

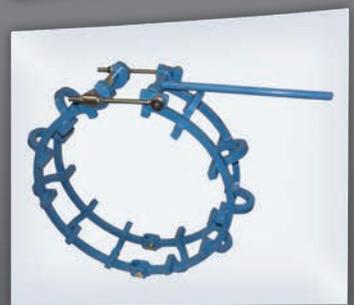
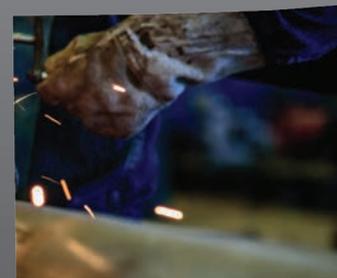


Gigerl & Kollmann  
**schweißtechnik**  
verkauf. service. reparatur.



# ROHRBEARBEITUNG WERKZEUGE & ZUBEHÖR

GESAMTKATALOG 2020/21



## WILLKOMMEN BEI DWT

Die Firma DWT ist ein mittelständisches Vertriebs-, Produktions- und Serviceunternehmen im Ruhrgebiet, dem industriellen Herzen Deutschlands. Der Hauptsitz sowie Lager, Produktion und Servicecenter befinden sich seit Sommer 2015 in Bottrop. Von dort werden zahlreiche Märkte in Deutschland und im Ausland bedient. Seit 1995 wird auch das Exportgeschäft weiter ausgebaut. Mittlerweile werden Kunden in über 30 Ländern der Welt beliefert. Das Unternehmen konzentriert sich auf die folgenden Geschäftsbereiche:



- *Vertrieb & Service von Produkten in der Montagetechnik*
- *Vertrieb & Service von Produkten für die industrielle Instandhaltung*
- *Produktion & Vertrieb von Stickstoffgeneratoren*
- *Produktion, Vertrieb & Service von Rohrendenfräsgeräten & Rohrschweißzubehör*

Gegründet wurde die DWT am 17.04.1987 als Lieferant der Schwerindustrie im Ruhrgebiet von Walter Weymann, Anthony Lane und Horst Indefrey. Mittlerweile ist die zweite Generation nachgerückt: Zwei Söhne der Gesellschafter, Michael Weymann und Torsten Lane, sind beide als Geschäftsführer im Unternehmen beschäftigt.

**ROHRANFASMASCHINEN**

**Perfekte Schweißnahtvorbereitung durch mechanisches Anfasen der Rohre**

Die Rohranfasmaschinen dienen zum Anfasen von Rohren und zur Rohrendenbearbeitung von Stutzen und Sammlern. Zudem eignen sich die Maschinen auch für Flossenrohr, Kesselrohr, Membranwand und Wärmetauscher zur Rohrendenbearbeitung sowohl im Werkstatt- als auch im Baustelleneinsatz. Insbesondere im Zusammenhang mit Orbitalschweißen ergeben sich wirtschaftliche Fertigungsmöglichkeiten.



**Rohrfräsmaschine**

Außenspannende  
Rohrfräsmaschine



**Rohranfasmaschine**

Innenspannende  
Rohranfasmaschine



**Rohrbogen-  
Anfasmaschine**

Tragbare Erweiterung für  
unsere Rohranfasmaschinen



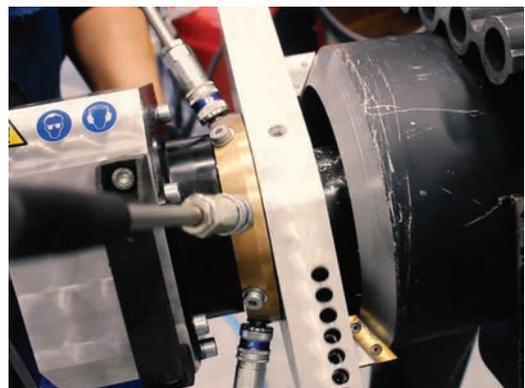
**Rohrendenbearbei-  
tungsmaschine**

Rohranfasmaschine zur  
Schweißkantenvorbereitung

**Anwendungen:**



**Rohre anfasen**



**Rohre anfasen**



**Rohrbogen anfasen**



**Stationäres Anfasen**

## TRANSPORTABLE ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINEN

Die perfekten Maschinen zum Schneiden und Anfasen von dickwandigen Rohren

Edelstahlrohre, Stahlrohre, Kunststoffrohre und dickwandige Stahlrohre müssen heutzutage schnell und qualitativ hochwertig geschnitten werden. Abhängig von Material, Durchmesser und Wandstärke bieten wir Ihnen dazu die optimale Maschine, dazu gehören natürlich auch die Rohrbearbeitung und die entsprechenden Rohrablagesysteme.



Rohrtrenn- und  
Anfasgerät

Das transportable Trenn-/  
Anfasgerät der Baureihe  
DLW



Flossenrohre  
schneiden

Membranwandsäge Typ  
BWC



CPC  
Rohrtrennmaschine

Die mobile kettengeführte  
Rohrtrennmaschine CPC

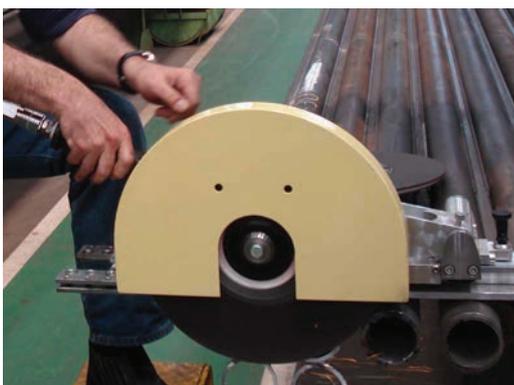
### Anwendungen:



Dickwandige Rohre trennen



Rohrtrenn- und Anfasmaschine



Trennung der Kesselrohre und  
Flossenrohre

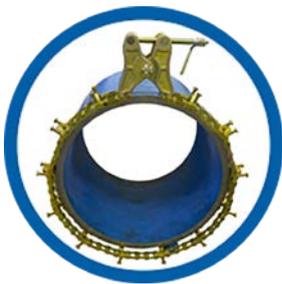


CPC Rohrtrennmaschine

**ROHRBEARBEITUNG LEICHT GEMACHT**

**Ausrüstung für die perfekte Rohrhandhabung**

Die Rohrbearbeitung auf der Baustelle oder im Werk ist heutzutage eine anspruchsvolle Herausforderung. Neue Rohrmaterialien und gestiegene Ansprüche an die Prozesse im Rohrleitungsbau erfordern ständig neue Lösungen. Wir bieten Produkte zur Steigerung der Produktivität in der Rohrbearbeitung. Egal ob es um Rohre schneiden, Rohrendbearbeitung, Rohrablage, Formiergassysteme oder Rohrzentrierung geht, wir bieten die beste Lösungen.



**Rohrzentrierung**

Sicher und einfach zentrieren und ausrichten



**Rohrtransportwagen und Rohrwagen**

Für den Transport von schweren, langen und unhandlichen Rohren



**Orbitalschweißen Zubehör**

Hilfsmittel um geschweißte Rohre zu bearbeiten

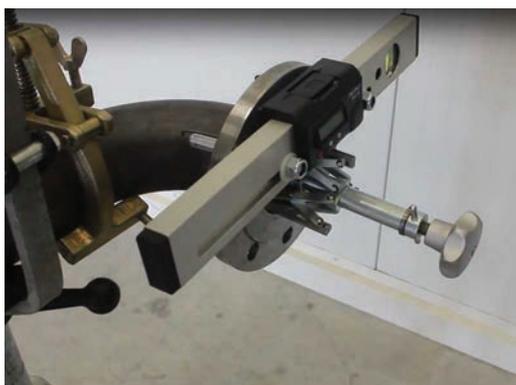
**Anwendungen:**



**Spannen und Zentrieren**



**Zentrierung durch Ketten**



**Flanschwasserwaage zum Ausrichten von Flanschen**

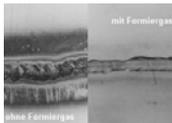


**Rohrböcke zur Rohrablage**



## 1 ROHRZENTRIERUNGEN

Rohrschnellspanner Stahl	8	Innenzentriervorrichtung ISC	12
Rohrschnellspanner Edelstahl	8	Innenzentriervorrichtung ISEC	12
Manuelle Einzel-Rohrzentrierkette	10	Hydraulische Rohraußenzentrierung	13
Manuelle Doppel-Rohrzentrierkette	11	Mechanische Rohraußenzentrierung	16



## 2 FORMIEREN

I-Purge-X	19	Spülgas-Abdeckband Zone Tape	27
Formiergassysteme	22	Aluminiumklebeband EZ Tape	28
Aluminium-Prüfstopfen	24	Restsauerstoffmessgerät OXY-Pro	29
Wasserlösliche Folie	25	Restsauerstoffmessgerät Pro-OX-100	30
Schweiss-Abdeckband WTRT	26		



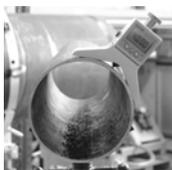
## 3 ELEKTRODENTROCKNUNG

Mobile Elektrodenkocher	32		
-------------------------	----	--	--



## 4 ROHRHANDHABUNG

Rohrbock (faltbar)	34	Rohrständer Pro Roll	36
Rohrbock Fat-Jack	35	Rohrständer Maxi Flex	37
Niederhalter	35	Rohrtransportwagen Cricket	37
		Rohrwagen Pipe Mac	38



## 5 WEITERES ZUBEHÖR

Zentrierkörper	40	Drehbarer Masseanschluss	43
Flanschwasserwaage	41		
Mechanischer Flanschspreizer	42		
Hydraulischer Flanschspreizer	42		



Mit unseren Rohrschnellspannern, Rohrzentrierketten, manuellen Innenzentriervorrichtungen und hydraulischen Rohraußenzentrierungen, lassen sich Rohre jeglicher Materialien und Dimensionen sicher und einfach zentrieren und ausrichten.



# ROHRSCHELLSPANNER

Aufgrund seines einmaligen Designs gewährleistet der Rohrschnellspanner, dass die Spannkraft gleichmäßig um das zu verschweißende Rohr wirken, da die Abstände zwischen den Spannungspunkten gleich sind. Dies gilt für alle Rohrdimensionen innerhalb der Bereiche der Rohrschnellspanner (1" bis 14").

Die Spanschrauben haben Edelstahlkugeln an ihren Enden. Dies verhindert ein Verkratzen der Rohre und es tritt keine Korrosion auf.

Die Arme sind je nach Version aus Edelstahl oder Stahl, damit die Spannkraft den Anforderungen an alle Rohrdimensionen innerhalb des Bereichs der Rohrschnellspanner (25 - 355 mm) und Wandstärken bis zu 15 mm entspricht.

## Rohrschnellspanner Stahl

Spannbereich: 25 - 355 mm (1" - 14")

- Zum Zentrieren und Ausrichten der zu schweißenden Rohre
- Einfache Montage und zentrische Spannung der Rohre
- Spanschrauben mit Edelstahlkugeln



## Rohrschnellspanner Edelstahl

Spannbereich: 27 - 355 mm (1" - 14")

- Zum Zentrieren und Ausrichten der zu schweißenden Rohre
- Einfache Montage und zentrische Spannung der Rohre
- Kontaktpunkte aus Edelstahl - Vermeidet Korrosion
- Spanschrauben mit Edelstahlkugeln



Art.-Nr.	Beschreibung	Bereich AD		Gewicht kg	Material
		mm	zoll		
RG350004	Rohrschnellspanner Stahl DWT S13	25 - 76	1 - 3	1,5	Stahl
RG350005	Rohrschnellspanner Stahl DWT S25	51 - 127	2 - 5	3,1	Stahl
RG350006	Rohrschnellspanner Stahl DWT S47	102 - 177	4 - 7	3,3	Stahl
RG350007	Rohrschnellspanner Stahl DWT S59	127 - 228	5 - 9	6,9	Stahl
RG350008	Rohrschnellspanner Stahl DWT S1014	254 - 355	10 - 14	9,0	Stahl
RG350012	Rohrschnellspanner Edelstahl DWT SS13	27 - 76	1 - 3	1,0	Edelstahl
RG350013	Rohrschnellspanner Edelstahl DWT SS26	60 - 168	2 - 6	3,5	Edelstahl
RG350014	Rohrschnellspanner Edelstahl DWT SS614	168 - 355	6 - 14	8,0	Edelstahl

## Zubehör

### Spannschrauben für Rohrschnellspanner

- Ersatzschrauben passend für Rohrschnellspanner
- Mit Edelstahlkugel als Kontaktpunkt



Art.-Nr.	Beschreibung
RG350009	Flügelschraube Stahl für S13
RG350010	Flügelschraube Stahl für S25 & 47
RG350011	Flügelschraube Stahl für S59 & 1014
RG350096	Flügelschraube Stahl für SS13
RG350097	Flügelschraube Stahl für SS26
RG350098	Flügelschraube Stahl für SS614

## Einzel-Rohrzentrierkette

Spannbereiche: 203,2 - 1524 mm (8" - 60")

- Max. Wandstärke: 12,7 mm
- Durch entfernen der Kettenglieder und Ausrichthebel lässt sich die Kette an die jeweilige Rohrdimension anpassen



Art.-Nr.	Beschreibung	Bereich AD		Anz. Stellschrauben
		mm	zoll	
RG350040	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 254	8 - 10	5
RG350041	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 304	8 - 12	6
RG350042	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 406	8 - 16	7
RG350043	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 508	8 - 20	9
RG350044	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 609	8 - 24	11
RG350045	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 711	8 - 28	13
RG350046	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 812	8 - 32	14
RG350047	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 914	8 - 36	16
RG350048	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 1016	8 - 40	18
RG350049	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 1117	8 - 44	19
RG350050	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 1219	8 - 48	21
RG350051	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 1320	8 - 52	23
RG350052	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 1422	8 - 56	25
RG350053	Manuelle Einzelkettenspanner	203 - 1524	8 - 60	26

## Zubehör

Für Einzel-Rohrzentrierkette



Verlängerungsglied mit Hebel 177 mm lang



Endglied mit Hebel 137 mm lang



2-teiliges Endglied



3-teiliges Verlängerungsglied



Spannschloß

Art. - Nr.	Beschreibung
RG350068	Spannschloß
RG350069	Einzelhebel
RG350070	2-teiliges Endglied
RG350071	3-teiliges Verlängerungsglied
RG350072	Endglied mit Hebel, 137 mm lang
RG350073	Verlängerungsglied, 177 mm lang mit Hebel

## Doppel-Rohrzentrierkette

Spannbereiche: 203,2 - 1524 mm (8" - 60")

- Max. Wandstärke: 12,7 mm
- Durch entfernen der Kettenglieder und Ausricthebel lässt sich die Kette an die jeweilige Rohrdimension anpassen



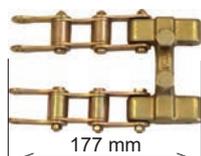
Art. - Nr.	Beschreibung	Bereich AD		Anz. Stellschrauben
		mm	zoll	
RG350054	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 304	8 - 12	6
RG350055	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 406	8 - 16	7
RG350056	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 508	8 - 20	9
RG350057	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 609	8 - 24	11
RG350058	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 711	8 - 28	13
RG350059	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 812	8 - 32	14
RG350060	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 914	8 - 36	16
RG350061	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 1016	8 - 40	18
RG350062	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 1117	8 - 44	19
RG350063	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 1219	8 - 48	21
RG350064	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 1320	8 - 52	23
RG350065	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 1422	8 - 56	25
RG350066	Manueller Doppelkettenspanner	203 - 1524	8 - 60	26

## Zubehör

Für Doppel-Rohrzentrierkette



2 x Endglied mit Hebel



2 x Verlängerungsglied mit Hebel



2-teiliges Endglied



3-teiliges Verlängerungsglied



Spannschloß

Art. - Nr.	Beschreibung
RG350075	Spannschloß
RG350076	Einzelhebel
RG350070	2-teiliges Endglied
RG350071	3-teiliges Verlängerungsglied
RG350077	2 x Endglied, 137 mm lang mit Hebel
RG350078	2 x Verlängerungsglied, 177 mm lang mit Hebel

Die manuelle Innenzentriervorrichtung (ISC) ist für das Spannen von Rohr an Flansch geeignet. Es deckt einen Bereich von 2.25" (56 mm) bis 20.4" (520 mm) ab.

## Innenzentriervorrichtung für Rohre und Flansche

Spannbereich: 56 - 520 mm (2.25" - 20.4")

- Die Kontaktpunkte der Systeme sind aus Edelstahl, sodass sowohl Baustahl- als auch Edelstahlrohre verarbeitet werden können.



Art. - Nr.	Beschreibung	Bereich ID		Gewicht
		mm	zoll	kg
RG350015	Innenzentriervorrichtung ISC56140	56 - 140	2.2 - 5.5	1,35
RG350016	Innenzentriervorrichtung ISC85220	85 - 220	3.3 - 8.6	4
RG350017	Innenzentriervorrichtung ISC120350	120 - 350	4.7 - 13.8	12
RG350018	Innenzentriervorrichtung ISC180520	180 - 520	7 - 20.4	27

Die manuelle Innenzentriervorrichtung (ISEC) ist für das Spannen von Rohr an Flansch und Flansch an Bogen geeignet. Es deckt einen Bereich von 2.2" (56mm) bis 20.4" (520 mm) ab.

## Innenzentriervorrichtung für Flansche und Rohrbogen

Spannbereich: 56 - 520 mm (2.2" - 20.4")

- Die Kontaktpunkte der Systeme sind aus Edelstahl, sodass sowohl Baustahl- als auch Edelstahlrohre verarbeitet werden können.



Art. - Nr.	Beschreibung	Bereich ID		Gewicht
		mm	zoll	kg
RG350019	Flansch-Innenzentriervorrichtung ISEC56115	56 - 115	2.2 - 4.5	1
RG350020	Flansch-Innenzentriervorrichtung ISEC85195	85 - 195	3.3 - 7.6	3
RG350021	Flansch-Innenzentriervorrichtung ISEC120315	120 - 315	4.7 - 12.4	10
RG350022	Flansch-Innenzentriervorrichtung ISEC180520	180 - 520	7 - 20.4	24

Durch die weit ausgesparten Brücken der hydraulischen Rohraußenzentrierung kann, ohne die Zentrierung zu lösen, bis zu 90% der Wurzellage geschweißt werden. Der Kantenversatz wird durch das Eintreiben des Spalteisens unter die schräg angefasten Brücken beseitigt. Der optional erhältliche Hydraulikzylinder arbeitet in allen Lagen. Erhältlich sind die hydraulischen Rohraußenzentrierungen in normaler, schwerer und superschwerer Ausführung, für Rohrdurchmesser von DN 300 bis DN 2000.

## Hydraulische Rohraußenzentrierung

In normaler Ausführung DN 300 bis DN 2000

- Zum Zentrieren und Ausrichten der zu schweißenden Rohre
- Einfache Montage und zentrische Spannung der Rohre



Art. - Nr.	Rohrinnenweite (NPS)		AD mm	AD Zoll	Gewicht kg
	mm DN	Zoll			
11 001 0323	300	12	323,9	12.8	20
11 001 0355	350	14	355,6	14.0	21
11 001 0406	400	16	406,4	16.0	21,5
11 001 0457	450	18	457,0	18.0	24
11 001 0508	500	20	508,0	20.0	28,5
11 001 0610	600	24	610,0	24.0	30
11 001 0711	700	28	711,0	28.0	34
11 001 0765	750	30	762,0	30.0	28
11 001 0813	800	32	813,0	32.0	39,5
11 001 0864	850	34	864,0	34.0	44
11 001 0914	900	36	914,0	36.0	53
11 001 1016	1000	40	1016,0	40.0	60
11 001 1067	1050	42	1067,0	42.0	66
11 001 1118	1100	44	1118,0	44.0	71
11 001 1220	1200	48	1219,0	48.0	77
11 001 1321	1300	52	1321,0	52.0	79
11 001 1420	1400	56	1422,0	56.0	82
11 001 1520	1500	60	1524,0	60.0	84
11 001 1620	1600	64	1626,0	64.0	95
11 001 1720	1700	68	1727,0	68.0	102
11 001 1820	1800	72	1829,0	72.0	104
11 001 2020	2000	80	2032,0	80.0	115

## Hydraulikzylinder für Rohraußenzentrierung

Das Gewicht des Spezialzylinders beträgt 15,3 kg



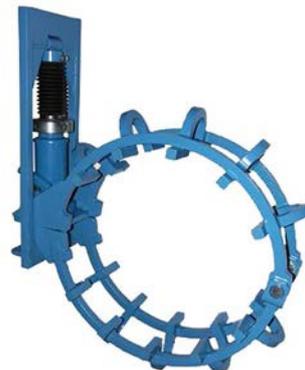
Art. - Nr.	Beschreibung
11 010 5000	Hydraulikzylinder AHZ-5.4 für alle Nennweiten Abmessungen (LxBxH) 600x200x200mm

Hydraulische Rohraussenzen-  
trierung in schwere Ausführung mit eingebautem Hydraulikheber und gebogenen Brücken, für den perfekten Zugang und Freiheit beim Schweißen.

Der Hydraulikzylinder ist mit einer Feststellvorrichtung ausgestattet und wird nach dem Anpressen mit einem Ring auf der Trapezgewinde-Kolbenstange gegen das Gehäuse gesichert. Der Zylinder soll in der senkrechten Position eingesetzt werden.

## Hydraulische Rohraußenzen- trierung

In schwerer Ausführung DN 400 bis DN 1600



Art. - Nr.	Rohrnenweite (NPS)		AD mm	AD zoll	Gewicht kg
	mm DN	Zoll			
11 SK1 0711	700	28	711,0	28.0	95
11 SK1 0762	750	30	762,0	30.0	100
11 SK1 0813	800	32	813,0	32.0	106
11 SK1 0864	850	34	864,0	34.0	115
11 SK1 0914	900	36	914,0	36.0	123
11 SK1 1016	1000	40	1016,0	40.0	130
11 SK1 1067	1050	42	1067,0	42.0	135
11 SK1 1118	1100	44	1118,0	44.0	138
11 SK1 1168	1150	46	1168,0	44.0	141
11 SK1 1220	1200	48	1219,0	48.0	145
11 SK1 1320	1300	52	1321,0	52.0	149
11 SK1 1420	1400	56	1422,0	56.0	153
11 SK1 1520	1500	60	1524,0	60.0	160
11 SK1 1620	1600	64	1626,0	64.0	170
11 SK1 1720	1700	68	1720,0	68.0	179
11 SK1 1820	1800	72	1820,0	72.0	185
11 SK1 1920	1900	76	1920,0	76.0	195
11 SK1 2020	2000	80	2020,0	80.0	210

Hydraulische Rohraussen-zentrierung in superschwerer Ausführung mit eingebautem Hydraulikzylinder, Brücken mit Schrauben für die perfekte Zentrierung und mit Zugang und Freiheit zum Schweißen.

Ca. 90 % der Wurzellage kann, ohne die Zentrierung zu lösen, geschweißt werden. Die Ringe und Brücken sind aus einem hochwertigen Stahl hergestellt und für den Einsatz zum Verschweißen von dickwandigen Rohren konzipiert. Der Kantenversatz wird mittels Druckschrauben oder durch einen Keil, der unter die Zentrierbrücken gelegt wird, beseitigt. Der 10 t - Hydraulikzylinder soll in der senkrechten Position eingesetzt werden.

## Hydraulische Rohraußen-zentrierung

In superschwerer Ausführung DN 400 bis DN 1600



Art. - Nr.	Rohrinnenweite (NPS)		AD mm	AD Zoll	Gewicht kg
	mm DN	Zoll			
11 SHD 0610	600	24	610,0	24.0	120
11 SHD 0660	650	26	660,0	26.0	130
11 SHD 0711	700	28	711,0	28.0	135
11 SHD 0762	750	30	762,0	30.0	140
11 SHD 0813	800	32	813,0	32.0	150
11 SHD 0864	850	34	864,0	34.0	155
11 SHD 0914	900	36	914,0	36.0	162
11 SHD 1016	1000	40	1016,0	40.0	170
11 SHD 1067	1050	42	1067,0	42.0	175
11 SHD 1118	1100	44	1118,0	44.0	180
11 SHD 1220	1200	48	1219,0	48.0	190
11 SHD 1320	1300	52	1321,0	52.0	195
11 SHD 1420	1400	56	1422,0	56.0	210
11 SHD 1520	1500	60	1524,0	60.0	220
11 SHD 1620	1600	64	1626,0	64.0	247
11 SHD 1720	1700	68	1720,0	68.0	260
11 SHD 1820	1800	72	1820,0	72.0	280

Die weit ausgesparten Brücken ermöglichen bis zu 80% der Wurzellage einzubringen, ohne die Zentrierung zu lösen. Die Druckschrauben ermöglichen deformierte Rohre so auszurichten, dass ein bündiges Heften möglich ist.

## Mechanische Rohraußenzentrierung

In normaler Ausführung DN 100 bis DN 500

Art. - Nr.	Rohrinnenweite (NPS)		AD mm	AD Zoll	Gewicht kg
	mm DN	Zoll			
11 004 0114	100	4	114,3	4.5	9
11 004 0139	125	5	141,3	5.6	9,5
11 004 0168	150	6	168,3	6.3	10
11 004 0219	200	8	219,1	8.6	13
11 004 0273	250	10	273,0	10.8	17
11 004 0323	300	12	323,9	12.8	23
11 004 0355	350	14	355,6	14.0	27
11 004 0406	400	16	406,4	16.0	31
11 004 0457	450	18	457,0	18.0	36
11 004 0508	500	20	508,0	20.0	38



## Mechanische Rohraußenzentrierung

In mittelschwerer Ausführung DN 600 bis DN 1600

Art. - Nr.	Rohrinnenweite (NPS)		AD mm	AD Zoll	Gewicht kg
	mm DN	Zoll			
11 N04 0406	400	16	406,4	16.0	33
11 N04 0457	450	18	457,0	18.0	38
11 N04 0508	500	20	508,0	20.0	42
11 N04 0559	550	22	559,0	22.0	49
11 N04 0610	600	24	610,0	24.0	52
11 N04 0711	700	28	711,0	28.0	58
11 N04 0762	750	30	762,0	30.0	60
11 N04 0813	800	32	813,0	32.0	62
11 N04 0914	900	36	914,0	36.0	70
11 N04 1016	1000	40	1016,0	40.0	72
11 N04 1067	1050	42	1067,0	42.0	78
11 N04 1118	1100	44	1118,0	44.0	85
11 N04 1220	1200	48	1219,0	48.0	100



Die Mechanischen Käfigklemmen in leichter Ausführung sind für den Bereich DN 80 - DN 400 und nur für das Heften geeignet. Über den Exzenter werden beide Rohrenden mittels Stege gespannt.

## Mechanische Rohraußenzentrierung

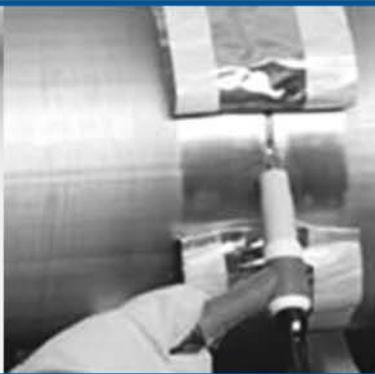
In leichter Ausführung DN 80 bis DN 400

Art. - Nr.	Rohrinnenweite (NPS)		AD mm	AD zoll	Gewicht kg
	mm DN	zoll			
11 003 0080	80	3	88,9	3.5	5,3
11 003 0114	100	4	114,3	4.5	6
11 003 0125	125	5	141,3	5.6	6,3
11 003 0168	150	6	168,3	6.6	8,5
11 003 0219	200	8	219,1	8.6	11
11 003 0273	250	10	273,1	10.8	15
11 003 0323	300	12	323,9	12.8	17
11 003 0355	350	14	355,6	14.0	20,5
11 003 0406	400	16	406,4	16.0	22
11 003 0457	450	18	457,0	18.0	24,5





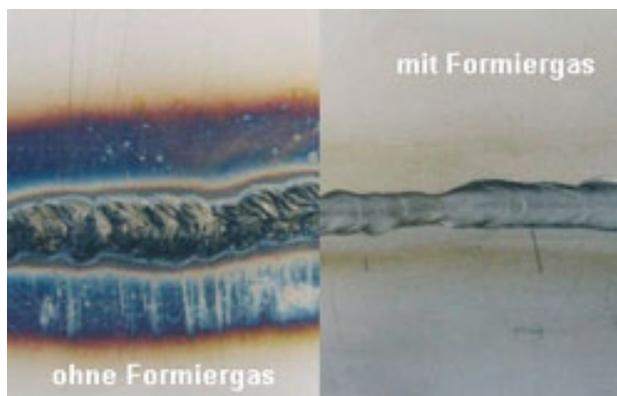
Mit unseren Formiergassystemen, Formiergasstopfen, Restsauerstoffmessgeräten, Schweiß-Abdeckbändern und wasserlöslichen Folien, formieren Sie schnell und einfach Edelstahlrohre und schützen somit die Schweißnaht vor Oxidation und Zunder.



## Rohrschweißen mit Formiersystem I-Purge-X

Beim Schweißen von Edelstahlrohren sollte das Rohr vorab gespült, bzw. formiert werden, um die Korrosionsbeständigkeit der Werkstoffe zu gewährleisten. Zweck des Formierens ist die Erzeugung oder Erhaltung eines hochwertigen Oberflächenzustandes der Wurzel im Hinblick auf Oxidationen und Wurzelformung.

Für den Wurzelschutz werden inerte, reduzierende oder reaktionsträge Gase verwendet. Als Gase zum Wurzelschutz kommen reiner Stickstoff, Gemische aus Stickstoff und Wasserstoff (Formiergase) sowie reines Argon und Argon-Wasserstoff-Gemische zum Einsatz.



Beim Formieren komplexer Bauteile sind Maßnahmen zu treffen, die ein unkontrolliertes Eindringen von Luft sowie ein Verbleiben von Luftpolstern und damit die Gefahr der Entstehung von zündfähigen Gasgemischen verhindern.

Um diesen Anforderungen gerecht zu werden und den Formiervorgang zu vereinfachen, bieten wir das Formiersystem I-Purge-X an.

Mit dem I-Purge-X wird eine undurchlässige Abdichtung hergestellt, die gewährleistet, dass zum Spülen und Schweißen von Rohren nur so viel Schutzgas verbraucht wird, wie wirklich nötig ist. Dies spart neben Zeit auch Geld und liefert Schweißnähte von höchster Qualität.



## Modulares Formiersystem

Ein System zum Spülen der Rohre.  
Für mehrere Rohrgrößen verwendbar.

### Modular und erweiterbar

#### Aufblasbares Formiersystem (Typ A & B)

- Ein System für mehrere Nennweiten (nur bei I-Purge-X)
- wärmeresistente funkenhemmende Außenhülle



System I-Purge-X

#### Schnellverschlüsse

- komplett modulare Anschlüsse
- in Sekunden verbunden
- korrosionsbeständig
- Komponenten schnell und einfach tauschbar



#### Hohe Hitzebeständigkeit

- einsetzbar beim Rohrschweißen bis maximal 204 ° C
- optional erweiterte Länge bei größeren Temperaturen
- Flexible Verbindung für Rohre, Bögen und T-Stücke
- knickfester Schlauch
- Markierungsstreifen für exakte Ausrichtung
- an der Wurzel beim Schweißen der Rohre



#### Inklusive Überdruckventil und Schutzgasdiffusor

- Voreingestellte Überdruckventile ermöglicht präzise Flussraten
- Verringerung des Risikos der Überlastung der Formiersysteme
- Ausgestattet mit Schutzgasdiffusor zur Turbulenzvermeidung
- des Gasflusses beim Rohrschweißen  
(Diffusor nicht verfügbar für 2" und 3" Typen)



#### 3-fach Schlauchanschluss zum:

1. Auffüllen der Blasen
  2. Spülen der Schweißzone
  3. Anschluss des Restsauerstoffmessgerätes
- Beschleunigt dadurch den Spülvorgang
  - Verbessert die Effizienz des Gasflusses im Spülbereich



#### Merkmale nur für I-Purge-X

- Ein Modell passt für mehrere Rohrgrößen
- Einzigartiges Modulares Design für eine maßgeschneiderte Lösung
- Einfacher schneller Austausch von Komponenten
- Tragetasche zum Schutz der Rohrspülblasen
- Hergestellt in den USA mit höchster Werkstoffqualität



#### Einsatz in folgenden Branchen:

- Öl-und Petrochemie
- Rohrleitungsbau
- Lebensmittelindustrie
- Kraftwerksbau

## Formiersystem I-Purge-X

Erhältlich für Rohrdurchmesser ID 2" - 52"

- Ein Modell passt für mehrere Rohrgrößen
- Wärmeresistente und funkenhemmende Außenhülle
- Hoch belastbare aufblasbare Innenhülle



Art. - Nr.	Beschreibung	Bereich	
		zoll	mm
XABLD2-3	Aufblasbares Rohrspülsystem	2 - 3	51 - 76
XABLD4-6	Aufblasbares Rohrspülsystem	4 - 6	102 - 152
XABLD8-12	Aufblasbares Rohrspülsystem	8 - 12	203 - 305
XABLD14-18	Aufblasbares Rohrspülsystem	14 - 18	356 - 457
XABLD20-26	Aufblasbares Rohrspülsystem	20 - 26	509 - 660
XABLD28-36	Aufblasbares Rohrspülsystem	28 - 36	711 - 914
XABLD38-48	Aufblasbares Rohrspülsystem	38 - 48	965 - 1219

## Zubehör

Verbindungsschläuche & Einzelblasen

### Verbindungsschlauch für I-Purge-X

Art. - Nr.	Beschreibung	Länge	
		zoll	mm
ABLD-ELH-12	Verbindungsschlauch	12	305
ABLD-ELH-24	Verbindungsschlauch	24	610
ABLD-ELH-36	Verbindungsschlauch	36	914
ABLD-ELH-48	Verbindungsschlauch	48	1219
ABLD-ELH-72	Verbindungsschlauch	72	1828
ABLD-CNADP	1/4" Schnellkupplung	-	-

\*Jede andere Schlauchlänge auf Anfrage



### I-Purge-X Einzelblasen

Art. - Nr.	Beschreibung	Bereich	
		zoll	mm
XABLD2-3MOD-A	Einzelblase Typ A	2 - 3	51 - 76
XABLD4-6MOD-A	Einzelblase Typ A	4 - 6	102 - 152
XABLD8-12MOD-A	Einzelblase Typ A	8 - 12	203 - 305
XABLD14-18MOD-A	Einzelblase Typ A	14 - 18	356 - 457
XABLD20-26MOD-A	Einzelblase Typ A	20 - 26	509 - 660
XABLD28-36MOD-A	Einzelblase Typ A	28 - 36	711 - 914
XABLD38-48MOD-A	Einzelblase Typ A	38 - 48	965 - 1219
XABLD2-3MOD-B	Einzelblase Typ B	2 - 3	51 - 76
XABLD4-6MOD-B	Einzelblase Typ B	4 - 6	102 - 152
XABLD8-12MOD-B	Einzelblase Typ B	8 - 12	203 - 305
XABLD14-18MOD-B	Einzelblase Typ B	14 - 18	356 - 457
XABLD20-26MOD-B	Einzelblase Typ B	20 - 26	509 - 660
XABLD28-36MOD-B	Einzelblase Typ B	28 - 36	711 - 914
XABLD38-48MOD-B	Einzelblase Typ B	38 - 48	965 - 1219



Das Formiergassystem besteht aus einer Basiseinheit und einer Eingangs- und Ausgangsdichtung mit jeweils zwei Lippen und ist geeignet für Rohrrinnendurchmesser von 25 mm bis 320 mm. Es kann einfach in das Rohr geschoben werden ohne das sich das System neigt oder biegt. Die Konstruktion stellt sicher, dass eine der jeweiligen Dichtlippen abdichtet und somit der Gasverbrauch und die Formierzeit reduziert wird.

Durch die auswechselbaren Dichtscheiben können effektiv und kostengünstig diverse Rohrdurchmesser formiert werden. Die dazugehörige Basiseinheit ist in drei Längen, 120 mm, 150 mm und 200 mm, erhältlich. Jede Basiseinheit ist mit allen erhältlichen Dichtscheiben kompatibel. Die Temperaturbeständigkeit der Dichtscheiben beträgt bis zu 320°C.



## Formiergassysteme

Für Rohrrinnendurchmesser 25 mm - 320 mm geeignet

- Auswechselbare Dichtscheiben
- Für Rohrrinnendurchmesser 25 mm - 320 mm geeignet
- Temperaturbeständigkeit: bis zu 320°C



### Komplettsysteme\*

Art. - Nr.	Beschreibung	Durchmesser in mm	Bereich mm
RG350116	Formiergassystem	Ø 32	25 - 31
RG350117	Formiergassystem	Ø 43	32 - 40
RG350118	Formiergassystem	Ø 54	41 - 50
RG350119	Formiergassystem	Ø 64	52 - 61
RG350120	Formiergassystem	Ø 78	62 - 74
RG350121	Formiergassystem	Ø 90	75 - 86
RG350122	Formiergassystem	Ø 110	85 - 101
RG350123	Formiergassystem	Ø 120	100 - 110
RG350124	Formiergassystem	Ø 142	120 - 135
RG350125	Formiergassystem	Ø 160	140 - 155
RG350126	Formiergassystem	Ø 175	150 - 165
RG350127	Formiergassystem	Ø 210	175 - 200
RG350128	Formiergassystem	Ø 230	195 - 215
RG350129	Formiergassystem	Ø 270	235 - 260
RG350130	Formiergassystem	Ø 290	255 - 280
RG350131	Formiergassystem	Ø 310	275 - 300
RG350132	Formiergassystem	Ø 330	290 - 320

\*Jedes Komplettsystem beinhaltet je 1 St. Ein- & Ausgangsdichtung, 1 St. Basiseinheit ( 200 mm), 10 m Edelstahlzugseil, 10 m Schlauch inkl. Kupplung

## Formiergassystem Koffer-Set

Für Rohrlinnendurchmesser 25 mm - 155 mm

- Handliches Komplettsset mit Formiergasdichtungen und Basiseinheit
- Hochwertiger und beständiger Koffer aus nachhaltigen Werkstoffmix
- Auswechselbare Dichtscheiben Ø 32 - 160 mm
- Für Rohrlinnendurchmesser 25 mm - 320 mm geeignet
- Inkl. 10 m Edelstahlseil, 10 m Schlauch, Kupplung und Zubehör



Art. - Nr.	Beschreibung	Durchmesser in mm	Bereich mm
RG350139	Formiergassystem Koffer-Set	Ø 32 - 160	25 - 155 mm

## Zubehör

Ersatzdichtungen & Basiseinheiten

### Ersatzdichtungen

Art. - Nr.	Beschreibung	Durchmesser in mm	Bereich mm
RG350099	Formiergasdichtung	Ø 32	25 - 31
RG350100	Formiergasdichtung	Ø 43	32 - 40
RG350101	Formiergasdichtung	Ø 54	41 - 50
RG350102	Formiergasdichtung	Ø 64	52 - 61
RG350103	Formiergasdichtung	Ø 78	62 - 74
RG350104	Formiergasdichtung	Ø 90	75 - 86
RG350105	Formiergasdichtung	Ø 110	85 - 101
RG350106	Formiergasdichtung	Ø 120	100 - 110
RG350107	Formiergasdichtung	Ø 142	120 - 135
RG350108	Formiergasdichtung	Ø 160	140 - 155
RG350109	Formiergasdichtung	Ø 175	150 - 165
RG350110	Formiergasdichtung	Ø 210	175 - 200
RG350111	Formiergasdichtung	Ø 230	195 - 215
RG350112	Formiergasdichtung	Ø 270	235 - 260
RG350113	Formiergasdichtung	Ø 290	255 - 280
RG350114	Formiergasdichtung	Ø 310	275 - 300
RG350115	Formiergasdichtung	Ø 330	290 - 320



Dichtscheiben

\*Es werden immer 2 Stk. pro System benötigt

### Basiseinheiten

Art. - Nr.	Beschreibung
RG350135	Basiseinheit 200 mm



Basiseinheit

# ALUMINIUM-PRÜFSTOPFEN

Die Prüfstopfen sind aus gegossenem Aluminium gefertigt und durch den dehnbaren Naturkautschukring wird ein optimales Abdichten des Rohres gewährleistet.

Prüfstopfen sind verwendbar für das Verschließen und Abdichten von Rohren beim Formiervorgang und zum Verschließen bei Niederdruck-Anwendungen.



## Aluminium-Prüfstopfen

Erhältlich für Rohrdurchmesser ab 1,5"

- Extra lange Flügelmuttern zur einfachen Handhabung
- Hohle Spindel für den Gasanschluss bei Formieranwendungen
- Kunststoffkappe verschliesst die Spindel bei Rohrdichtungsmessungen
- Kostengünstige Lösung
- 1/2" Außengewinde



Art. - Nr.	Beschreibung	Rohrinnendurchmesser in mm		Rohrnenweite (NPS)		Gewicht	Max. Gegendruck
		min.	max.	mm	zoll		
RG350150	Aluminium-Prüfstopfen	38	50	40	1 1/2"	0,17 kg	2,07 bar
RG350151	Aluminium-Prüfstopfen	49	62	50	2"	0,22 kg	2,07 bar
RG350152	Aluminium-Prüfstopfen	62	77	65	2 1/2"	0,27 kg	2,07 bar
RG350153	Aluminium-Prüfstopfen	73	89	75	3"	0,31 kg	1,38 bar
RG350154	Aluminium-Prüfstopfen	84	103	90	3 1/2"	0,36 kg	1,03 bar
RG350155	Aluminium-Prüfstopfen	94	110	100	4"	0,36 kg	0,69 bar
RG350156	Aluminium-Prüfstopfen	112	130	114	4 1/2"	0,47 kg	0,69 bar
RG350157	Aluminium-Prüfstopfen	125	142	125	5"	0,79 kg	0,69 bar
RG350158	Aluminium-Prüfstopfen	146	168	150	6"	0,70 kg	0,69 bar
RG350159	Aluminium-Prüfstopfen	175	200	175	7"	1,92 kg	0,48 bar
RG350160	Aluminium-Prüfstopfen	193	220	200	8"	1,59 kg	0,48 bar
RG350161	Aluminium-Prüfstopfen	220	240	225	9"	2,06 kg	0,48 bar
RG350162	Aluminium-Prüfstopfen	245	270	250	10"	2,52 kg	0,48 bar
RG350163	Aluminium-Prüfstopfen	274	328	275	11"	3,45 kg	0,48 bar
RG350164	Aluminium-Prüfstopfen	295	325	300	12"	3,42 kg	0,48 bar
RG350165	Aluminium-Prüfstopfen	325	360	325	13"	4,75 kg	0,34 bar
RG350166	Aluminium-Prüfstopfen	350	385	350	14"	6,95 kg	0,34 bar
RG350167	Aluminium-Prüfstopfen	370	410	375	15"	5,35 kg	0,34 bar
RG350168	Aluminium-Prüfstopfen	390	435	400	16"	5,9 kg	0,34 bar
RG350169	Aluminium-Prüfstopfen	445	495	450	18"	8,75 kg	0,34 bar
RG350170	Aluminium-Prüfstopfen	495	550	500	20"	11,3 kg	0,34 bar
RG350171	Aluminium-Prüfstopfen	495	550	525	21"	11,3 kg	0,21 bar
RG350172	Aluminium-Prüfstopfen	595	650	600	24"	15,85 kg	0,21 bar

## Wasserlösliche Folie zum Formieren

Äußerst stabil und reißfest

- Löst sich vollständig auf nach erfolgreichem Spülvorgang (mit Wasser) und hinterlässt keine Rückstände im Rohr
- Bietet optimale Bedingungen für einen starken Damm während des Spülvorganges
- Geeignet beim Schweißen von Edelstahl, Duplex, Chrom-Molybdänst und Titan



Art. - Nr.	Beschreibung	Bereich
RG350215	Blockformat mit 2 x 250 ml Kleber	1 x 20 m
RG350216	Blockformat ohne Kleber	1 x 20 m
RG350214	Kleber	250 ml



Schritt 1:  
Rohr säubern.



Schritt 2:  
Wasserlöslichen  
Folienkleber auf das  
Rohr auftragen.



Schritt 3:  
Wasserlösliche Folie  
kreisrund ausschneiden.  
Kreis sollte 76 mm größer  
als der Rohrumfang sein.



Schritt 4:  
Glatte Oberfläche der  
wasserlöslichen Folie  
auf den Kleber im Rohr  
drücken.

Das Schweiß-Abdeckband Typ WTRT ist ein innovativer Ersatz für herkömmliche Rückspülmethode, die die Rückseite der Schweißumgebung schützen und eine hochwertige Verarbeitung gewährleisten. Das Schweiß-Abdeckband reduziert die Rüst-, Reinigungs- und Schweißzeit; eliminiert das Schleifen nach dem Schweißen und erhöht die Arbeitseffizienz bei gleichzeitiger Kostenminimierung.

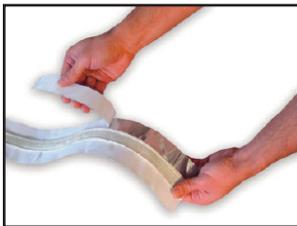
## Schweiß-Abdeckband Typ WTRT

Macht Rückspülungen fast oder ganz unnötig

- Verringert die Rüstzeit
- Minimiert den Schleifaufwand nach dem Schweißen
- Erhöht die Schweißleistung, reduziert Kosten
- Hitzeresistent
- Einsatz beim Schweißen von Karbon oder Edelstahl
- Erhältlich in den Maßen 64mm x 12,5m und 102mm x 12,5 m

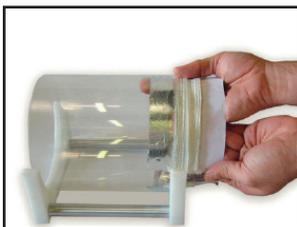


Art. - Nr.	Größe	
RG350218	64 mm x 12,5 m	2" x 39'
RG350219	101,6 mm x 12,5 m	4" x 39'



### Schritt 1:

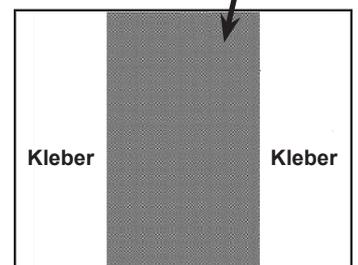
Ecken der Klebestreifen vorsichtig zurückziehen und die Trägerfolienabdeckung auf beiden Seiten entfernen. Anschließend werden die Glasfasergewebestreifen nach außen gezogen.



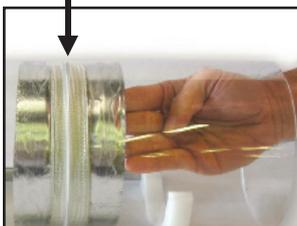
### Schritt 2:

Die Glasfasergewebestreifen müssen justiert und an der Rückseite des c-Maßes befestigt werden.

Gewebter Fiberglasstreifen



b-Maß



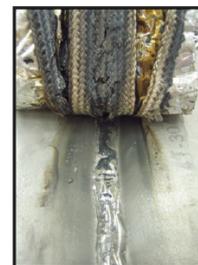
### Schritt 3:

Das Aluminiumklebeband muss langsam von innen nach außen auf den Bereich um das c-Maß aufgetragen werden, so dass eine exakte und dichte Versiegelung gewährleistet ist.

Das Backing Tape kann mit Stahl- oder Edelstahl für das Schweißen von Rohrboden und Rohrboden oder Rohr und Rohr benutzt werden. Die 1/4 Lücke zwischen dem Blech wurde mit einem 11 mm Flussmittelkern verschweißt. Es ist zu beachten, dass dabei die Glasfasern nicht verbrannt wurden und zudem keine Oxidation stattgefunden hat.



Stahl



Edelstahl

Das WT Zone Tape ist ein Spülgas-Abdeckband mit dem der Schweißspalt zwischen den Rohren versiegelt und dadurch der Gasverlust während des Spülvorgangs minimiert wird. Durch den kleberfreien Mittelbereich ist ein Schweißen ohne Verunreinigungen möglich.

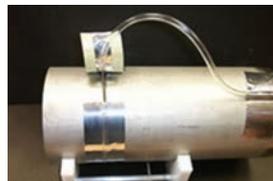
## Spülgas-Abdeckband Zone Tape

### Sauberes Schweißen ohne Verunreinigungen

- Halogen- und fluorocarbonfrei
- Hitzebeständig
- Verringert die Rohrreinigungszeit
- Verringert die Menge an genutztem Gas
- Verbessert die Sicherheit an Ihrem Arbeitsplatz
- Hitzebeständigkeit Kleber: 219°C
- Hitzebeständigkeit Abdeckband: 313°C
- Mindesttemperatur Anwendung: -12,5°C



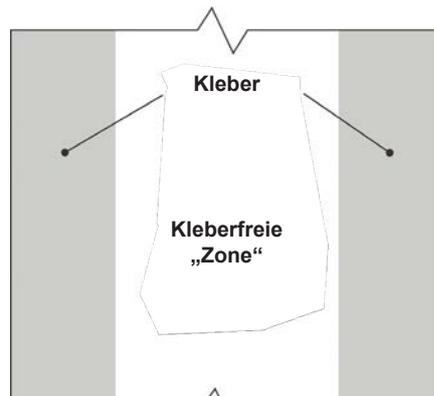
Art. - Nr.	Größe		Freibereich
RG350211	63 mm x 22 m	2.5" x 75'	25 mm
RG350212	101 mm x 22 m	4.0" x 75'	50 mm



### Hitzebeständigkeit

Kleber: 425°F / 219°C  
 Aluminiumklebeband: 595°F / 313°C

Mindesttemperatur Anwendung: 10°F / -12,5°C



Das EZ Tape ist ein traditionelles Aluminiumklebeband, das zur Versiegelung von c-Maßen während des Spülens, sowie für die Versiegelung von Rohrenden für den Transport verwendet wird.

Das EZ Tape ist eine 3 mil. (75 µm) dicke Aluminiumfolie, die mit einem hitzeresistenten Acrylklebesystem gegen hohe Scherkräfte beschichtet ist. Die weiche Folie passt sich gut an unregelmäßige Oberflächen an.

Das EZ Tape kann in vielen anderen traditionellen Anwendungen, wie z.B. bei Dichtungsrohren für Heizungen oder Klimaanlage eingesetzt werden. Zudem ist es eine ausgezeichnete Dampfsperre. Das Tape ist vollständig mit einem Acrylkleber beschichtet und halogenfrei, was die Arbeit für den Schweißer sicher macht.

## Aluminiumklebeband EZ Tape

3 mil. (75 µm) Aluminiumfolie

- Halogenfrei und vollständig mit Acrylkleber beschichtet
- Weiche Folie passt sich gut an unregelmäßige Oberflächen an
- Geeignet u.a. als Dampfbremse bei Dichtungsrohren



Art. - Nr.	Größe
RG350213	50 mm x 20 m

## Restsauerstoffmessgerät Oxy-Pro

Messbereich 5 - 999 ppm O<sub>2</sub>

- Temperaturgesteuerter Zirkonium-Sensor
- Geeignet für Inertgase und Gase mit einem Wasserstoffgehalt von max. 10 %
- USB-Schnittstelle zur Speicherung von Parametersätzen
- Dokumentation von Restsauerstoffwert, Datum, Zeitwert und Name des Projekts



Art. - Nr.	Beschreibung
RG350520	Restsauerstoffmessgerät Typ Oxy-Pro

### Vorteile:

- Einfache Menüführung
- LED-Anzeige
- Parametereingabe über Tastatur
- Wartungsfreie Messzelle aus Zirkonoxid
- Lange Lebensdauer durch intelligentes Zellenmanagement
- Geeignet für Inertgase und Gase mit einem Wasserstoffgehalt von max. 10 %
- USB-Schnittstelle zur Speicherung von Parametersätzen
- Frei einstellbarer Arbeitsbereich
- Erinnerung an den Validierungsprozess
- Robustes Kunststoffgehäuse mit schützendem Gummirahmen

### Technische Daten:

Messbereich	5 - 999 ppm O <sub>2</sub>
Leistung	110 V - 240 V
Schnittstellen	USB, 0 - 5 VDC, digital
Abmessungen (LxBxH)	185 x 93 x 36 mm
Gewicht	450 g
Systemsprache	Englisch und Deutsch
Leistungsdauer	Bis zu 8 Stunden

### Lieferumfang:

- Schlauchsatz 1 m, einschließlich Filter und Edelstahlsonde
- Prüfzertifikat (Validierung)
- Transportkoffer

## Restsauerstoffmessgerät Pro Ox 100

Messbereich 0,00 - 21,00 % Sauerstoff

- Reaktionszeit <15 Sekunden
- Bedientemperatur 0° - 50°C
- Leistungsdauer Akku bis zu 2 Std. im Probemodus
- Elektrochemischer Sauerstoffsensor
- Kalibrierungs- und Testzertifikat



Art. - Nr.	Beschreibung
PRO-OX-100	Restsauerstoffmessgerät PRO OX 100

### Vorteile:

- Auflösung 0,01 % (100 ppm)
- Integrierte automatische Pumpe
- Automatische Kalibrierung
- Datenspeicherung, bis zu 50
- Datensätze
- USB Schnittstelle zur Datenübermittlung und Speicherung
- Audiovisuelles Alarmsignal am Ende der Spülzeit
- Sehr schnelle Reaktionszeit
- Aufladbarer 9V Akku
- Hintergrundbeleuchtung
- Software auf Windows Basis
- Ein Jahr Garantie auf den Sensor

### Lieferumfang:

- Pro OX 100 Sauerstoffmessgerät mit Sensor
- Transportkoffer aus Polycarbonat
- 1,5 m Schlauch mit Schnellkupplung
- Edelmesssonde, 2 mm Durchmesser
- Wiederaufladbarer Akku mit Ladegerät
- USB Kabel
- Haltegestell
- Schraubendreher
- Gebrauchsanweisung

### Technische Daten:

Messbereich	0,00 - 21,00 % Sauerstoff
Kalibrierung	20,9 %
Gas zur Kalibrierung	Umgebungsluft
Auflösung Display	0,00 - 24,99 % (LCD Display mit 2 Dezimalstellen)
Reaktionszeit	<15 Sekunden
Aufwärmzeit	Unerheblich
Luftfeuchtigkeit	0 - 95 % nicht kondensierend
Bedienungstemperatur	0° - 50°C
Lagertemperatur	3° - 20°C
Probedurchfluss	1.0 LPM max.
Probedruck:	10 PSI
Leistung:	9V NiMh Akku
Leistungsdauer Akku	Bis zu 2 Std. im Probemodus
Sensortyp	Elektrochemischer Sauerstoffsensor
Lebensdauer Sensor	12 Monate
Empfohlener Kalibrierungsintervall	wöchentlich, abhängig von der Häufigkeit der Nutzung
PC Schnittstelle	USB Typ B



Elektrodentrockner, Trockenofen und Elektrodenköcher für die Rücktrocknung und Lagerung von Schweißelektroden und Schweißpulver.



**E**lektrodenköcher werden für die Rücktrocknung und Lagerung von Schweißelektroden unter feuchtigkeitsfreien Bedingungen eingesetzt, um Feuchteintrag zu verhindern, welches Probleme beim Schweißen verursacht.

Vorteile:

- Robuste Bauweise der Elektrodenköcher
- Hochwertige Isolierung
- Mit CE-Zulassung, made in Europe
- Trockentemperatur bis zu 400°C\*
- Sonderausführung auf Anfrage erhältlich

## Mobiler Elektrodenköcher

Für die Rücktrocknung von Schweißelektroden

- Tragbar
- Mit ausziehbarem Korb
- Mit Thermostatregelung
- Kapazität bis zu 400 Elektroden a 3,25 mm
- Max. Temperatur bis zu 300°C



Art. - Nr.	Modell	Kapazität	Netzanschluss V	Leistung kW	Gewicht kg	max. Temperatur °C
RG200335	PWI-8F*	100 Schweißelektroden a 3,25 mm	230	0,13	5,0	100
RG200272	PWI-H15*	200 Schweißelektroden a 3,25 mm	230	0,4	25	300
RG200273	PWI-H30*	400 Schweißelektroden a 3,25 mm	230	0,6	30	300

\*Rücktrocknung der Schweißelektroden

Je nach Umhüllungstyp der Schweißelektroden ist die aufgenommene Feuchtigkeit entweder unschädlich oder sollte vom Verarbeiter durch Rücktrocknen aus der Umhüllung entfernt werden. Die Schweißelektroden sollten maximal dreilagig im Ofen aufbewahrt werden und die Temperatur des Trockenofen darf beim Einsetzen der Stabelektroden 100 °C nicht überschreiten. Die Aufheizgeschwindigkeit darf maximal 150 °C/h betragen, ein schroffes Abkühlen sollte vermieden werden. Um eine Beschädigung der Hülle zu vermeiden sollte die gesamte Rücktrocknungsdauer maximal 10 Stunden betragen. Mehrmaliges Rücktrocknen der Schweißelektroden ist möglich, wenn eine Gesamtdauer von 10 Stunden nicht überschritten wird. Die rückgetrockneten Stabelektroden sollen anschließend in einem ortsfesten Trockenofen oder einem mobilen beheizten Elektrodenköcher bei 100 °C – 200 °C aufbewahrt werden, um eine erneute Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die ununterbrochene Lagerdauer sollte im Trockenofen 4 Wochen, im Elektrodenköcher 12 Stunden nicht überschreiten. Nach längeren Lagerzeiten müssen die Stabelektroden vor der Verwendung erneut rückgetrocknet werden.

(\*) Informationen gemäß Oerlikon Datenblatt und DVS Merkblatt 0957



Unsere nützlichen Rohrböcke zur Rohrablage und Rohrwagen zum Rohrtransport erleichtern sämtliche Arbeiten in der Rohr-Schweiß-Vorbereitung.



Alle Rohrstativ werden standardmäßig mit einem V-Kopf und Sicherheitsring geliefert, um ein unerwartetes Zusammenfallen und Verletzungen zu vermeiden. Die faltbare Version mit Tragegriff ermöglicht ein einfaches Abstellen und einen leichten Transport. Die Tragkraft des Rohrstativs beträgt 1.135 kg. Zudem sind die Köpfe austauschbar und unterschiedliche Rollensätze erhältlich.

## Rohrbock faltbar

Faltbar, bestens geeignet für den mobilen Einsatz

- Schnellsicherungscheibe zur schnellen Höhenpositionierung
- Sicherheitsstellschraube
- Stellschraube zur Verriegelung des V-Kopfes
- Lieferung inkl. V-Kopf



Art. - Nr.	Beschreibung	Gewicht	Min. Höhe		Max. Höhe		Tragkraft
		kg	mm	zoll	mm	zoll	kg
RG350000	Rohrbock, faltbar	12	850	33.5	1250	49.2	1135

## Kugel- & Rollenaufsätze für Rohrbock faltbar

Stahlrollen, Edelstahlkugeln und Polyethylenrollen



Edelstahlkugeln



Polyethylenrollen



Stahlrollen

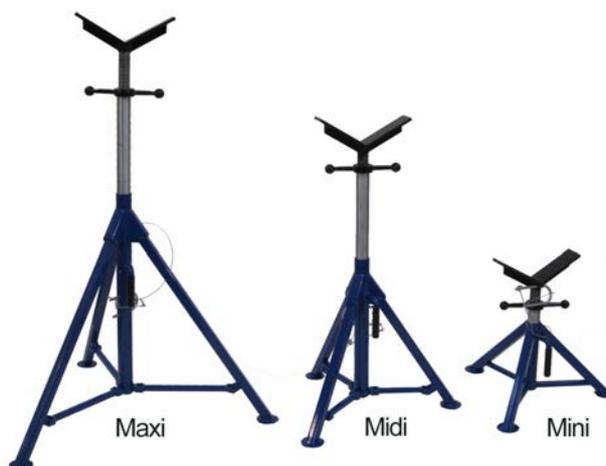
Art. - Nr.	Beschreibung	Tragkraft (2 Stück)	Rohrgröße		Gewicht (1 Stück)
		kg	mm	zoll	kg
RG350001	Edelstahlkugeln SSB	925	25 - 500	1 - 20	1,8
RG350002	Polyethylenrollen PR	450	12 - 355	1/2 - 16	1,1
RG350003	Stahlrollen SR	450	12 - 355	1/2 - 16	1,3

Bitte beachten Sie, dass für 1 Stativ immer 2 der oben genannten Rollen benötigt werden!

## Rohrbock Fat Jack

Für Rohre bis 900 mm Außendurchmesser

- 2.725 kg Tragkraft
- faltbar
- Höhenverstellbar von 810 mm bis 1.320 mm
- Zusätzliche Sicherung des V-Kopf
- Lieferung komplett, inkl. V-Kopf
- Rohrbock ebenfalls mit Stahlrollen erhältlich



Art. - Nr.	Beschreibung	Gewicht	Min. Höhe	Max. Höhe	Tragkraft	Max. AD
RG350084	Maxi Fat Jack mit V-Kopf	21,4 kg	914 mm	1.549 mm	2.725 kg	900 mm
RG350083	Midi Fat Jack mit V-Kopf	16,8 kg	673 mm	1.130 mm	2.725 kg	900 mm
RG350082	Mini Fat Jack mit V-Kopf	11,4 kg	406 mm	724 mm	2.725 kg	900 mm

Der Niederhalter wird verwendet um Rohre an den Rohrstativen zu befestigen, bzw. zu fixieren. In der Anwendung ähnelt der Niederhalter einem Schraubstock für Rohre, wobei hochzugfeste Ketten das Rohr auf jedem beliebigen Rohrständer fixieren. Diese Vorgehensweise ist ideal zur Montage von Flanschen, Fittings oder Ventilen und ein Muss bei Arbeiten mit kurzen Rohren. Mit dem Niederhalter können Rohre mit einem Durchmesser von bis zu 12" (300 mm) eingespannt werden.

Optional zu dem Niederhalter ist das Verlängerungsset erhältlich. Mit diesem können Rohre mit einem Durchmesser grösser als 12" fixiert werden.

## Niederhalter für Rohrständer & Rohrbocke

Für Rohrdurchmesser von bis zu 12" (300 mm)

- Hochzugfeste Ketten fixieren das Rohr auf dem Rohrbock
- Ideal geeignet zur Montage von Flanschen, Fittings, Ventile oder bei kurzen Rohrstücken
- Gewicht: 2,9 kg

Art. - Nr.	Beschreibung	Gewicht (kg)
RG350037	Niederhalter für Rohrständer	2,9
RG350038	Kettenverlängerungsatz	1,6

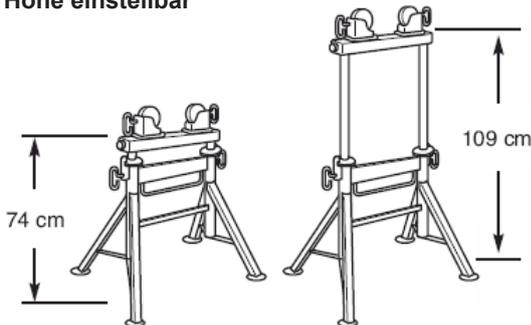


## Rohrständer Pro Roll

Rohraußendurchmesser von 12 - 900 mm

- Höhe einstellbar von 74cm bis 109cm
- bis zu 900 kg Tragkraft
- Nivellierung auf beiden Seiten der Auflage
- Nutzung von Schnellwechselgehäusen

Höhe einstellbar



Pro Roll - Tischversion

Art. - Nr.	Beschreibung	Gewicht	Min. AD	Max. AD
RG350085	Pro Roll - in Höhe und seitlich einstellbarer Rohrständer	16,4 kg	12 mm	900 mm
RG350086	Pro Roll - Tischversion, seitlich einstellbarer Rohrständer	10,9 kg	12 mm	900 mm

\*Schnellwechselrollen nicht im Lieferumfang enthalten  
Bitte separat bestellen!

## Schnellwechselgehäuse für Rohrständer Pro Roll

Tragkraft: 900 kg (Stahl- & Edelstahlrollen) 550 kg (Gummirollen)

- Höhe einstellbar von 74cm bis 109cm
- bis zu 900 kg Tragkraft
- Nivellierung auf beiden Seiten der Auflage
- Nutzung von Schnellwechselgehäusen



Stahl



Gummi



Edelstahl



Edelstahlkugeln

Art. - Nr.	Beschreibung	Gewicht (kg)
RG350088	Schnellwechsel Rollengehäuse mit Stahlrollen	3,6
RG350087	Schnellwechsel Rollengehäuse mit Gummirollen	3,2
RG350089	Schnellwechsel Rollengehäuse mit Edelstahlrollen	3,6
RG350091	Schnellwechsel Rollengehäuse mit Edelstahlkugeln	3,6

Die Schnellwechselgehäuse bestehen aus 2 Rollen

Der vielseitige Maxi Flex ist der ideale Fabrikationsständer. Der große 300 mm V-Kopf und das hochbelastbare 5-Bein-Design bieten dem Schweißer maximalen Sicherheitsspielraum bei Rohren von bis zu 900 mm Durchmesser. Mit beliebigem Zubehör wie den Hochleistungslaufrollen und dem Niederhalter können Rohre mit einem Gewicht von bis zu 2.000 kg pro Maxi Flex problemlos vom Lagerregal... in die Schweißkabine... und weiter in den Versandbereich geschoben werden. Somit müssen Lasten nur einmal angehoben werden und die Handhabungskosten werden dementsprechend um 50 % oder mehr reduziert.

Der Maxi Flex ist ausgezeichnet zum Nivellieren von Lasten beim Ausrichten oder zur Nutzung zusammen mit einer Rohrdrehrichtung geeignet.

## Maxi Flex - Mobiler Rohrständer

Geeignet zur Rohrablage und zum Rohrtransport

- Stabile Rohrkonstruktion
- Feineinstellung
- Schnellfeststellbremse
- Lieferung inkl. V-Kopf

Art. - Nr.	Beschreibung	Gewicht (kg)	Max. Höhe
RG350090	Rohrständer MAXI FLEX	55	1.080 mm



## Rohrtransportwagen Cricket

Transportiert Rohre bis zu 450 kg

- Transport von bis zu 6,1 m langen und bis zu 450 kg schweren Rohren mit einem Durchmesser von bis zu 300mm möglich
- Schnell zu entfernender Griff für kompakte Lagerung
- Ideal für den Materialtransport auf Baustellen
- Gesamtgewicht nur 36 kg

Art. - Nr.	Beschreibung	Gewicht (kg)
782685	Cricket	36,0



### Nutzt Hebelkraft zum Anheben von Rohren!



1 Rohr mit Ratschengurt an Cricket befestigen



2 Cricket & Rohr mit Griff umdrehen



3 Griff umsetzen

## Rohrwagen Pipe Mac

Max. Transportgewicht: 900 kg

- Transportiert Rohre bis zu 900 kg, individuell oder bis zu einem Durchmesser von 860 mm
- Mit 6 Stück 150 mm Hochleistungsrollen
- Durch mittig angebrachte Rollen wird das Verschieben des Pipe Mac vereinfacht und ermöglicht zusätzlich ein schnelles Drehen des Wagens in engen Kurven
- Die Pfosten können für eine kompakte Lagerung einfach herausgezogen werden
- Stapelbar



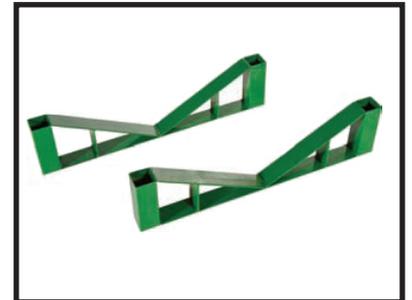
Transport eines 500mm Rohres



Kompakte Lagerung



Pipe Mac lässt sich mit anderen Pipe Macs stapeln



Einfaches aber stabiles Anbauelement verhindert das Rollen der Rohre während des Transports.

Diese werden einfach über die Pfosten geschoben - es ist kein Werkzeug erforderlich!

Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht (kg)
RG350248	Pipe Mac	68,2

Spezifikation	cm
Höhe (verstaute)	49,5
Höhe (bei Nutzung)	111,7
Länge	148,6
Breite	83,8
Bodenfreiheit	19,1
Pfostenhöhe	86,4



Nützliche Produkte und Hilfsmittel vereinfachen den Prozess beim Schweißen, sowohl auf der Baustelle als auch in der Werkstatt. Wir bieten Ihnen die Produkte für die optimale Rohrhandhabung und Rohrablage. Hinzu kommen weitere nützliche Hilfsmittel wie z.B. Flanschwasserwaagen, Zentrierkörner für Rohre, drehbare Masseanschlüsse und Flanschspreizer.



Mit dem DWT Zentrierkörner lässt sich auf einfachste Weise die exakte Position eines Rohres (oben / unten) bestimmen. Ebenso kann er benutzt werden, um jeden vorgegebenen Punkt in einem Winkel vom Kopf des Rohres zu finden. Der Zentrierkörner kann auf allen Rohren mit einem Durchmesser von 1/2" bis 5" verwendet werden.

## Zentrierkörner für Rohre

Geeignet für Rohrdurchmesser 1/2" - 5"

- Mit Gradeinteilung und Winkelmesserlibelle zum Anreißen
- Verstellbare Winkelmesserlibelle mit Gradeinteilung
- Gehärteter Zentrierstift
- Für größere Rohrdurchmesser auf Anfrage erhältlich

Art. - Nr.	Beschreibung
RG350032	Zentrierkörner DWT



## Digitaler Zentrierkörner

Geeignet für Rohrdurchmesser 4" - 8"

- Federbetriebener Schlagbolzen zum Anreißen
- Fester Halt durch Magnet
- Abnehmbarer, magnetischer Neigungssensor
- Messung in Echtzeit
- Einfach zu kalibrieren

Art. - Nr.	Beschreibung
RG350033	Zentrierkörner DWT digital



Die Flanschwasserwaage ist für Flansche mit Bolzendurchmesser von 16 mm bis 32 mm geeignet. Mit diesem Hilfsmittel werden Fehlpositionen von Teilen verhindert, dabei werden keine weiteren Einstellwerkzeuge benötigt. Der Bolzenabstand kann Stufenlos von 6 cm bis 26 cm variiert werden, sodass die Bolzenlöcher in waage gehalten werden.

## Flanschwasserwaage Typ 500

Bolzenabstand von 60 bis 260 mm

- Bolzenlänge: 75 mm



Art. - Nr.	Beschreibung	Messbare Neigung	Länge in mm	Höhe in mm	Tiefe in mm	Bolzenlänge in mm
RG350030	Flanschwasserwaage	-	400	50	23	75

## Digitale Flanschwasserwaage

Bolzenabstand von 60 bis 260 mm

- Automatisches Drehen der Anzeige
- Messbereich +/- 90°
- Messbare Neigung in °, %, inch und mm
- Automatisch drehbare Display-Anzeige



Art. - Nr.	Beschreibung	Messbare Neigung	Länge in mm	Höhe in mm	Tiefe in mm	Bolzenlänge in mm
RG350031	Digitale Flanschwasserwaage	+/- 90°	400	50	23	75

Mit den Flanschspreizern können Rohrleitungsflansche schnell, sicher und einfach innerhalb von Sekunden getrennt oder angehoben werden, um Wartungsarbeiten durchzuführen.

## Mechanischer Flanschspreizer

Bolzendurchmesser: 16 - 25 mm

- 4 verschiedene Modelle, um alle Flanschgrößen abzudecken
- Gehärteter Keil für sicheres Trennen
- Spindel kann mit herkömmlichen Maulschlüssel SW35 oder 12 mm Rundstab gedreht werden
- Große Vorschubspindel



Art. - Nr.	Beschreibung	Spreizweite	Bolzendurchmesser
RG350175	ST-301 Flanschenpreizer	76 mm	16 mm
RG350176	ST-302 Flanschenpreizer	101 mm	19 mm
RG350177	ST-303 Flanschenpreizer	127 mm	22 mm
RG350178	ST-304 Flanschenpreizer	162 mm	25 mm

## Hydraulische Flanschspreizer

Spreizkraft: Bis 15 t

- Ideal zum auseinanderspreizen von Flanschen bei Wartungsarbeiten
- Austauschbare Spreizplatten (geriffelt und gestuft)
- Gehärtete Werkstoffe
- Eingebauter Druckzylinder
- Einfache Bedienung
- Korrosionsschutz



Art. - Nr.	Beschreibung	Max. Spreizkraft	Min. Spaltabstand	Max. Betriebsdruck	Gewicht
FLS15	Hydraulischer Flanschspreizer geriffelt	15 t	5 mm	700 bar	3,2 kg
FLS15-ST	Hydraulischer Flanschspreizer Spreizplatten gestuft	15 t	5 mm	700 bar	3,2 kg
HS20-120	Hydraulischer Flanschspreizer mit eingebauten Druckzylinder	2 t	-	800 bar	8,8 kg

## Drehbarer Masseanschluss

Bis 400A lichtbogenfeste Lager

- Drehkopf dreht sich mit dem Rohr - damit tritt kein Verdrehen, Verheddern oder Verschleifen der Massekabel auf
- Der drehbare Masseanschluss bietet schnell Masseanschluss beim Rohrschweißen
- Lässt sich in Sekunden anbringen und entfernen



Art. - Nr.	Beschreibung	AMP	Max. Wandstärke	Gewicht	
				kg	lb
RG350034	Drehbarer Masseanschluss	400	24 mm	2,3	4.6



**Gigerl & Kollmann**  
**schweißtechnik**  
verkauf. service. reparatur.



## Hauptsitz:

### DWT Handelsgesellschaft für Druckluft-Werkzeug-Technik mbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5  
46240 Bottrop  
Tel: +49(0)2041-77144-0  
Fax: +49(0)2041-77144-99  
eMail: [info@dwt-gmbh.de](mailto:info@dwt-gmbh.de)

## Niederlassungen:

DWT Indien  
DWT Malaysia  
DWT Frankreich  
DWT Russland  
DWT Mittlerer Osten  
DWT Mexiko



*Die DWT GmbH hat Ihren Hauptsitz im industriellen Herzen von Deutschland. Unter der Marke DWT Pipe Tools werden Maschinen zur Rohrbearbeitung von einem fachkundigen Team produziert und in die ganze Welt geliefert.*

19. November 2020, 11:55 AM