASSIST

Richten Sie Ihre Maschine immer mit Weld Assist ein. Befolgen Sie einfach die Bildschirmanweisungen, um Material, Stärke, Art der Schweißnaht und Position auszuwählen und Weld Assist stellt die Parameter optimal ein, damit jeder Schweißer präzise und produktiv arbeitet. Weld Assist gibt außerdem Empfehlungen für Elektrodengröße, Schweißdraht, Gasdurchfluss, Art der Schweißnaht, Nahtprofil und Schweißgeschwindigkeit. Perfekt für die Erstellung von Schweißanweisungen (pWPS).



AUTOCOOL

Die dynamische Gas- und Wasserkühlung stellt eine optimale Temperaturregelung und Leistungseffizienz sicher. Abhängig von der Schweißstromstärke und/oder der Dauer passen die Lüfter der Stromquelle den Luftdurchsatz an und der Lüftermotor arbeitet zwischen 15 Sekunden und 4 Minuten, wodurch der Stromverbrauch und örtliche Lärmpegel reduziert werden. Die MasterTig 535 ACDC enthält auch eine LED-Wasserstandsanzeige.



SCHNURLOS

Der Zauber des drahtlosen Fernreglers. Machen Sie Schluss mit Reparaturen von Fernreglerkabeln und erhöhen Sie die Sicherheit am Arbeitsplatz durch die Verwendung von schnurlosen Fernreglern. Wählen Sie entweder hand- oder fußbetätigte Modelle und steuern Sie die Maschine je nach Standort aus einer Entfernung zwischen 15 und 100 m. Machen Sie sich das Leben einfacher.



Flexlite TX-Brenner von Kemppi besitzen hochfeste und flexibel geformte Griffe aus Silikongummi, um mehr Komfort zu bieten und den Schweißer zu entlasten.



Laden Sie Ihr Lieblingsbild oder Ihr Firmenlogo als Bildschirmschoner auf das MTP35X-Display hoch.



Die MasterTig 535 ACDC kann mit einem Kran an den standardmäßig mitgelieferten Hebeösen, die oben auf der Maschine verschraubt werden, angehoben werden.

Technische Daten

		MasterTig 235ACDC GM	MasterTig 235ACDC GM (VRD ein – nicht deaktivierbar)
Netzanschlussspannung	1~ 50/60 Hz	110/220 - 240 V ±10 %	110/240 V ±10 %
Sicherung		16 A	15 A
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	E-Hand	50 V	23 V (verriegelt auf VRD)
Nennausgangsleistung bei 40 °C (240 V)	40 % WIG	230 A/19,2 V	230 A/19,2 V
Nennausgangsleistung bei 40 °C (110 V)	40 % WIG	130 A/15,2 V	130 A/15,2 V
Leistungsbereich (240 V)	WIG	3 A/1 V - 230 A/31 V	3 A/1 V - 230 A/31 V
Leistungsbereich (110 V)	WIG	3 A/1 V - 130 A/24 V	3 A/1 V - 130 A/24 V
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht ohne Zubehör		19,1 kg	19,1 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Elektroden Durchmesser	ø (mm)	1,6 – 5,0 mm	1,6 – 5,0 mm
Normen		IEC 60974-1,-3,-10/IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10/IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MasterTig 325DC MasterTig 335ACDC	MasterTig 325DC G MasterTig 335ACDC G	MasterTig 325DC GM MasterTig 335ACDC GM
Netzanschlussspannung	3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ±10 %	380 – 460 V ±10 %	220 - 230 V; 380 - 460 V ±10 %
Sicherung		16 A	16 A	20 A
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	E-Hand	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Nennausgangsleistung bei 40 °C	40 % WIG	300 A/22 V	300 A/22 V	300 A/22 V
Leistungsbereich	WIG	3 A/1 V - 300 A/38 V	3 A/1 V - 300 A/38 V	3 A/1 V - 300 A/27 V (bei 220 V)
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht ohne Zubehör		21,0 kg 22,0 kg	21,5 kg 22,5 kg	21,5 kg 22,5 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Elektroden Durchmesser	ø (mm)	1,6 – 6,0 mm	1,6 – 6,0 mm	1,6 – 6,0 mm
Normen		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12
* Gilt nur für Modellversionen der Stromquelle, bei denen die VRD-Funktion (VRD = Leerlaufspannungsreduzierung) nicht deaktivierbar ist.				



MT535ACDC



P43MT



T25MT



P45MT

Technische Daten

		MasterTig 425DC G	MasterTig 425DC G (VRD ein – nicht deaktivierbar)	MasterTig 535 ACDC GM	MasterTig 535 ACDC GM (VRD ein – nicht deaktivierbar)
Netzanschlussspannung	3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	220 - 230 V; 380 - 460 V ±10 %	220 - 230 V; 380 - 460 V ±10 %
Sicherung		16 A	16 A	32 A	32 A
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	E-Hand	50 V	23 V (verriegelt auf VRD)	50 V	23 V (verriegelt auf VRD)
Nennausgangsleistung bei 40 °C	30 % WIG	400 A/26 V	400 A/26 V	40 % ED 500 A/30 V (400 V) 40 % ED 450 A/28 V (220 V)	40 % ED 500 A/30 V (400 V) 40 % ED 450 A/28 V (220 V)
Ausgangsbereich	WIG	3 A/1 V - 400 A/41 V	3 A/1 V - 400 A/41 V	3 A/1 V - 500 A/37 V (400 V) 3 A/1 V - 450 A/32 V (220 V)	3 A/1 V - 500 A/37 V (400 V) 3 A/1 V - 450 A/32 V (220 V)
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
EMV-Klasse		A	A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Gewicht ohne Zubehör		23,6 kg	23,6 kg	57 kg	57 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Elektroden Durchmesser	Ø	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm
Normen		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

MasterTig-Kühler	MasterTig Cooler M	MasterTig MXL-Kühler
Empfohlenes Kühlmittel	MPG 4456 (Kemppi-Kühlmittel)	MPG 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Behältervolumen	3,0 l	3,0 l
Betriebstemperaturbereich*	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Gewicht ohne Zubehör	12,5 kg	25 kg
	* Mit dem empfohlenen Kühlmittel	
Nennkühlleistung bei 1 l/min	0,9 kW	1,7 kW
Lagertemperaturbereich	-20 bis +60 °C	-20 bis +60 °C
EMV-Klasse	A	A
Schutzart (Wenn montiert)	IP23S	IP23S
Normen	IEC 60974-2, IEC 60974-10	IEC 60974-2, -10

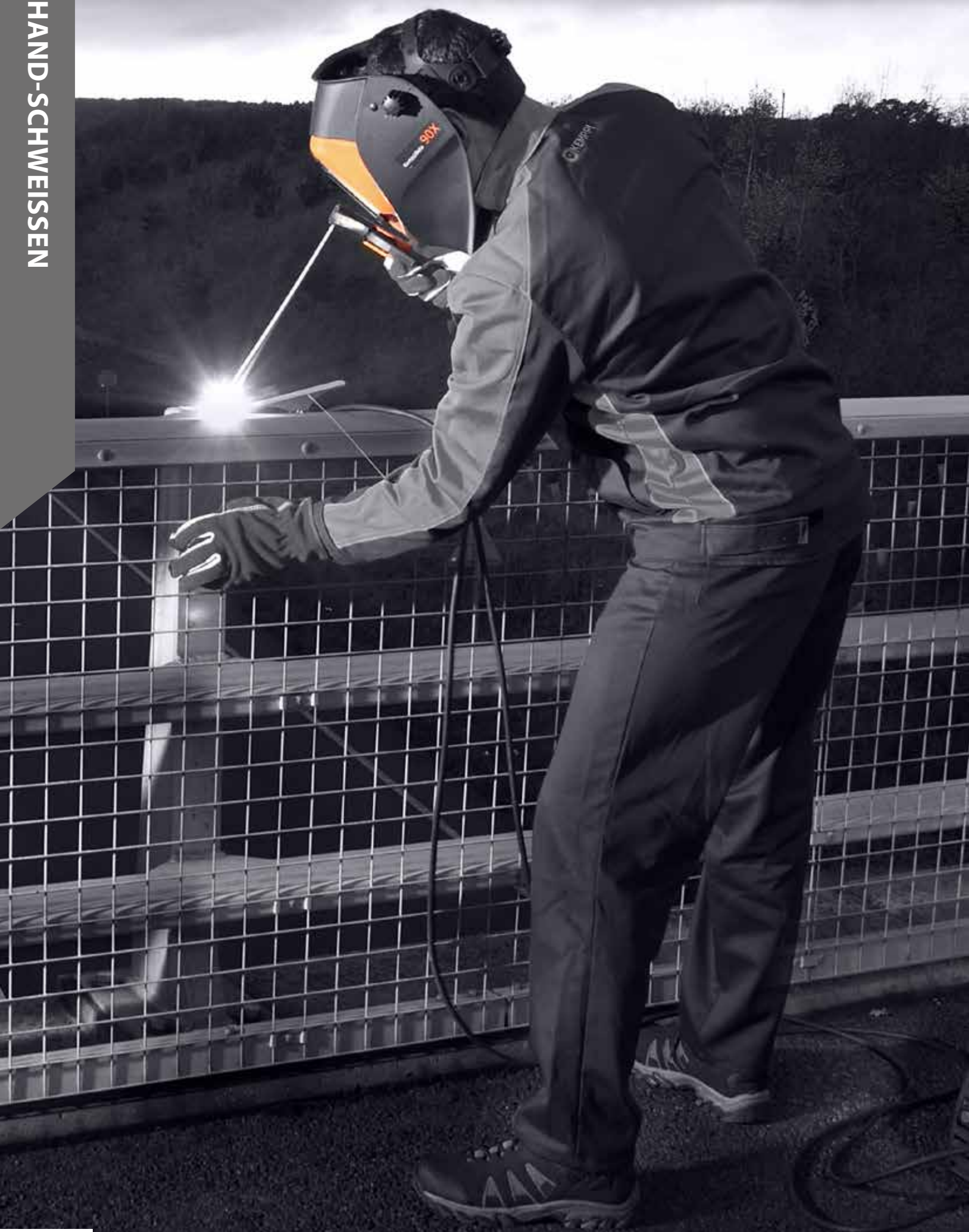
FlexFlite WIG-Brenner		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Kühlart		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Kühlmittel	Kühlmittel	Kühlmittel
Anschlussart	Strom-Gas	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Einschaltdauer mit 40 % (Argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Einschaltdauer mit 100 % (Argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Fernregelung		Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Brennerhalstyp		Flexibel	Flexibel	Drehbar	70°-Winkel	70°-Winkel	Drehbar	Drehbar	Flexibel	70°-Winkel
Diese Ausrüstung entspricht der Norm IEC 60974-7.										

Bestellangaben

Ausrüstung	Beschreibung	Bestellnummer
MasterTig 235ACDC GM	Stromquelle: 230 A AC/DC, Generator und Mehrspannungsbetrieb	MT235ACDCGM
	Stromquelle: 230 A AC/DC, Generator- und Mehrspannungsbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Stromquelle: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Stromquelle: 300 A DC, Generatorbetrieb	MT325DCG
	Stromquelle: 300 A DC, Generatorbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Stromquelle: 300 A DC, Generator- und Mehrspannungsbetrieb	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Stromquelle: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Stromquelle: 300 A AC/DC, Generatorbetrieb	MT335ACDCG
	Stromquelle: 300 A AC/DC, Generatorbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Stromquelle: 300 A AC/DC, Generator und Mehrspannungsbetrieb	MT335ACDCGM
MasterTig 425DC G	Stromquelle: 400 A DC, Generatorbetrieb	MT425DCG
	Stromquelle: 400 A DC, Generatorbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar	MT425DCGAU
MasterTig 535 ACDC GM	Stromquelle: 500 A AC/DC, 3-phasiger Generator und Multispannungsbetrieb, einschließlich	MTP35X, MT535ACDCGM
	Stromquelle: 500 A AC/DC, 3-phasiger Generator und Multispannungsbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar, einschließlich MTP35X, MT535ACDCGMAU	MTP35X, MT535ACDCGMAU
MasterTig Cooler MXL	MasterTig 535 Cooler 1,7 KW Multispannung XL	MTC17KWMXL
MasterTig Cooler M	Kühleinheit, Mehrspannungsbetrieb	MTC1KWM
MTP23X	Bedienpanel: Folientastatur, DC	MTP23X
MTP33X	Bedienpanel: Folientastatur, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Bedienpanel: 7" TFT-Panel, DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Fernregler mit Kabel	HR43
HR45	Schnurloser Fernregler	HR45
FR43	Fußfernregler mit Kabel	FR43
FR45	Kabelloser Fußfernregler	FR45
P43MT	4-Rad-Fahrwagen ohne Gasflaschenhalter	P43MT
T25MT	2-Rad-Fahrwagen	T25MT
P45MT	4-Rad-Fahrwagen mit kippbarer Gasflaschenhalterung	P45MT
	4-Rad-Fahrwagen, MasterTig 535 ACDC	X5701020000

Ausrüstung	Bestellnummer
MasterTig 535 AC/DC 500 GM 4M WC FR Cart	P0916TX
MasterTig 535 AC/DC 500 GM 8M WC FR Cart	P0917TX
MasterTig 535 AC/DC 500 GMVRD 4M WC FR Cart	P0918TX
MasterTig 535 AC/DC 500 GMVRD 8M WC FR Cart	P0919TX







Minarc

150 / 220

Die kleinen Riesen der E-Hand-Schweißwelt

- Ausgezeichnete Schweißqualität und Lichtbogenzündung
- Modelle 1ph 230 V und 3ph 400 V
- Automatische, dynamische Funktionen
- Leicht und leistungsstark
- Hervorragende Arbeitsleistung
- VRD-Modelloptionen
- Kontaktzündungsfunktion
- „Schweißfertige“ Produktpakete
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Anwendungsbereiche

- Metallbauunternehmen
- Bauindustrie
- Landwirtschaft
- Reparatur und Wartung

Leichte, kompakte und einfach zu transportierende Bauweise

Minarc 150 and 220 E-Hand-Schweißmaschinen sind leicht, robust, zuverlässig und schlagfest, ideal für Werkstatt- und Baustellenumgebungen.

Überlegene Lichtbogenleistung, basierend auf großen Spannungsreserven und automatischer „Arc Force“-Regelung stellen sicher, dass der Lichtbogen in allen Schweißpositionen stabil bleibt, selbst bei Anschluss mit extralangen Schweiß- und Stromkabeln bis zu 100 m.

Automatischer Heißstart ergibt perfekte Zündung unter allen Bedingungen, und die Anti-Stick-Funktion verringert das Risiko, dass die E-Hand-Elektrode am Werkstück festklebt, und unterstützt die Kurzlichtbogensteuerung. Schutz gegen Überlast, Feuchtigkeit und eindringenden Staub ergibt ausgezeichnete Zuverlässigkeit. WIG-Schweißen wird mit der Kontaktzündungsfunktion und GV WIG-Brennern ermöglicht. Die Minarc 220 verfügt über eine Fernregleroption.

Spezielle Minarc Modelle weisen eine VRD-Funktion („Voltage Reduction Device“) auf, um die Leerlaufspannung in Schweißumgebungen zu reduzieren, in denen Dunst, Dampf oder Feuchtigkeit auftreten können.





MEHRWERT

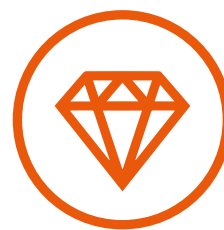


LEICHTER START

Mit einsatzbereiten
Schweißpaketen



HERVORRAGENDE SCHWEISSQUALITÄT & Lichtbogeneigenschaften



ÜBERZEUGENDE KOMBINATION

Aus geringem Gewicht,
hoher Leistung und Einschaltdauer

Technische Daten Minarc 150

Minarc 150		
Anschlussspannung	1~, 50/60 Hz	230 V ±15 %
Nennleistung	35 % ED E-Hand	140 A/7,5 kVA
	50 % ED E-Hand	-
	100 % ED E-Hand	100 A/5,1 kVA
	35 % ED WIG	150 A/5,0 kVA
	50 % ED WIG	-
	100 % ED WIG	110 A/3,3 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F	3G2.5 (3,3 m)
Sicherung, träge		A16
Schweißbereich	E-Hand	10 A/20,5 V - 140 A/25,6 V
	WIG	10 A/10,5 V - 150 A/15,6 V
Steckerart		Schuko
Leerlaufspannung		85 V (30 V/VRD)
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0,60
Leistungsfaktor bei Höchststrom		80 %
Stabelektrode	ø (mm)	1,5 - 3,25
Außenabmessungen	L x B x H, mm	320 x 123 x 265
Gewicht	4 kg	

Technische Daten Minarc 220

Minarc 220			
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz		400 V -20 % bis ±15 %
Nennleistung	E-Hand	35 % ED	220 A
		100 % ED	150 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	E-Hand	35 % ED	220 A/28,8 V
		60 % ED	170 A/26,8 V
		100 % ED	170 A/26,8 V
	WIG	35 % ED	220 A/18,8 V
		60 % ED	180 A/17,2 V
		100 % ED	160 A/16,4 V
Anschlusskabel	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Sicherung, träge			10 A
Schweißstrombereich	E-Hand		10 A/20,4 V - 220 A/28,8 V
	WIG		10 A/10,4 V - 220 A/18,8 V
Leerlaufspannung			85 V (30 V/VRD)
Leistungsfaktor bei Höchststrom	E-Hand		0,91 (WIG 0,92)
Leistungsfaktor bei Höchststrom			0,86 (WIG 0,80)
Stabelektrode	Ø		1,5 - 5,0 mm
Außenabmessungen	L x B x H		400 x 180 x 340 mm
Gewicht			9,2 kg

Bestellinformationen Minarc 150

Minarc 150		
Minarc 150, einschl. Anschlusskabel mit Schuko sowie Masse- und Schweißkabel (3 m)		6102150
Minarc 150 VRD, einschl. Anschlusskabel mit Schuko sowie Masse- und Schweißkabel (3 m)		6102150VRD
Zubehör		
Massekabel	5 m, 16 mm ²	6184015
Schweißkabel	5 m, 16 mm ²	6184005
Tragegurte		9592162
WIG-Brenner Flexlite TX 163 GVD94		TX163GVD94

Bestellinformationen Minarc 220

Minarc 220, einschl. Anschlusskabel sowie Masse- und Schweißkabel (5 m)		6102220
Zubehör		
Massekabel	5 m, 25 mm ²	6184211
Schweißkabel	5 m, 25 mm ²	6184201
Tragegurte		9592162
WIG-Brenner Flexlite TX 223GVD13		TX223GVD134







Minarc Evo 180

Wo immer Sie auch arbeiten

- Erstklassige Schweißleistung
- Verwendbar mit allen Elektrodentypen
- Einsatz mit langen Stromversorgungskabeln
- PFC-Technik für höchste Energieeffizienz
- Hohe Stromabgabe und Einschaltdauer
- Geringes Gewicht und tragbar
- Zuverlässig und robust
- Präzise Lift-WIG-Technologie
- Stromnetz- oder Generatorbetrieb
- Optionaler Fernregler
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Anwendungsbereiche

- Metallbauunternehmen
- Bauindustrie
- Landwirtschaft
- Reparatur und Wartung

Leistungstärker und erschwinglicher als je zuvor

Der kleine E-Hand-Riese ist zurück – stärker als je zuvor. Minarc Evo 180 ist das neueste Modell der beliebten Minarc Evo Serie. Sie hat alle großartigen Qualitäten ihrer Vorgängerin – und noch mehr. Aufgerüstet, verbessert und leistungstärker – so unterstützt sie den mobilen Schweißer besser als je zuvor mit umfassenderer Schweißkapazität.

Überragende Schweißleistung ist keine Übertreibung. Jede Komponente der Minarc Evo 180 ist für die Anforderungen von Schweißern ausgelegt, die viel unterwegs sind. In puncto Größe, Gewicht und Schweißqualität gibt es nichts Vergleichbares.

Die Minarc Evo 180 eignet sich ideal für den Baustelleneinsatz. Sie kann entweder am Stromnetz oder an einem Generator angeschlossen werden – auch mit einem extralangen Stromversorgungskabel. Die Minarc Evo ist leicht zu tragen, sodass Sie alles, was Sie brauchen, zu Ihrem Arbeitsplatz mitnehmen können.

Die große Spannungsreserve und die automatische Arc-Force-Steuerung (Schweißdynamik) gewährleisten eine ausgezeichnete Lichtbogenstabilität in allen Schweißpositionen. Bei verschiedenen Elektrodentypen sorgen diese Merkmale dafür, dass Sie jederzeit Qualitätsschweißergebnisse erzielen.

Die große und leicht lesbare Messanzeige macht die genaue Stromeinstellung einfach. Die präzise Lift-WIG-Zündung gewährleistet hochqualitative WIG-Gleichstromschweißarbeiten. Mit einem angeschlossenen Fernregler können Sie die Schweißparameter während des Schweißvorgangs aus größerer Entfernung einstellen – für ultimativen Arbeitskomfort beim Schweißen und für eine hervorragende Schweißbadkontrolle.





Leichte, kompakte und einfach zu transportierende Bauweise

MEHRWERT



GERINGES GEWICHT VON 5,85 KG

Einfach überallhin zu transportieren



PROFESSIONELLE LEISTUNG

Tragbar, leistungsstark, effizient

Technische Daten

Minarc Evo 180		
Anschlussspannung	1~ 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	30 % ED E-Hand	170 A/5,7 kVA
	35 % ED WIG	180 A/4,0 kVA
Ausgabe (40 °C) E-Hand	30 % ED	170 A/26,8 V (140AU: 28 % ED 140 A/25,6 V)
	60 % ED	140 A/25,6 V
	100 % ED	115 A/24,6 V (140 AU: 80 A/23,2 V)
Ausgabe (40 °C) WIG	35 % ED	180 A/17,2 V
	60 % ED	150 A/15 V
	100 % ED	130 A/15,2 V
Leerlaufspannung		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Leistungsfaktor bei 100 % ED		0,99
Leistungsfaktor bei 100 % ED (E-Hand)		84 %
Stabelektroden	Ø	1,5 – 4 mm
Außenabmessungen	L x B x H	361 x 139 x 267 mm
Gewicht (mit Anschlusskabel)		5,85 kg
EMV-Klasse		A
Normen IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		

Bestellangaben

Minarc Evo 180 (inkl. Masse- und Schweißkabel (3 m) sowie Schultergurt)		
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Massekabel	5 m, 16 mm ²	6184015
Schweißkabel	5 m, 16 mm ²	6184005
Schultergurt		9592163
Optional: WIG-Brenner Flexlite TX 163 GVD94	4 m	TX163GVD94
Handfernregler R10	5 m	6185409

* Das AU-Modell ist für den australischen und den neuseeländischen Markt bestimmt. Sie haben andere Netzstecker.





Master 315

Alles andere als gewöhnlich

- Geringere Beeinflussung der Lichtbogenführung durch menschliche Fehler
- Kompakt und leicht
- Für alle Elektrodentypen geeignet, auch für Zelloselektroden
- E-Hand- und Gleichstrom-WIG-Schweißfunktion
- Geeignet für den Einsatz mit einem Generator
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Anwendungsbereiche

- Installationsarbeiten
- Reparatur und Wartung
- Chemie- und Prozessindustrie
- Schiffswerften und Offshore-Industrie

Schnelles und genaues Einstellen erstklassiger Schweißqualität

Die Master 315 ist eine ansprechend gestaltete und praktische E-Hand-Schweißmaschine, der die Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs nichts ausmachen.

Die leichte und kompakte Master 315 wird aus robustem Spritzgusskunststoff mit Stoßschutzstegen gefertigt, sodass sie Ihr zuverlässiger Partner für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist.

Die Master 315 garantiert optimale Schweißleistung und eine schnelle Parametereinstellung, die durch das innovative Weld Assist Auswahltool unterstützt wird.

Weld Assist gewährleistet, dass unabhängig von Ihrer Schweiß Erfahrung geeignete Parameter für jede Anwendung eingestellt werden. Wählen Sie Elektrode, Elektrodegröße und Fugenart aus - Weld Assist nimmt die perfekte Einstellung für Sie vor.

Das E-Hand-Schweißen mag ein unspektakulärer Schweißprozess sein, aber die Master 315 verleiht durch eine perfekte Mischung für professionelles Schweißen dem Gewöhnlichen etwas Außergewöhnliches.





MEHRWERT



WELD ASSIST

Mit Weld Assist gibt es kein Rätseln bei der Parametereinstellung für das E-Hand-Schweißen. Die Einrichtung erfolgt um bis zu 60 % schneller und eine geeignete Parametereinstellung ist immer gewährleistet.



QUALITATIV HOCHWERTIGES ELEKTRODENSCHWEISSEN

Perfekte Schweißnähte zeichnen sich durch eine gleichmäßige, kontrollierte Lichtbogenleistung aus. Die Master 315 hat die dynamische Leistung, um den Lichtbogen unter Kontrolle zu halten, auch bei Verwendung von Zelluloseelektroden.



SCHNURLOSER FERNREGLER

Steigern Sie die Anwenderfreundlichkeit und beseitigen Sie Gefahren mit dem schnurlosen HR45-Fernregler. Sie können die Leistungsstufe einfach und sicher einstellen und Speicherkanäle in einer Entfernung von bis zu 100 m von Ihrem Arbeitsplatz auswählen.

Erstklassige Anwendererfahrung



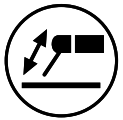
INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Laden Sie Ihr Firmenlogo, Kontaktdaten oder Ihr Lieblingsbild auf den Master 315-Bildschirmschoner hoch. Es ist unkompliziert und schnell.



GEPULSTES E-HANDSCHWEISSEN

Bei ausgewählten Anwendungen kann gepulstes E-Hand-schweißen den Wärmeeintrag insgesamt senken, die Lichtbogensteuerung verbessern und die Schweißgeschwindigkeit erhöhen. Zu den zusätzlichen Vorteilen von gepulstem E-Handschweißen gehören ausgezeichnete Eigenschaften beim Positions- und Wurzelschweißen, sauberere Schweißnähte und weniger wärmebedingte Verformung.



ARCBREAK-TECHNOLOGIE

Die ARCBreak-Technologie bietet Schweißprofis eine variable Parametereinstellung, um den Schweißlichtbogen beim E-Hand-Schweißen sicher zu starten und einfach zu beenden. ARCBreak sorgt für eine bessere Kontrolle von Schweißbad und Wärmeeintrag, hilft Ihnen, Durchbrand zu verhindern, verbessert die Schweißqualität insgesamt und erhöht die Geschwindigkeit beim Heftschweißen. ARCBreak kann über das Weld Assist-Menü für variable Elektrodentypen optimiert werden.



SCHWEISSLEISTUNG BEI DER VERWENDUNG VON ZELLULOSEELEKTRODEN

Zelluloseelektroden benötigen für zuverlässiges Schweißen eine große Spannungsreserve. Die Master 315 verfügt über ein spezielles Schweißprogramm und eine abgestimmte Leistungsdynamik, mit der die einzigartigen Lichtbogeneigenschaften für ein ausgezeichnetes Ergebnis beim Schweißen mit Zelluloseelektroden sichergestellt werden.



SPEICHERKANÄLE

Die Master 315 verfügt über 99 Speicherkanäle für optimale Parametereinstellungen oder Schweißanweisungswerte. Kanäle kopieren, löschen oder speichern nach Bedarf. Es ist schnell und einfach.



OPTIMALE SCHWEISSPARAMETER FÜR JEDE AUFGABE

Die serienmäßig mit einem 7-Zoll TFT-Farbdisplay ausgestattete Master 315 definiert die beste Anwendererfahrung und Präzision für die Einstellung und Steuerung der Schweißparameter. Die benutzerfreundlichen Navigationstasten und der Multifunktions-Steuerknopf machen es leicht, die optimalen Schweißparameter für jede Aufgabe zu finden. Wählen Sie entweder manuell Ihre eigenen Einstellungen oder überlassen Sie Weld Assist diesen Schritt. Steuerung und Einstellung einer Schweißmaschine könnten nicht einfacher sein.



Geeignet für alle Elektrodentypen einschließlich Zelluloseelektroden.



Wählen Sie zwischen dem kabelgebundenen HR43 Fernregler oder dem kabellosen HR45 Fernregler.



Optimale Schweißparameter für jeden Auftrag über das große und übersichtliche TFT-Display, einschließlich einer Bildschirmschonerfunktion zur Personalisierung. Fügen Sie Ihr Firmenlogo und Ihre Kontaktdaten oder ein Lieblingsbild hinzu.

Technische Daten

		Master 315 G	Master 315 G (VRD ein - nicht deaktivierbar)	Master 315 GM
Netzanschlussspannung	3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
Sicherung		16A-C	16A-C	16A-C
Nennausgangsleistung bei 40 °C, E-Hand	30 %			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
	40 %	300 A/32 V	300 A/32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
	60 %	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V (220 V) 230 A/29,2 V (220 V)
	100 %	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A/27,0 V (220 V)
Nennausgangsleistung bei 40 °C, WIG	40 %	300 A/22 V	300 A/22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
	60 %	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
	100 %	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Schweißbereich	E-Hand	10 - 300 A	10 - 300 A	10 - 300 A (400 V) 10 - 260 A (220 V)
	WIG	3 - 300 A	3 - 300 A	3 - 300 A (400 V) 3 - 260 A (220 V)
Leerlaufspannung (geregelt)		50 VDC	23 VDC	50 VDC
Leerlaufspannung (ungeregelt)		70 - 95 V	70 - 95 V	70 - 95 V
Leerlaufspannung, VRD		23 VDC	23 VDC	23 VDC
Max. Schweißspannung		63 - 89 V DC	63 - 89 V DC	38 - 60 V DC
Leistungsfaktor bei 100 %		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Leistungsfaktor bei 100 %		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht ohne Zubehör		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Elektroden Durchmesser	ø (mm)	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm
Normen		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1

Bestellangaben

Ausrüstung	Beschreibung	Bestellnummer
Master 315 G	Stromquelle 300 A, Generatorbetrieb	M315G
Master 315 G	Stromquelle 300 A, Generatorbetrieb, VRD ein - nicht deaktivierbar	M315GAU
Master 315 GM	Stromquelle 300 A, Generator- und Mehrspannungsbetrieb	M315GM
Schweißkabel	5 m, 35 mm ²	6184301
Schweißkabel	5 m, 50 mm ²	6184501
Massekabel	5 m, 35 mm ²	6184311
Massekabel	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX-Brenner mit einem manuellen Gasventil und einem 13-mm-DIX-Anschluss	TX223GVD134
HR43	Fernregler mit Kabel	HR43
HR45	Schnurloser Fernregler	HR45
FR43	Fußfernregler mit Kabel	FR43
FR45	Kabelloser Fußfernregler	FR45
P43MT	4-Rad-Fahrwagen ohne Gasflaschenhalter	P43MT
T25MT	T25MT 2-Rad-Fahrwagen mit Gasflaschenhalter	T25MT
P45MT	4-Rad-Fahrwagen mit kippbarer Gasflaschenhalterung	P45MT

P45MT







Master S

400 / 500

Leistungstark, effizient, hochwertig, wertvoll

- Hotstart und die Anpassung der Lichtbogenstärke für optimale Starts und Lichtbogensteuerung mit verschiedenen Elektrodentypen, die jedes Mal eine einwandfreie, stabile Schweißbadkontrolle sicherstellen
- Mit dem Antihafschutz (AntiFreeze) wird die Maschine abgeschaltet und die Elektrode geschützt, wenn es beim Schweißen zu Anhaftungen kommt
- Kontaktzündung (Lift WIG) für das WIG-Gleichstromschweißen
- Lichtbogen-Fugenhobeln
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Meister der Baustellen

Die E-Hand-Stromquellen der Produktreihe Master S – für professionelles, starkes Schweißen. Kompakte, robuste und tragbare E-Hand-Stromquelle mit optimaler Energieeffizienz. Sie ist der perfekte Partner für anspruchsvolle Schweißarbeiten, bei denen leichte Bedienbarkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit an erster Stelle stehen.

- Leistungsstarke und tragbare E-Hand-Stromquelle für den professionellen Werkstatt- und Baustelleneinsatz
- Modelle erhältlich für alle Elektrodentypen einschließlich Zelloseelektroden
- Effiziente Leistung bei 400/500 A 60 % ED
- Robuste Bauweise für anspruchsvollen Baustelleneinsatz

Die leistungsstarke 400 oder 500 A Stromquelle ermöglicht großartige Schweißnähte mit angenehmer Schweißverfahren. Netz- und Generatorbetrieb mit breiter Spannungsnetztoleranz. Integrierte Leerlaufspannungsreduzierung (Voltage Reduction Device, VRD) verbessert die Arbeitssicherheit. Alles das und mehr in einem kompakten und leichten Design, um Transport und Baustelleneinsatz zu vereinfachen.





MEHRWERT



EXTRA HOHER NUTZWERT

Professionelle Schweißleistung,
kompakt und leicht –
industrielles E-Hand (Elektroden)-
und DC WIG-Schweißen.



FERNREGLEROPTION

Beim Anschluss an einen geeigneten
Fernregler von Kemppi können Sie den
Schweißstrom extern einstellen.

Technische Daten

Master S		S 400	S 500
Anschlussspannung	3~ 50/60 Hz	380 - 440 V (-10 % bis +10 %)	380 - 440 V (-10 % bis +10 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	60 % ED	18 kVA	26 kVA
Sicherung (träge)		25 A	35 A
Leistung bei 40 °C, E-Hand	60 % ED	400 A/36 V	500 A/40 V
	100 % ED	310 A/32,4 V	390 A/35,6 V
Leistung bei 40 °C, WIG	60 % ED	400 A/26 V	500 A/30 V
	100 % ED	310 A/22,4 V	390 A/25,6 V
Max. Schweißspannung		400 A/48 V	500 A/46V
Leerlaufspannung		80 - 95 V	80 - 95 V
Stabelektroden		ø 1,6 - 6,0 mm	ø 1,6 - 7,0 mm
Schweißstromregelung		stufenlos	stufenlos
Leistungsfaktor bei 100 %		0,89	0,90
Leistungsfaktor bei 100 %		0,89	0,89
Schutzklasse		IP23S	IP23S
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +50 °C	-20 bis +50 °C
EMV-Klasse		A	A
Außenabmessungen	L x B x H	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Gewicht (ohne Kabel)		20,5 kg	23,5 kg

Bestellangaben

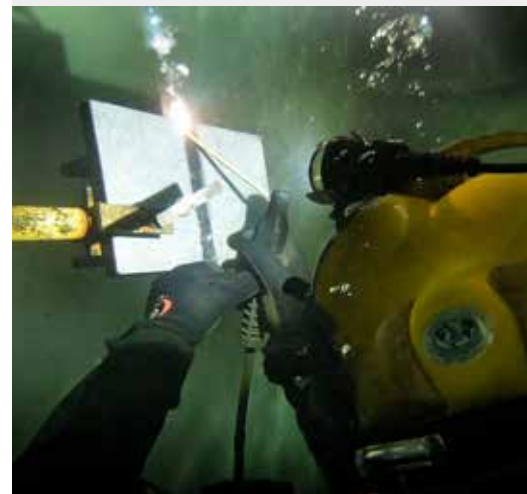
Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 Offshore	Für extreme Bedingungen	632150001C1
Schweißkabel	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Massekabel	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
R10 Fernregelung	5 m	6185409
	10 m	618540901
Gleitschienen		SP007023



Klares und benutzerfreundliches Display sowie Anpassung für Lichtbogendynamik und Hotstart-Werte.



Tragbarkeit für eine Einzelperson in einem leistungsstarken, kompakten Paket.



Zu Lande und zu Wasser bietet die Master S 400 und die S 500 die nötige Leistung, um die Arbeit zu erledigen.



KempGouge ARC 800

Mobile und
hochleistungsfähige
Stromquelle für
Kohlelichtbogen-
Fugenhobelarbeiten

- Speziell für das Kohlelichtbogen-Fugenhobeln ausgelegt
- Äußerst energieeffizient
- Kompakt und leicht zu transportieren
- Stromeinstellung auf dem Bedienfeld oder mit Fernregler
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- 3 Jahre Garantie

Anwendungsbereiche

- Schiffswerften
- Metallbau
- Gießereien



Der hochleistungsfähige Fugenhobelspezialist

Die KempGouge liefert 800 A Fugenhobelleistung bei einer Einschaltdauer von 50 %. Die speziell für das Kohlelichtbogen-Fugenhobeln konzipierte Kennlinie gewährleistet optimierte Eigenschaften bei der Fugenhobelarbeit und einen äußerst niedrigen Geräuschpegel. Das Paket beinhaltet Stromquelle, Bedienpanel und Fahrwagen für einfache Mobilität. Mit der KempGouge können Sie Wurzellagen und fehlerhafte Schweißnähte öffnen, Schweißfugen vorbereiten, Metall schneiden, Löcher anfertigen, Gussstücke reinigen und überschüssiges Material entfernen.

KempGouge ARC 800 macht das Fugenhobeln produktiv und bequem.

Mit dem optionalen R10-Fernregler können Sie den Strom direkt am Arbeitsplatz einstellen, wodurch Sie nicht mehr zwischen Werkstück und Stromquelle hin- und hergehen müssen. Der Kohleelektrodenhalter GT4000 ist für die Benutzung mit der KempGouge ausgelegt und eignet sich für runde oder flache Elektroden. Der beim Fugenhobeln erforderliche Luftdruck wird mit einem Regler am Halter selbst eingestellt.





MEHRWERT



ÄUSSERST ENERGIEEFFIZIENT

Elektrisch leistungseffizient



EINFACHES BEWEGEN

der Maschine und Einstellen
des Fugenhobelstroms.



SCHNELLE UND WIRKSAME

Beseitigung von Schweißfehlern.

Die KempGouge ARC 800 kann für folgende Arbeiten auf schnelle, effektive und sichere Weise verwendet werden:

- Öffnen von Wurzelschweißungen
- Beseitigung von Rissen und Bearbeitung fehlerhafter Schweißnähte
- Vorbereitung von Schweißfugen
- Schneiden von Metall
- Anfertigung von Löchern



Die KempGouge ARC 800 macht das Kohlelichtbogen-Fugenhobeln zu einer leichten Aufgabe.

Technische Daten

KempGouge™ ARC 800		
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	400 V, -15 bis +20 %
Anschlussleistung bei Höchststrom	50 % ED	44 kVA
Leistung	50 % ED	800 A/44 V
	100 % ED	600 A/44 V
Sicherung		63 A, träge
Schweißstrombereich		20 A/20 V - 800 A/44 V
Anschlusskabel	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Leerlaufspannung		50 V
Leistungsfaktor bei 100 % ED		0,9
Leistungsfaktor bei 100 % ED		0,90
Außenabmessungen	L x B x H	700 x 660 x 1400 mm
Gewicht mit Fahrwagen		115 kg

Bestellangaben

Stromquellen		
KempGouge ARC 800 (einschl. Fahrwagen)		6284000
Kabel		
Anschlusskabel (inkl. 63-A-Stecker)	5 m, 4 x 16 mm ²	W000869
Anschlusskabel (inkl. 63-A-Stecker)	10 m, 4 x 16 mm ²	W003408
Massekabel	5 m, 120 mm ²	61841201
Massekabel	10 m, 120 mm ²	61841202
Kohleelektrodenhalter		
GT 4000 mit 2,1-mm-Kabel		6285400
Fernregler		
R10 5 m		6185409
R10 10 m		618540901
Fernregler-Verlängerungskabel für R10 10 m		6185481



Der Kohleelektrodenhalter GT4000 ist für die Benutzung mit der KempGouge ausgelegt und eignet sich für runde oder flache Elektroden.



Die KempGouge ARC 800 kann mit einem R10-Fernregler ausgerüstet werden, der die Stromeinstellung direkt am Arbeitsplatz ermöglicht.



Eine mobile und hochleistungsfähige Stromquelle für verschiedene Fugenhobel- und Schneidarbeiten.

ArcValidator



Bis zu 80 % schneller als
manuelle Validierungsverfahren



- Schnell und präzise für Schweißmaschinen aller Hersteller und Modelle *
- Vollständig automatisiert für moderne Kemppe-Maschinen
- Geführtes Schritt-für-Schritt-Verfahren
- Einschließlich PC-Anwendung und Zertifikatserstellung
- Integrierte Messung der Drahtgeschwindigkeit
- Entwickelt und hergestellt in Finnland
- Erfüllt die Anforderungen der Norm IEC 60974-14
- * Messgenauigkeit bis zu 550 A



Die Komplettlösung für die Validierung von Schweißmaschinen

Lösung der nächsten Ebene

Der Kemppe ArcValidator ist eine automatisierte und universelle Lösung, um die Genauigkeit von Lichtbogenschweißmaschinen zu validieren. ArcValidator beschleunigt den Validierungsprozess um bis zu 80%.

Systematische und präzise Validierung von Schweißmaschinen

Der ArcValidator ist eine optimierte Lösung, die örtliche Qualitätskontrollen durch standardisierte Validierungsmessungen von Stromstärke und Spannung unterstützt. Der ArcValidator unterstützt E-Hand-, MIG/MAG- sowie WIG-Schweißen und ist universell mit fast allen Schweißmaschinen mit absoluten Messeinheiten kompatibel.

Effiziente, lösungsorientierte Herangehensweise

Der ArcValidator führt und leitet den Techniker durch den gesamten Validierungsprozess mit unmissverständlichen Display-Anweisungen. Sämtliche Validierungsdaten werden auf dem ArcValidator DataStick gespeichert und beim Erstellen des Validierungsberichts und des offiziellen Zertifikats mithilfe der ArcValidator PC-Anwendung verwendet.

Jede Validierung erhält eine einmalige Referenznummer. Das ist ein unschätzbare Systemvorteil für große Baustellen, für ganze Flotten von Schweißmaschinen oder für eine Vielzahl von täglichen Kundenservices auf kleinen Baustellen.

Qualitätskontrolle wird genauer und vergleichbar

ArcValidator erfüllt die allerneuesten Normanforderungen. Dabei werden die notwendigen Komponenten gemessen und sichergestellt, dass Ihre Schweißmaschine die notwendigen Standards und die präzisen Einstellungen für festgelegte WPS-/ Qualitätsprozesswerte einhalten kann.



Der ArcValidator RC zeichnet alle individuellen Daten des Validierungsverfahrens für eine spätere Übertragung auf die PC-Anwendung auf.



Die ArcValidator Lastbank ist leicht zu transportieren und eine universelle Lösung für die Validierung von Maschinenbeständen mit Anlagen unterschiedlicher Hersteller.

VALIDATION RESULTS				
	MIN	#1	Display mean	#2
MAX	50,0	50,0	50,0	50,0
100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
300,0	300,0	300,0	300,0	300,0
500,0	500,0	500,0	500,0	500,0

Die ArcValidator PC-Anwendung verwaltet die vor- und nachgelagerten Aufgaben des Validierungsverfahrens. Sie gewährleistet eine einfache Erstellung des Zertifikats und die Führung präziser Kundenaufzeichnungen.

Warum ist eine Validierung der Geräte erforderlich?

Die Validierung der Schweißmaschinen ist erforderlich, um die Einhaltung einer standardisierten Präzision und Qualität sicherzustellen. Bei MIG/MAG-Schweißmaschinen erfolgt dies beispielsweise durch das Messen der Präzision und der Konsistenz des Schweißergebnisses – Stromstärke, Spannung sowie die Geschwindigkeit des Drahtvorschubs. Ebenso muss die Wiederholbarkeit beim Einstellen dieser Parameter bestätigt werden.

Der ArcValidator basiert auf den Anforderungen der europäischen Norm IEC 60974-14 für die Validierung von Lichtbogenschweißeinrichtungen. Die Einhaltung der Validierungsnorm durch den ArcValidator wird durch eine jährliche Kalibrierung sichergestellt. Diese Kalibrierung kann durch Ihre Kemppi Servicewerkstatt erfolgen.

Klare und konsistente Berichtswerkzeuge

Sie garantieren, dass die Validierungsdaten gespeichert und unmissverständlich und präzise präsentiert werden. Das Erstellen der Zertifikate ist weitestgehend automatisiert. Die PC-Anwendung des Kemppi ArcValidator ist benutzerfreundlich und bietet klare und übersichtliche Bildschirmmasken sowie „Hilfe und Orientierung“ für die erste Nutzung.

Automatische Schweißvalidierung

Der automatische Validierungsmodus ist mit den Schweißgeräten der Systemklasse von Kemppi verfügbar. ArcValidator steuert und betreibt automatisch die validierten Maschinen – eine Stromquelle oder ein Drahtvorschubgerät – mit der während des Validierungsprozesses hergestellten Fernreglerverbindung.

Der Benutzer kann zwischen einer Standard-Validierung (normale Genauigkeit) oder einer Präzisionsvalidierung (höhere Genauigkeit) gemäß der europäischen Norm IEC 60974-14 wählen.

EN 1090 ist die europäische Norm, die Sie befolgen müssen, um die für Stahlkonstruktionen und Konstruktionen erforderliche CE-Kennzeichnung zu erhalten. Die Anforderungen an Lichtbogenschweißgeräte werden in der EN 60974-1 definiert.

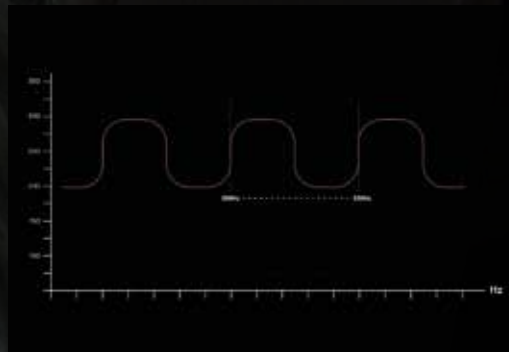
MAX-Prozesse

Macht das scheinbar Unmögliche möglich

Bei herausfordernden Schweißarbeiten und anspruchsvollen Produktionszielen ermöglichen die neuen MAX-Lichtbogenschweißverfahren höhere Schweißgeschwindigkeit, verbesserte Schweißbadkontrolle und geringeren Wärmeeintrag – und all das ohne zusätzliches Spannungssensorkabel. Die neuen MAX-Prozesse ergänzen die bereits erfolgreichen Wise-Prozesse mit modifiziertem Lichtbogen und ermöglichen zusammen das scheinbar Unmögliche.

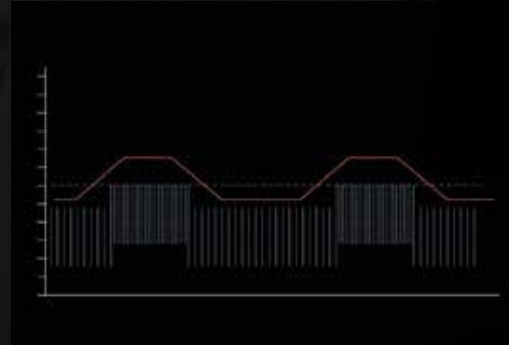
MAX SPEED

MAX Speed erhöht die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 70 %* im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenverfahren. MAX Speed erzeugt saubere, hochwertige Schweißnähte und reduziert damit effektiv die Arbeitszeit und die Schweißkosten. MAX Speed wurde speziell für das Schweißen von Stahl und Edelstahl in den Positionen PA und PB entwickelt.



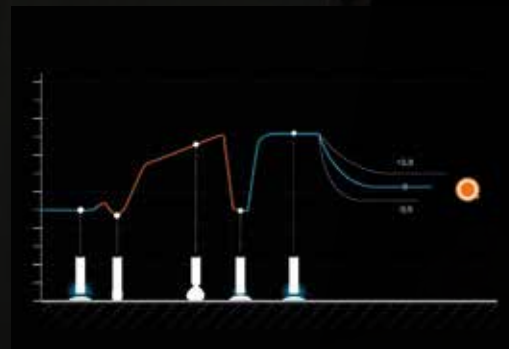
MAX POSITION

MAX Position unterstützt die Bewältigung von Gravitationseffekten auf flüssige Schweißbäder. MAX Position verbessert die Kontrolle beim Positionsschweißen. Es eignet sich hervorragend zum Füllen und Schließen bei Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumanwendungen in der PF-Schweißposition.



MAX COOL

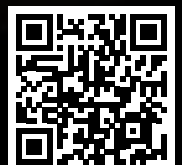
MAX Cool senkt den Wärmeeintrag um bis zu 32 % und verbessert die Kontrolle, wenn übermäßig hohe Temperatur die Stabilität des Schweißbades negativ beeinflusst und die Verformung der Verbindung erhöht. MAX Cool ist ideal für diverse Einsatzgebiete geeignet, darunter die Feinblechverarbeitung, das Wurzelschweißen, die Spaltüberbrückung sowie das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte aus Massivstahl, Edelstahl, CuAl8 und CuSi3.



* Maximale Schweißgeschwindigkeiten wurden in automatisierten und halbautomatisierten Ss-Anwendungen gemessen. Bei manuellen Schweißanwendungen und Fe-Materialien sind die Geschwindigkeiten geringer.

Weitere Informationen zu Lichtbogenschweißverfahren

➤ kemp.cc/special-processes/com



MAX WeldClean

Schweißen und reinigen mit nur einer WIG-Maschine

Das neue MAX WeldClean Verfahren ist einfach und schnell in der Anwendung. Die Umwandlung Ihres WIG-Brenners in den Reinigungsmodus dauert nur wenige Augenblicke, so dass Ihre perfekten Schweißnähte in kürzerer Zeit sauber und fertig bearbeitet sind.

Mit diesem QR-Code können Sie sich ein Video über die Schweißnahtreinigung ansehen.



Wise-Verfahren

Steuern Sie Fähigkeiten, Produktivität und Qualität Ihrer Schweißarbeiten

Die Wise-Software-Produktfamilie findet die optimale Lösung für problematische Schweißfälle. Sie wurde in Zusammenarbeit mit Branchenpartnern konzipiert und getestet und hat sich im Produktionsumfeld bewährt. Die Wise-Produkte sind Schweißsoftwarelösungen, die ein Schweißleistungsniveau ermöglichen, das mit dem normalen MIG/MAG-Schweißverfahren alleine unmöglich zu erreichen wäre. Verwenden Sie Wise-Produkte für Schweißarbeiten in der Wurzellage, konstante Schweißleistung, automatisierte Steuerung der Lichtbogenlänge und präzises Dünnblechschweißen.



WiseRoot+

WiseRoot+ ist ein einzigartig maßgeschneidertes und äußerst effizientes Lichtbogenschweißverfahren für das manuelle und automatisierte Wurzellagenschweißen mit Eisen-/Edelstahlmaterialien. Der Prozess WiseRoot+ basiert auf einer genauen Spannungsmessung und Stromsteuerung. Besondere Spannungssensorkabel stellen sicher, dass immer aktuelle Informationen vom Lichtbogen abgerufen werden. Nur zwei Parametereinstellungen erforderlich. Drahtvorschubgeschwindigkeit und Feineinstellung. Hervorragende Schweiß Eigenschaften auch mit längeren Kabeln (bis zu 30 m). Hocheffizienter Prozess » 10 % schneller als normales MAG-Schweißen.



WiseThin+

WiseThin+ ist ein maßgeschneidertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für das manuelle und automatisierte Schweißen von Dünnblech. Der Prozess WiseThin+ basiert auf einer genauen Spannungsmessung und Stromsteuerung. Mischgaseigenschaften mit reinem CO₂. Erweitert das Parameterfenster und reduziert so die Notwendigkeit, kleinere Drahtdurchmesser zu verwenden. Angenehm weiche Lichtbogenmerkmale. Ausgezeichnete Schweiß Eigenschaften zum Schweißen von Blechen mit einer Dicke von 0,8 bis 3,0 mm. Reduziert den Wärmeeintrag und damit auch Verformungen. Ausgezeichnete Lichtbogenzündung für Heftschweißen und Intervallschweißen.

	Master M			X5 FastMig	
	353	355	358	Auto	Auto Pulse
WiseRoot+					•*
WiseThin+					•*
WisePenetration			•	•	•
WiseFusion		•	•	•	•
WiseSteel			•	•	•

* erfordert eine Pulse+-Stromquelle und einen Satz Zwischenkabel mit dem Suffix „V“.

- Bestes Wurzellagenschweißen auf dem Markt
- Herstellung erstklassiger Wurzelnähte
- Große Wurzelspalttoleranz
- Schweißbadsicherungsring oder Keramik nicht erforderlich
- Dreimal so schnell wie das WIG-Schweißverfahren
- Sehr geringer Lernaufwand und einfache Bedienung
- Einsparung von Nachbearbeitungskosten
- Kann bei dicken Materialien das Fugenvolumen verringern (Reduzierung der Zusatzwerkstoffmenge und -kosten)
- Ausgezeichnete CO₂-Schweiß Eigenschaften

- Ausgezeichnete CO₂-Schweiß Eigenschaften
- Einsparung von Schweißkosten
- Fallnahtschweißen und Schweißen in jeder Position
- Reduziert Menge und Größe der Spritzer
- Anwenderfreundlich
- Herstellung qualitativ hochwertiger Schweißnähte
- Minimiert den Bedarf an Nachbearbeitungen
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten als beim konventionellem Lichtbogenschweißen
- Stabiler Lichtbogen für Positionsschweißen bei dickeren Blechen



WisePenetration

WisePenetration ist eine Schweißfunktion für synergisches und MIG/MAG-Puls-Schweißen. Sie gewährleistet den Einbrand der Schweißnaht unabhängig von der Entfernung zwischen Stromdüse und Werkstück und hält die Schweißleistung in allen Situationen stabil.

- Außergewöhnlich stabiler und intensiver Lichtbogen
- Ermöglicht das Schweißen von tiefen, schmalen Nuten
- Gesicherter Einbrand auch bei eingeschränkter Sicht oder Zugänglichkeit
- Verbesserte Schweißqualität mit weniger Schweißspritzern
- Weniger Nacharbeit erforderlich
- Einsparungen bei den Zusatzwerkstoffkosten



WiseFusion

WiseFusion schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen. WiseFusion sorgt beim manuellen und automatisierten Schweißen für eine ideal geringe Lichtbogenlänge, gewährleistet eine konstant hohe Schweißqualität in allen Positionen und minimiert das Nachstellen von Parametern.

- Automatische Regelung der Lichtbogenlänge für MIG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen
- Ausgezeichnete Schweißbadkontrolle beim Schweißen in Zwangspositionen
- Schmalere und energiedichtere Lichtbogen
- Höhere Schweißqualität und besseres Schweißnahtaussehen
- Erhöhte Schweißgeschwindigkeit



WiseSteel

WiseSteel ist eine Schweißfunktion, die speziell die Probleme des Übergangslichtbogens meistert. Sie wechselt Kurzlichtbogen- und Sprühübertragung ab, was die Schweißspritzer um bis zu 30 % reduziert, und für qualitativ hochwertige Schweißnähte mit regelmäßigem Fischeschuppenmuster sorgt. Im Sprühlichtbogenmodus erhöht es die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 30 %.

- Einfaches und effizientes MIG-Schweißen von Kohlenstoffstählen
- Leichtere Schweißbadkontrolle in der PF-Position
- Präzise Wärmeeintragsregelung an den Schweißbadseiten
- Höhere Schweißgeschwindigkeit für mehr Produktivität
- Weniger Verformung durch Lichtbogen mit hoher Energiedichte
- Reduzierte Tröpfchengröße ermöglicht das Schweißen in vertikaler und Überkopfposition
- Einsparungen bei den Schleif- und Richtkosten

Universal-WPS

Für Schweißausrüstung aller Hersteller



Schaffen Sie mit
Kemppi den Sprung
zur EN 1090

Vorteile

- Die umfassendste Lösung auf dem Markt, die sowohl Werkstätten- als auch Baustellenarbeiten für MIG/MAG- und E-Hand-Schweißen abdeckt
- Alle sechs WPS-Pakete können mit Schweißmaschinen aller Hersteller verwendet werden
- Das MIG/MAG-Paket unterstützt dabei Massivdrähte, Metallpulver- und Rutilfülldrähte. Es enthält 84 qualifizierte und getestete MIG/MAG WPSs
- Das MIG/MAG-Paket für Rohrschweißen umfasst 28 Schweißanweisungen für tragende Rohre und Leitungen
- E-Hand-Pakete enthalten 28 Schweißanweisungen und umfassen praktische Informationen zum Schweißen von Gerüstverbindungen
- Alle Pakete gelten auch bei Anforderungen an die Schlagfestigkeit. Weitere Informationen zur Schweißzusatzklassifizierung finden Sie auf www.kemppi.com/wps

Universal-WPS-Pakete von Kemppi

Seit dem 1. Juli 2014 müssen alle Baustahl- und Aluminiumprodukte in der EU ein CE-Zeichen gemäß EN1090/2 entsprechend der Bauproduktverordnung (Construction Products Regulation, CPR) tragen. Diese Anforderung der EU-Normen unterstützt die allgemeinen Qualitätsziele für geschweißte Produkte und die Sicherheit. Kemppi bietet eine Reihe von Lösungen an, die Sie bei der Einhaltung der Vorschriften und bei der Dokumentation Ihrer Arbeit unterstützen.

Eine umfassende Lösung für Werkstätten und Baustellen mit Geräten aller Hersteller

Um den Anforderungen der EN 1090-2 Norm gerecht zu werden, bieten wir Universal-WPS-Pakete für die Werkstatt und den Einsatz vor Ort an. Diese Schweißanweisungen gelten für MIG/MAG-Schweißprozesse und E-Hand-Schweißen. Kemppi ist der weltweit erste Schweißmaschinenhersteller, der Universal-Schweißanweisungspakete für die stetig wechselnden Bedingungen in Werkstätten und auf Baustellen anbietet, wo klare und einfache Anweisungen besonders erforderlich sind.

Die Universal-WPS-Pakete von Kemppi sind für Schweißmaschinen aller Hersteller geeignet.

Kemppi-Schweißanweisungen für das MIG/MAG- und E-Hand-Schweißen sind mit Schweißmaschinen aller Hersteller kompatibel. Wenn Sie einen vielfältigen Maschinenpark haben, ist das kein Problem; Schweißanweisungen von Kemppi können mit Maschinen aller Hersteller verwendet werden. Die Universal-Schweißanweisungen entsprechen in vollem Umfang der Norm EN ISO 15612 und können beim manuellen Schweißen von Konstruktionen in den Ausführungsklassen EXC1 und EXC2 gemäß der EN 1090-2 verwendet werden.

Sie benötigen nur ein WPS-Paket pro Baustelle

Es ist nicht notwendig, für jede Schweißmaschine eine separate Lizenz zu kaufen. Unsere Schweißanweisungen gelten in allen Werkstätten und für alle Baustellen unter derselben technischen Leitung und Qualitätskontrolle.

UNIVERSAL-WPS FÜR MIG/MAG-SCHWEISSEN IN WERKSTÄTTEN

Dieses umfassende Paket enthält 84 MIG/MAG-Schweißanweisungen, die mit MIG/MAG Schweißmaschinen aller Hersteller kompatibel sind. Sie decken einige der meistgenutzten Massivdrähte, Metallpulver- und Rutilfülldrähte ab.

UNIVERSAL-WPS FÜR DAS MIG-/MAG-ROHRSCHWEISSEN

Das neue Paket mit 28 Schweißanweisungen wurde speziell für das MIG/MAG-Stumpfnahtschweißen von tragenden Rohren und Rohrleitungen entwickelt. Sie decken einige der meistgenutzten Massiv- und Rutilfülldrähte ab. Als Bonus enthält das Paket acht Schweißanweisungen für das Kemppi WiseRoot+ Schweißverfahren.

UNIVERSAL-WPS FÜR DAS E-HAND-SCHWEISSEN AUF BAUSTELLEN

Kempis Universal-WPS-Paket für das E-Hand-Schweißen basiert auf Kundenanforderungen. Es enthält alle notwendigen Schweißanweisungen, die grundsätzlich mit allen E-Hand-Schweißmaschinen kompatibel sind.

UNIVERSAL-WPS FÜR EDELSTÄHLE

Das für austenitische Edelstähle entwickelte Paket enthält 21 WPS für das MIG/MAG- und E-Hand-Schweißen.

UNIVERSAL-WPS FÜR DAS ROHRSCHWEISSEN

Das für das E-Hand-Rohrschweißen entwickelte Paket enthält insgesamt 8 WPS. Diese Schweißanweisungen eignen sich für das Schweißen von tragenden Rohrkonstruktionen und Rohren in Stahlbauten.

UNIVERSAL-WPS FÜR ROHRKEHLNÄHTE

Das MIG/MAG-Paket für Rohrkehlnähte unterstützt Massivdrähte mit Flussmittelkern und enthält 6 WPSs. Das Paket enthält außerdem Schweißanweisungen für 30- bis 90-Grad-Kehlnähte von Rohren.

KEMPPI WPS SERVICE-WEBSITE FÜR REGISTRIERUNG, VERWALTUNG UND UPDATES

Sie können sich beim WPS-Online-Service von Kemppi mit einem Registrierungsschlüssel anmelden, der nach dem Kauf des WPS-Pakets zur Verfügung steht. Vom Online-Service können Sie WPSs und WPQRs herunterladen und ausdrucken. Die Schweißanweisungen sind in verschiedenen Sprachen erhältlich.

WO SIND DIE WPS-PAKETE ERHÄLTlich?

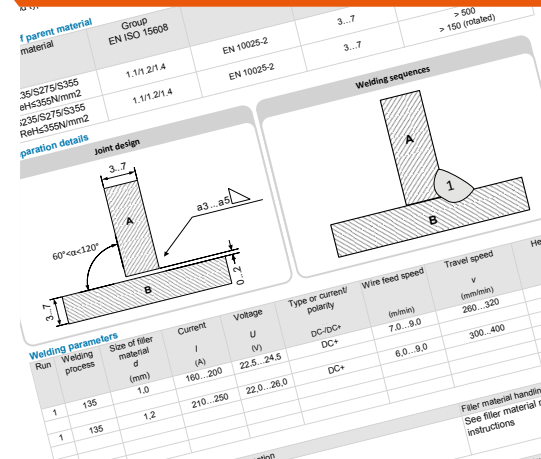
Weitere Informationen finden Sie unter www.kemppi.com

Bestellnummern

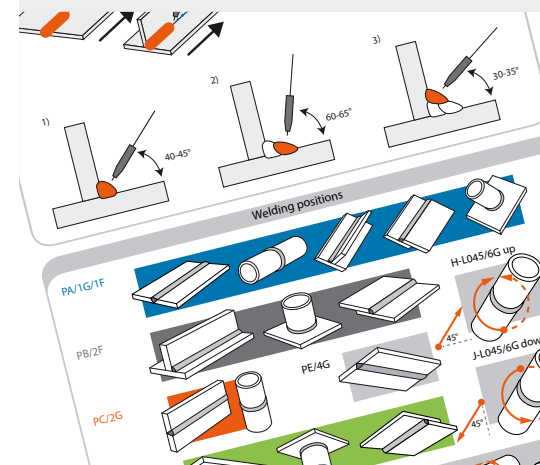
Pakettyp	Bestellnummer
Universal-WPS-Paket für das MIG-/MAG-Schweißen	6800003
Universal-WPS-Paket für das E-Hand-Schweißen	6800002
Universal-WPS-Paket für das MIG-/MAG-Rohrschweißen	6800005
Universal-WPS-Paket für Edelstahl	6800007
Universal-WPS-Paket für das E-Hand-Schweißen von Rohren	6800008
Universal-WPS-Paket für das Schweißen von Kehlnähten zwischen Rohr und Platte	6800009

Weitere Informationen finden Sie auf unserer WPS-Serviceseite unter <http://www.kemppi.com/wps>

Oder Sie wenden sich direkt an unsere Fachleute unter weldingservices@kemppi.com



Klare und leicht verständliche Schweißanweisungen



Jedes WPS-Blatt bietet auf der Rückseite ausführliche Abbildungen der Schweißlagen und Winkel



Sie können Zeit und Geld sparen, wenn Sie ein gebrauchsfertiges WPS-Paket kaufen



Insight Creates Value

Vorteile

- Geeignet für jede Größe und Art von Firmen, in denen Schweißarbeiten durchgeführt werden
- Unterstützung für EN ISO-, ASME-, AWS-, AS/NZS- und JIS-Normen
- Müheloser Zugriff auf das Dashboard über Webbrowser
- Leichte Verwaltung von Schweißanweisungen, WPQR- und pWPS-Dokumenten
- Schnelle Verlängerung von Schweißerqualifikationen mit Benachrichtigung über den Ablauf von Zertifikaten
- 100%ige Rückverfolgbarkeit und geprüfte Einhaltung der Schweißanweisungen für jede Schweißnaht
- Präzise Berechnung des Wärmeeintrags
- Echtzeit-Qualitätskontrolle unabhängig von Ihrem Standort
- Digitale WPS-Dokumente sind immer auf dem neuesten Stand und können von unterwegs aus abgerufen werden
- Der Cloud-Service kann ohne die Installation von separater Software genutzt werden
- Kompatibel mit allen Schweißmaschinenmarken
- Für manuelles und Roboterschweißen

Universelle Lösung für die Verwaltung der Schweißproduktion

Kontrolle der Schweißqualität. Verwaltung von Schweißanweisungen und Qualifikationsnachweisen. Kontrolle der Lichtbogenzeit. Berechnung des Wärmeeintrags. Rückverfolgbarkeit einzelner Schweißnähte. Sie brauchen es, WeldEye macht es.

Die WeldEye-Schweißmanagement-Software wurde entwickelt, um Ihre täglichen Schweißaufgaben zu erleichtern und erstklassige Qualität durch automatisierte Prozesse sicherzustellen. Ihr modularer Aufbau basiert auf mehreren nützlichen Funktionen, die auf die Anforderungen verschiedener Branchen ausgelegt sind. Unterschiedliche Kombinationsmöglichkeiten der WeldEye-Module stellen sicher, dass die Funktionalität und die modulspezifischen Merkmale den Anforderungen Ihrer Schweißproduktion entsprechen.

WeldEye ist mit jeder Schweißmaschinenmarke kompatibel. Verbinden Sie einfach das Digital Connectivity Module (DCM) mit der Schweißmaschine und koppeln Sie es mit der mobilen WeldEye-App, damit alle Schweißdaten automatisch und drahtlos in Echtzeit zur App übertragen werden. Die Datensynchronisierung mit dem WeldEye-Cloud-Service erfolgt entweder über das Mobilfunknetz oder WLAN.

Entdecken Sie mehr auf www.weldeye.com



WeldEye ArcVision bietet Echtzeit- und genaue Daten über Ihre täglichen Schweißarbeiten. Die Software verfolgt und protokolliert die Einschaltzeit des Lichtbogens und die Schweißparameter für einen besseren Einblick in die Schweißproduktion. Die Rohdaten werden digital von den angeschlossenen Schweißstationen gesammelt und drahtlos auf WeldEye ArcVision hochgeladen.



Welding Procedures vereinfacht und beschleunigt die Verwaltung von WPS-, WPQR- und pWPS-Dokumenten. Die Funktion eignet sich für Unternehmen jeder Größe und Art, die Schweißarbeiten durchführen, und unterstützt die gängigsten internationalen Schweißnormen. Nutzen Sie, wenn Sie Ihre eigenen Schweißanweisungen erstellen, auch das integrierte Zeichenwerkzeug für die Skizzierung der Schweißnaht.



Personnel and Qualifications stellt effiziente Werkzeuge für die Verwaltung von Personaldaten und Schweißqualifikationsnachweisen bereit. Dazu gehören vordefinierte Zertifikatvorlagen, die automatisch aktualisiert werden, wenn sich internationale Schweißnormen ändern. Die Verlängerung der Qualifikationen ist schnell und einfach; bereits im Voraus erhalten Sie Benachrichtigungen über den Ablauf von Qualifikationen.



Quality Control prüft die Einhaltung der Schweißanweisungen. Durch die Erfassung von Schweißparametern und anderen Daten der Arbeitsstationen ist für jede Schweißnaht, jedes Werkstück und Projekt die Rückverfolgbarkeit zu 100% gewährleistet. Alle Abweichungen werden unverzüglich gemeldet, wodurch eine Qualitätskontrolle in Echtzeit ermöglicht wird und letztendlich Betriebskosten verringert werden. Verschiedene nützliche Funktionen, wie zum Beispiel digitale Arbeitsaufträge, halten Sie über den Arbeitsfortschritt auf dem Laufenden.



WeldEye Fleet Management macht die Verwaltung aller Schweißgeräte und anderer Geräte, unabhängig vom Hersteller, unkompliziert und einfach. Fleet Management kontrolliert Ihre Geräte, deren Validierungs- und Wartungstermine, sendet E-Mail-Erinnerungen über die anstehenden Validierungs- oder Wartungstermine. Es speichert auch Validierungszertifikate und Wartungsberichte, so dass alles in einem einzigen System zu finden ist. Fleet Management kann mit verbundenen und nicht verbundenen Maschinen verwendet werden.

Kostenlose WeldEye-Testversionen verfügbar

Kostenlos und unverbindlich testen.

- 3-monatige Testversion für WeldEye ArcVision
- 14-Tage-Testversion für WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management

Holen Sie sich die kostenlose Testversion auf kemp.cc/weldeye-trial



Das Digital Connectivity Module (DCM) ist mit der FastMig (einschließlich X5 FastMig) und den neuen MasterTig-Produktfamilien von Kemppi standardmäßig kompatibel. Für alle anderen Schweißmaschinenmodelle oder -marken werden die WeldEye-Adapter verwendet. Der X8 MIG Welder ist ab Werk mit einem Verbindungsmodul für WeldEye ausgestattet, sodass keine zusätzlichen Geräte benötigt werden.



Durch die Verwendung der mobilen WeldEye-App können Schweißer die WPS-Bibliothek ihres Unternehmens durchsuchen, digitale Arbeitsaufträge empfangen, den Arbeitsfortschritt berichten und Feedback zu ihren Schweißnähten erhalten - einschließlich der Wärmeeintragswerte.



Das WeldEye-Dashboard gibt Ihnen einen Überblick über das, was in der Schweißproduktion passiert. Als Cloud-Service erfordert WeldEye keine Softwareinstallation und ist immer auf dem neuesten Stand. Sie können sich mit jedem Gerät über den Webbrowser leicht anmelden und den Schweißfortschritt überwachen, egal wo Sie sind.



WeldEye ArcVision

Einblick in Lichtbogendauer und Schweißparameter

WeldEye ArcVision erfasst ohne zusätzlich notwendige Aktionen der Anwender automatisch die Daten aller angeschlossenen Schweißstationen:

- Lichtbogendauer pro Stunde, Tag, Woche oder Monat
- Schweißparameter (A, V)
- Zusatzwerkstoffverbrauch (kg)
- Stromverbrauch (kWh)

Klare anschauliche Darstellung für einfache Produktionsanalyse:

- Daten mit den neuesten Schweißnähten pro Station
- Vergleichsansichten der Lichtbogendauer
- In Echtzeit auf dem Einsatzplan dargestellte Nutzung der Schweißmaschinen
- Maschinenspezifische Informationen wie etwa Einstellungen und Softwareversion
- Mit Widgets anpassbare Hauptansicht

Einfache Lösung zur Überwachung der Schweißproduktivität

WeldEye ArcVision ist eine integrierte Lösung für die Industry 4.0. Sie verfolgt für besseren Einblick in die Schweißproduktion die Lichtbogendauer und die Schweißparameter. Die Rohdaten werden digital von den angeschlossenen Schweißstationen gesammelt und drahtlos* auf WeldEye ArcVision hochgeladen. Die Daten werden dann anschaulich in übersichtlichen Tabellen und Diagrammen dargestellt, die bedarfsgerecht gefiltert und bequem im Webbrowser des Computers angezeigt werden können.



Aktivieren Sie unverbindlich Ihre kostenlose dreimonatige Testlizenz für WeldEye ArcVision. Die Testlizenz umfasst auch das Schweißprozessmodul WeldEye, um mit X5 FastMig die Funktion digitale WPS (dWPS) testen zu können.

Lesen Sie mehr auf [weldeye.com](https://www.weldeye.com)

* Die Modelle X5 Wire Feeder APC oder Master M 358 können ohne zusätzliche Hardware mit WeldEye ArcVision verbunden werden.



Zubehör

Drahtvorschubrollen-Kits	115
Fernregler	118
Zubehör	119
2-Rad-Fahrwagen	122
4-Rad-Fahrwagen	123



Drahtvorschubrollen-Kits

Der Kemppi Drahtvorschub mit Original-Verbrauchsmaterialien garantiert störungsfreien Betrieb bei allen anspruchsvollen Anwendungen. Mit qualitativ hochwertigen Verbrauchsmaterialien profitieren Sie von ausgezeichneter Stabilität und hoher Start- und Stopppräzision des Schweißdrahts.

Verbrauchsmaterialsätze für Kemppi Drahtvorschubgeräte enthalten Verbrauchsmaterialien, die regelmäßig ersetzt werden müssen, damit der Drahtvorschub für verschiedene Schweißaufträge stets einsatzbereit ist.

Für weitere Informationen zur Eignung von Verbrauchsmaterialien besuchen Sie bitte den Kemppi Configurator: **configurator.kemppi.com**

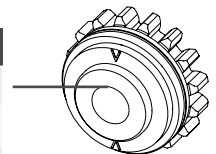
F000318	Fe	0,8 - 0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Artikelnummer	Werkstoff	Größe	Nut	Drahtvorschubrolle
1	2	3	4	5



Typischer Drahtvorschubmechanismus

1	Inhalt des Satzes *
2	Untere Vorschubrolle (Metall) 
2	Obere Vorschubrolle (Metall) 
1	Mittleres Führungsrohr (Kunststoff) 
1	Auslassführungsrohr (Metall) 
1	Einlassführungsrohr (Metall) 
* Dies ist ein Beispiel eines typischen Verbrauchsmaterialsatzes. Die Anzahl der Vorschubrollen hängt vom Drahtvorschubtyp ab.	

4	Nuttyp		
U	U-Nut		
V	Einfache V-Nut		
VK	Gerändelte V-Nut		
T	Trapeznut		

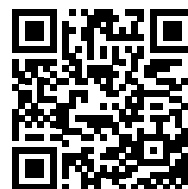


2

Drahtmaterial			
Fe	Stahl	MC	Metallpulverfülldraht
Al	Aluminium	Cu	Kupfer
FC	Fülldraht	Ss	Edelstahl

5	Drahtvorschubrolle
-	Standard, Drahtvorschubrolle aus Kunststoff
HD	Heavy Duty, Drahtvorschubrolle aus Metall

3	Materialstärke (mm)	
	1	ø 0,6
	1	ø 0,8 - 0,9
	1	ø 1,0
	1	ø 1,2
	1	ø 1,4
	1	ø 1,6
	1	ø 2,0
	1	ø 2,4



Für weitere Informationen zur Eignung von Verbrauchsmaterialien besuchen Sie bitte den Kemppi Configurator unter **<https://configurator.kemppi.com/>**

Drahtvorschubrollen-Kits

Kempact RA 181A, 251 R, 251 A

F000241	Al	1.0	U	-
F000242	Al	1.2	U	-
F000333	Cu	0,6	V	-
F000236	Cu	0.8-0.9	V	-
F000237	Cu	1.0	V	-
F000238	Cu	1.2	V	-
F000333	Fe	0,6	V	-
F000236	Fe	0.8-0.9	V	-
F000237	Fe	1.0	V	-
F000238	Fe	1.2	V	-
F000239	MC/FC	1.0	VK	-
F000240	MC/FC	1.2	VK	-
F000333	Ss	0.6	V	-
F000236	Ss	0.8-0.9	V	-
F000237	Ss	1.0	V	-
F000238	Ss	1.2	V	-

Kempact RA 253R, 253A, 253RMW, 253AMV, 323R, 323A, 323RMV, 323AMV

F000234	Al	1.0	U	-
F000235	Al	1.2	U	-
F000330	Fe	0.8-0.9	V	-
F000331	Fe	1.0	V	-
F000332	Fe	1.2	V	-
F000329	Fe, Cu	0.6	V	-
F000229	Fe, Cu	0.8-0.9	V	-
F000230	Fe, Cu	1.0	V	-
F000231	Fe, Cu	1.2	V	-
F000330	MC/FC	0.8-0.9	V	-
F000331	MC/FC	1.0	V	-
F000332	MC/FC	1.2	V	-
F000232	MC/FC	1.0	VK	-
F000233	MC/FC	1.2	VK	-
F000329	Ss	0.6	V	-

F000229	Ss	0.8-0.9	V	-
F000230	Ss	1.0	V	-
F000231	Ss	1.2	V	-

SuperSnake GTX

F000507	FE	1.0	V	-
F000508	FE	1.2	V	-
F000509	FE	1.6	V	-
F000510	FE	1.0	V	HD
F000511	FE	1.2	V	HD
F000512	FE	1.6	V	HD
F000513	SS	1.0	V	-
F000514	SS	1.2	V	-
F000515	SS	1.4	V	-
F000516	SS	1.6	V	-
F000517	SS	1.0	V	HD
F000518	SS	1.2	V	HD
F000519	SS	1.6	V	HD
F000520	MC/FC	1.2	VK	-
F000521	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000522	MC/FC	1.2	VK	HD
F000523	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000524	AL	1.2	U	-
F000525	AL	1.4	U	-
F000526	AL	1.6	U	-

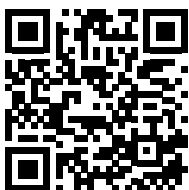
SuperSnake GTX04HD

F000367	FE	0.8	V	-
F000368	FE	1.0	V	-
F000369	FE	1.2	V	-
F000370	FE	1.4	V	-
F000371	FE	1.6	V	-
F000372	FE	0.8	V	HD
F000373	FE	1.0	V	HD
F000374	FE	1.2	V	HD
F000375	FE	1.6	V	HD
F000387	MC/FC	1.0	VK	-

F000388	MC/FC	1.2	VK	-
F000389	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000390	MC/FC	1.0	VK	HD
F000391	MC/FC	1.2	VK	HD
F000392	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000394	AL	1.2	U	-
F000395	AL	1.4	U	-
F000396	AL	1.6	U	-

X3 FastMig

F000202	SS, CU	0.6	V	-
F000203	SS, CU	0.8-0.9	V	-
F000204	SS, CU	1.0	V	-
F000205	SS, CU	1.2	V	-
F000206	SS, CU	1.4	V	-
F000207	SS, CU	1.6	V	-
F000208	SS, CU	2.0	V	-
F000209	SS, CU	2.4	V	-
F000210	FE	0.8-0.9	V	HD
F000211	FE	1.0	V	HD
F000212	FE	1.2	V	HD
F000213	FE	1.4	V	HD
F000214	MC/FC	1.0	VK	-
F000215	MC/FC	1.2	VK	-
F000216	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000217	MC/FC	2.0	VK	-
F000218	MC/FC	2.4	VK	-
F000219	MC/FC	1.0	VK	HD
F000220	MC/FC	1.2	VK	HD
F000221	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000222	MC/FC	2.0	VK	HD
F000223	AL	1.0	U	-
F000224	AL	1.2	U	-
F000225	AL	1.6	U	-
F000226	AL	1.0	U	-
F000227	AL	1.2	U	-
F000228	AL	1.6	U	HD
F000318	SS	0.8-0.9	V	HD



U = U-Nut
V = V-Nut
VK = Geriffelte V-Nut
T = Trapeznut
- = Standard (mit Drahtvorschubrolle aus Kunststoff)
HD = Heavy Duty-Satz (enthält Vorschubrollen aus Metall)
MC/FC = Metall und Rutil

Für weitere Informationen zur Eignung von Verbrauchsmaterialien besuchen Sie bitte den Kemppi Configurator unter <https://configurator.kemppi.com/>

F000318	Fe	0,8 - 0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Artikelnummer	Werkstoff	Größe	Nut	Drahtvorschubrolle

F000319	SS	1.0	V	HD
F000320	SS	1.2	V	HD
F000321	SS	1.6	V	HD
F000322	FE	0.8-0.9	V	-
F000323	FE	1.0	V	-
F000324	FE	1.2	V	-
F000325	FE	1.4	V	-
F000326	FE	1.6	V	-
F000327	FE	2.0	V	-
F000328	FE	2.4	V	-
F000365	AL	1.4	U	-

MinarcMig Auto

W001692	FE, MC/FC, SS, AL, CU	0.8-1.0	VK	HD
W000749	FE, MC/FC, SS, AL, CU	0.6- 0.8 / 1.0	V	HD
SP000651		0.6- 1.0	-	-

X5 FastMig, X5 FastMig Pulse

F000455	Ss (FE, CU)	0.8-0.9	V	-
F000456	Ss (FE, CU)	Ss (FE, CU)	V	-
F000457	Ss (FE, CU)	1.2	V	-
F000458	Ss (FE)	0.8-0.9	V	HD
F000459	Ss (FE)	1.0	V	HD
F000460	Ss (FE)	1.2	V	HD
F000461	Al	1.0	U	-
F000462	Al	1.2	U	-
F000488	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000489	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000490	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000491	FE (MC/FC)	1.6	V	-
F000492	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000493	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000494	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000495	FE (MC/FC)	1.6	V	HD
F000496	Ss (FE, CU)	1.4	V	-

F000497	Ss (FE, CU)	1.6	V	-
F000498	Ss (FE)	1.6	V	HD
F000499	MC/FC	1.0	VK	-
F000500	MC/FC	1.2	VK	-
F000501	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000502	MC/FC	1.0	VK	HD
F000503	MC/FC	1.2	VK	HD
F000504	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000505	MC/FC	2.0	VK	HD
F000506	Al	1.6	U	-

Master M 205, 323

F000527	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	-
F000528	FE (MC/FC)	1.0	V	-
F000529	FE (MC/FC)	1.2	V	-
F000530	FE (MC/FC)	0.8-0.9	V	HD
F000531	FE (MC/FC)	1.0	V	HD
F000532	FE (MC/FC)	1.2	V	HD
F000533	SS, CU (FE)	0.8-0.9	V	-
F000534	SS, CU (FE)	1.0	V	-
F000535	SS, CU (FE)	1.2	V	-
F000536	MC/FC	1.0	VK	-
F000537	MC/FC	1.2	VK	-
F000538	MC/FC	1.4-1.6	VK	-
F000539	MC/FC	1.0	VK	HD
F000540	MC/FC	1.2	VK	HD
F000541	MC/FC	1.4-1.6	VK	HD
F000542	AL	1.0	U	-
F000543	AL	1.2	U	-

Master M 353, 355, 358

F000455	Ss (FE, Cu)	0.8-0.9	V	-
F000456	Ss (FE, Cu)	1.0	V	-
F000457	Ss (FE, Cu)	1.2	V	-
F000458	Ss (FE)	0.8-0.9	V	HD
F000459	Ss (FE)	1.0	V	HD
F000460	Ss (FE)	1.2	V	HD
F000461	Al	1.0	U	-

Fernregler



R10

HR40

HR43

HR45

HR53**

HR55

Verbessern Sie die Qualität, die Effizienz, den Komfort und die Sicherheit Ihrer Schweißarbeiten mit unseren praktischen und benutzerfreundlichen Fernreglern. Die Hand-, Fuß- und Brennerfernregler von Kemppi sorgen dafür, dass Sie wesentlich weniger zwischen Ihrem Arbeitsplatz und Ihrer Schweißmaschine hin- und hergehen müssen, was Ihre Arbeitseffizienz steigert und Ermüdungserscheinungen reduziert.

Fernregler	R10	R10	HR40	HR43	HR45	HR53	HR55
Länge (m)	5	10	5	5	kabellos	5	5
Bestellnummer	6185409	618540901	HR40	HR43	HR45	HR53	HR55
Minarc 220	•	•					
MinarcTig	•	•					
KempGouge ARC 800	•	•					
Master S	•	•					
Master M			•	•			•*
Minarc T 223 ACDC	•	•					
MasterTig				•	•		
X3 FastMig						•	
X5 FastMig			•	•			•
Master 315				•	•		

*Nur für die Master M 350 Serie
 **HR53 verfügbar ab Q4/2024



R11F

FR41

FR43

FR45

Fernregler	R11F	FR41	FR43	FR45
Länge (m)	5	5	5	kabellos
Bestellnummer	6185407	FR41	FR43	FR45
MasterTig			•	•
MinarcTig	•			
Minarc T 223 ACDC		•		

Zubehör



Masseklemmen/-anschluss		Bestellnummer
Kemppi 200, 200A	25 - 35 mm, Anschluss mit Kabelschuh, ø 6 mm	9871531
Kemppi 300, 300A	50 - 70 mm, Anschluss mit Kabelschuh (ø 6 mm), Kupferband zwischen den Klemmbacken	9871540
Kemppi 500, 500A	70 - 95 mm, Anschluss mit Kabelschuh (ø 8 mm), Kupferband zwischen den Klemmbacken	9871541
Kemppi G-600, 600A	35 - 120 mm, Kabelanschluss mit Sechskantschraube, Messingbügel, anschraubbar	9871560



Elektrodenhalter	60/35 % ED, Nennstrom	Gewicht (g)/Kabelgröße (mm)	Bestellnummer
KEMPPi 300	150/200, 300 A	321/16–25	9871021
KEMPPi 400	200/250, 400 A	421/16–25	9871031
URANIA 5	250/300, 500 A	500/35–50	9871041
URANIA 6	300/400, 600 A	855/50–70	9871051
MYKING 200	200 A	285/10–25	9871060
MYKING 450	450 A	485/35–70	9871070
MYKING 600	600 A	535/50–70	9871080

Alle Elektrodenhalter besitzen einen Kupferbügel und einen Kabelanschluss mit Sechskantschraube.



Kabelanschlüsse		Bestellnummer	Bestellnummer
Stromstabilität (A)	Kabel mm ²	Steckanschluss	Buchsenanschluss
200	10 - 25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
Abzweiganschluss (1 Stecker und 2 Buchsen)	70/90		9771637
Euro-Dix-Adapter	70/95	SP801140	

Zubehör

	Bestellnummer	X5 FastMig	X3 FastMig	Master M 353,355,358	Master M 205,323
Drahtvorschub-Drehplatte, mit Feststellmöglichkeit	X8702010000	●			
X5 Drehplatte	SP801116	●			
X5 Doppeldrahtvorschub-Drehplatte	X5702070000	●			
X5 Drahtvorschub-Ausgleichsarm	X5702060000	●			
X5 Drahtvorschub-Aufhängevorrichtung für Schwenkarm	X5702040000	●			
X5 Accessory Tray Ablagefach	X5701040000	●			
Standfuß für X5 Stromquelle	X5701050000	●			
Aufhängung für X5 Wire Feeder HD 300 Drahtvorschub	X5702041000	●	●		
Aufhängung für X5 Wire Feeder Doppelkoffer Drahtvorschub	X5702050000	●			
X5 Wire Feeder 200 Schutzrahmen	X5702080000	●			
X5 Wire Feeder Schutzgleitschienen	X5702090000	●			
X5 Wire Feeder HD300 Schutzgleitschienen mit Brennerhalter	X5702091000	●	●		
X5 Wire Feeder Brennerhalterung für X5702020000 Wire Feeder Fahrwagen	X5702092000	●			
Filter X3 FastMig Stromquelle	SP027772		●		
Filter X5 FastMig Stromquelle	SP016870	●	●		
Filterset Stromquelle, MASTER M 353/355/358	SP023312			●	
Filterkit Stromquelle Master M 205/323	SP023492				●



DRAHTVORSCHUB-
DREHPLATTE



DOPPELDRAHT-
VORSCHUB-
DREHPLATTE



AUSGLEICHARM



DRAHTVORSCHUBAUF-
HÄNGEVORRICHTUNG
FÜR SCHWENKARM



X5 DRAHTVORSCHU-
BAUFHÄNGEVORRICHTUNG
FÜR SCHWENK-
KARM



ACCESSORY TRAY
ABLAGEFACH



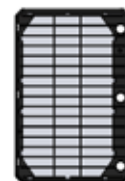
AUFHÄGUNG FÜR X5
WIRE FEEDER DOP-
PELKOFFER



AUFHÄGUNG FÜR X5
WIRE FEEDER HD 300



STANDFUSS FÜR X5
STROMQUELLE



FILTER FÜR STROM-
QUELLE



X5 WIRE FEEDER 200
SCHUTZRAHMEN



X5 WIRE FEEDER
SCHUTZGLEITSCHIENEN



X5 WIRE FEEDER HD300
SCHUTZGLEITSCHIE-
NEN MIT BRENNERH-
ALTER



X5 WIRE FEEDER
BRENNERHALTERUNG
FÜR X5702020000 WIRE
FEEDER FAHRWAGEN

Euro-Adapter für MinarcMig und MinarcMig Evo	
Euro-Adaptersatz	W008366
Stahlspiral Drahtliner weiss 0,6 - 0,8mm Euro-Anschluss	SP008578
Stahlspiral Drahtliner rot 0,9 - 1,2mm Euro-Anschluss	SP008856



EURO-ADAPTER FÜR MINARCMIG UND MINARCMIG EVO

Brennerhalter	
GH 10 Brennerhalter	6256010
GH 20 Brennerhalter	6256020
GH 30 Brennerhalter	6256030



GH 10 BRENNERHALTER



GH 20 BRENNERHALTER



GH 30 BRENNERHALTER

Die Brennerhalter sind hauptsächlich für die Befestigung an der Schweißmaschine vorgesehen, jedoch können sie auch an einem Fahrwagen oder am Schweißstisch befestigt werden.

2-Rad-Fahrwagen



MST 400*



T25MT



X5 Trolley Cart 2-Rad-Fahrwagen



T22M



T32A



S10M Gleitkufen



T35A

* Empfohlen für kleinere Gasflaschen

			MasterTig 235 ACDC	MasterTig 325 DC	MasterTig 425 DC	Master M 353	Master M 355	Master M 358	Master M 205 and 323	MinarcMig and MinarcMig Evo	Minarc Tig and MinarcTig Evo	Minarc 220	X5 FastMig	Master 315	Minarc T 223 ACDC
Bestellnummer	Gewicht, kg														
MST 400	6185294	11.8													
T22M	T22M														
T25MT	T25MT	31													
T32A	T32A														
T35A	T35A														
S10M Skies	S10M														
X5 Trolley Cart 2-Rad-Fahrwagen	X5701030000														

4-Rad-Fahrwagen



P45MT

Gas Cylinder Cart
4-Rad-Fahrwagen

X3T4



P43MT



AX Trolley

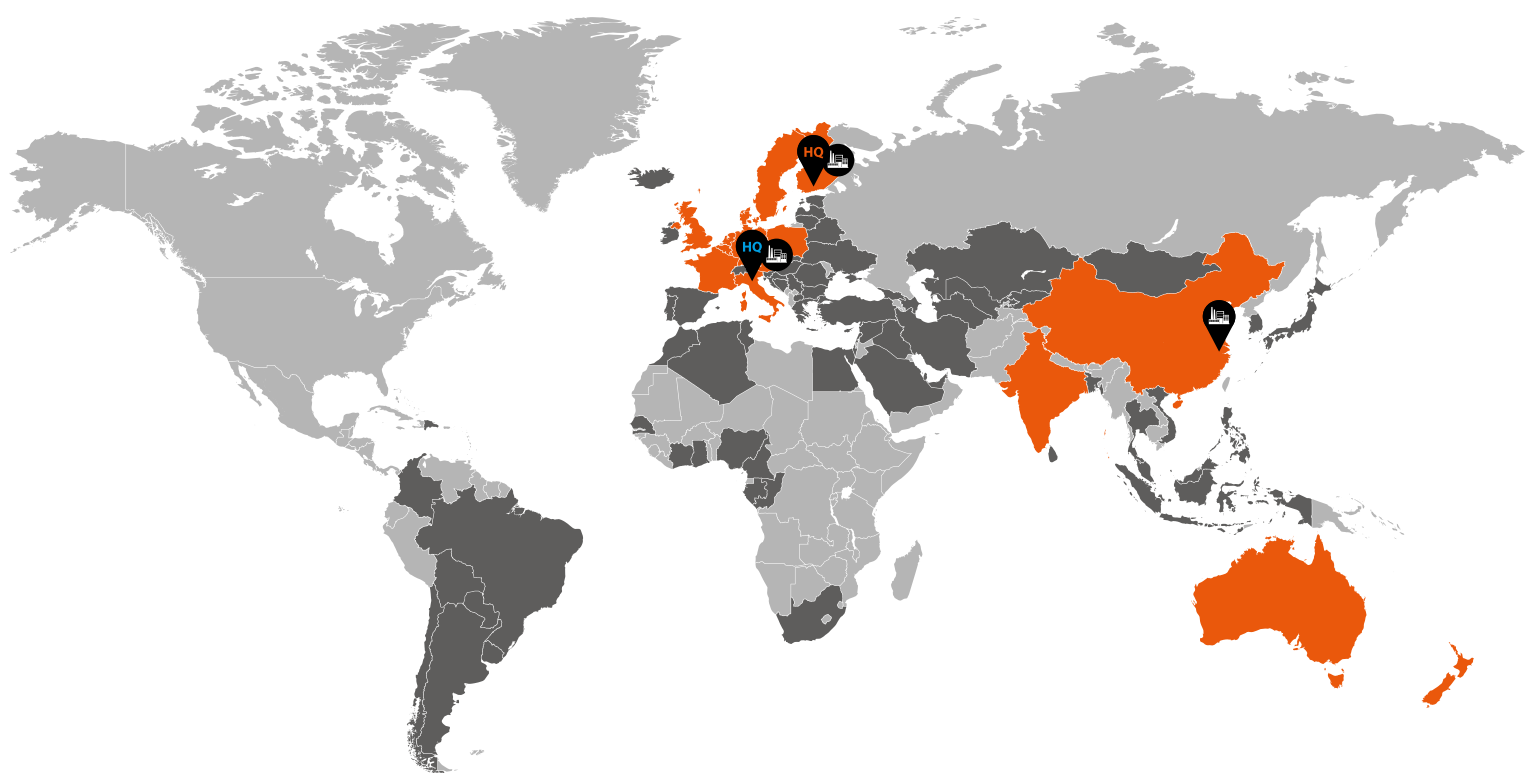
	Bestellnummer	Gewicht, kg	MasterTig 235 ACDC	MasterTig 325 DC	MasterTig 425 DC	Master M 353	Master M 355	Master M 358	Master 315	MasterTig 535 ACDC	X5 FastMig	X3 FastMig
P45MT	P45MT	30,5	●	●	●	●	●	●	●			
P43MT	P43MT	13,5	●	●	●	●	●	●	●			
Gas Cylinder Cart 4-Rad-Fahrwagen	X5701020000									●	●	●*
X3 4-Rad-Fahrwagen	X3T4										●	●
AX / X5 Trolley Fahrwagen	X5701060000										●	

* Stützstange SP027771 bei Verwendung mit X3 FastMig benötigt

Wire Feeder Fahrwagen

2-Rad-Fahrwagen für
X5 Wire Feeder

	Bestellnummer	Gewicht, kg	X5 Wire Feeder 300	X5 Wire Feeder 300HD	X3HD300
Wire Feeder Fahrwagen	X5702020000	9,5	●	●	●
2-Rad-Fahrwagen für X5 Wire Feeder	X5702010000	9,7	●	●	●



Kemppi behält sich das Recht vor, die Informationen in diesem Katalog zu ändern.
Für aktuelle Informationen besuchen Sie bitte unsere Website www.kemppi.com.

Kontakt Daten

Kemppi Oy

**Hauptsitz, Produktion, Vertriebspartner
und Vertrieb im Inland**

P.O. Box 13 (Kempinkatu 1)
15801 LAHTI
FINNLAND
Tel. +358 3 899 11

Kemppi Australia Pty Ltd

Unit 2, 463 Victoria Street
Wetherill Park NSW 2164
Sydney
AUSTRALIEN
Tel. +61 2 8785 2000
E-Mail: sales.au@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Minervum 7284
4817 ZM Breda
NIEDERLANDE
Tel. +31 76 571 7750
E-Mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Belgien
Tel. +32 15 212 880
E-Mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Danmark A/S

Literbuen 9
2740 Skovlunde
DÄNEMARK
Tel. +45 4494 1677
E-Mail: sales.dk@kemppi.com

Kemppi France S.A.S

65 Avenue de la Couronne des Prés
78681 Épône Cedex
FRANKREICH
Tel. + 33 (0) 1 30 90 04 40
E-Mail: vente.fr@kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10
35428 Langgöns
DEUTSCHLAND
Tel. +49 6403 7792 0
E-Mail: sales.de@kemppi.com

Kemppi India Private Limited

Ingale Industrial Park
Shed 1, GAT No – 339/3
Village Mahalunge Ingale
Tal. Khed, Dist. Pune Phase 1
Chakan MIDC, Pune – 410501
INDIA
Tel. +91 2135-684450
e-mail: sales.india@kemppi.com

Kemppi Italy S.R.L

Via Del Lavoro 8
36020 Castegnaro, Italia
ITALIEN
Tel. +39 0444739850
sales.it@kemppi.com

Kemppi Norge A/S

Danholmen 19
3115 Tønsberg
Postboks 2151, Postterminalen
3103 Tønsberg
NORWEGEN
Tel. +47 33 34 60 00
E-Mail: sales.no@kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Kolonijna 3
03-565 Warszawa
POLEN
Tel. +48 22 7815301
E-Mail: info.pl@kemppi.com

Kemppi Sverige AB

Kung Hans väg 3
19268 Sollentuna
SCHWEDEN
Tel. +46-8-590 783 00
E-Mail: sales.se@kemppi.com

Kemppi (U.K) Ltd.

Martti Kemppi Building
Priory Business Park
Fraser Road
Bedford, MK44 3WH
GROSSBRITANNIEN
Tel. +44 845 6444201
E-Mail: sales.uk@kemppi.com

Kemppi Welding Technology (Beijing) Co., Ltd.

5/F, Building #29,
No.18, 13th Kechuang Street,
VPark, BDA Beijing,
100176 Beijing
CHINA
Tel. +86 10 6787 6064
E-Mail: sales.cn@kemppi.com

[illegible]

Besondere Symbole



4-Rollen-
Drahtvorschub



2-Rollen-
Drahtvorschub



Optionale
Wasserkühlung



Gleich- und
Pulsstromausgabe



Netzfrequenz



Wechsel-, Gleich- und
Pulsstromausgabe



Konstante
Spannungsabgabe



Konstante
Stromabgabe



Konstante Strom- und
Spannungsabgabe



Erfordert
Einphasenversorgung



Erfordert
Dreiphasenversorgung



Multi-Spannungsgerät



Energieeffizient
im Vergleich
zu alternativen
Produktoptionen

Eine vollständige Liste der Kemppe Niederlassungen, Vertriebspartner und Händler finden Sie unter www.kemppi.com

[illegible]

Designed for welders

Der Wegbereiter des Lichtbogenschweißens. Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 650 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2023 einen Umsatz von 209 Mio. EUR.

Kemppi – Designed for welders

www.kemppi.com

